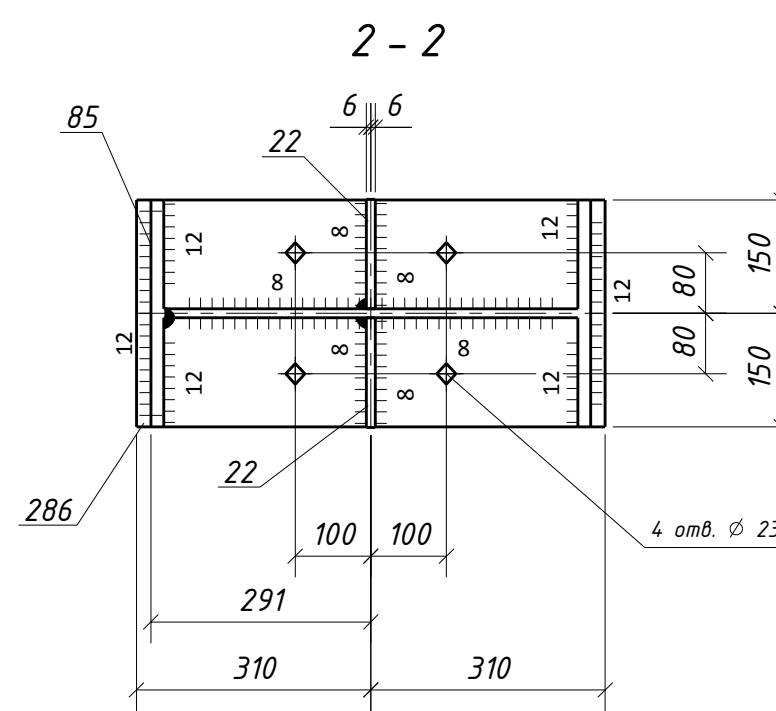
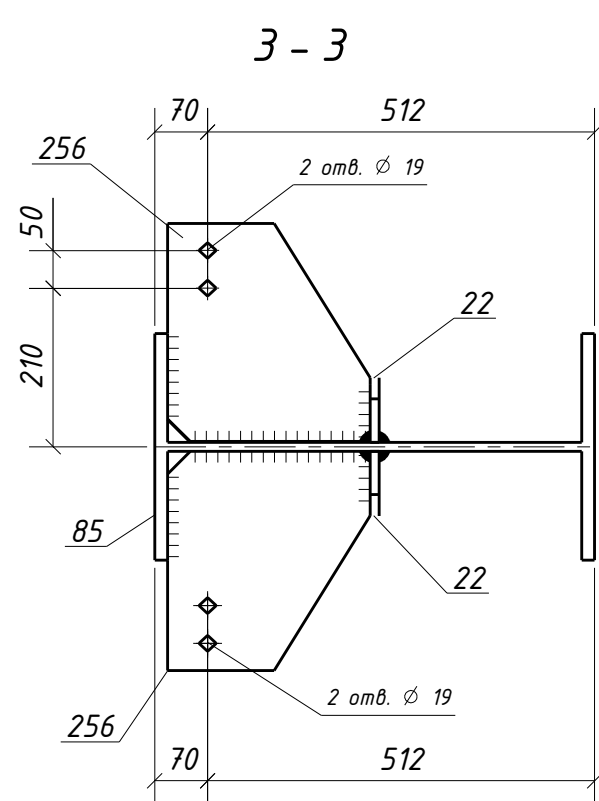
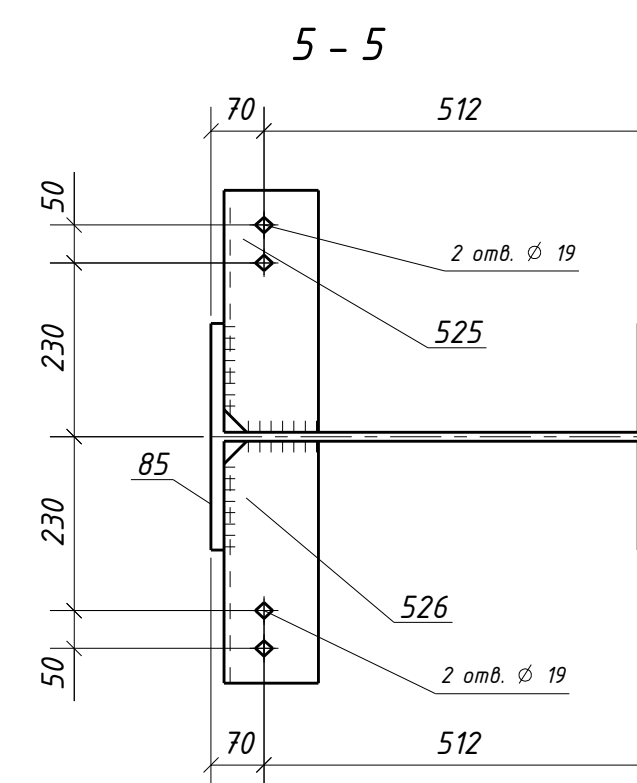
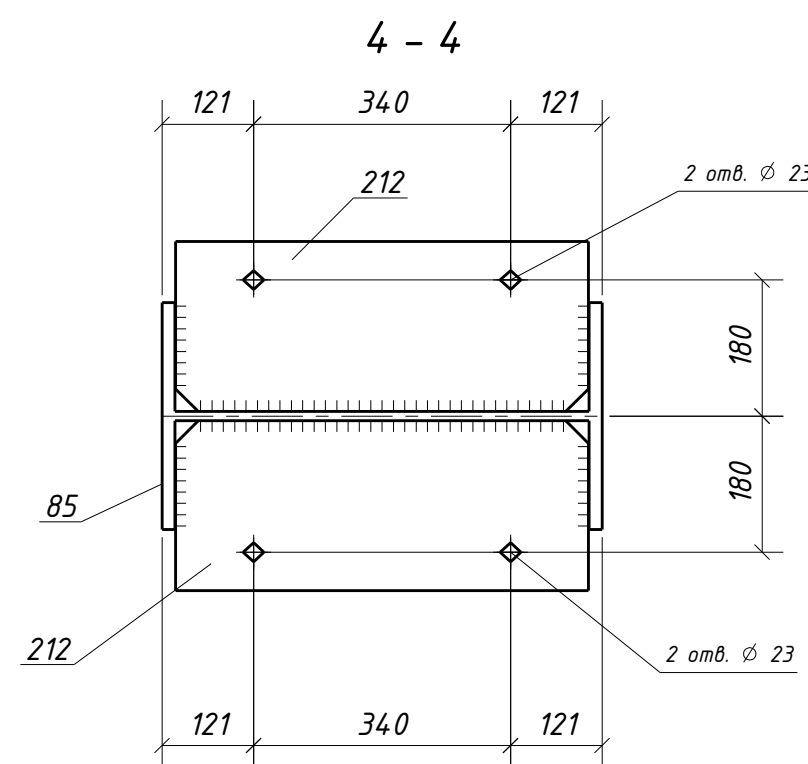
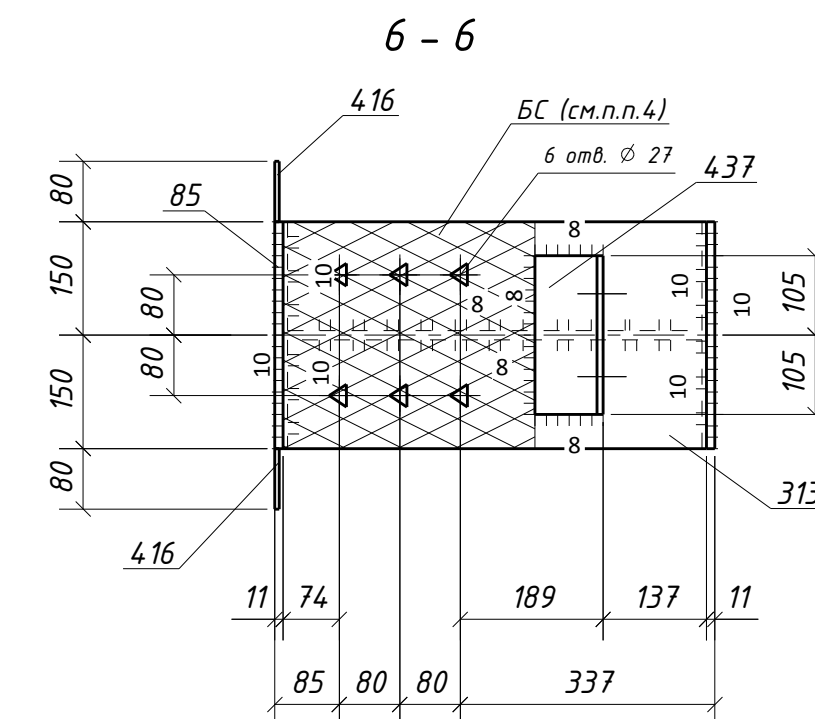
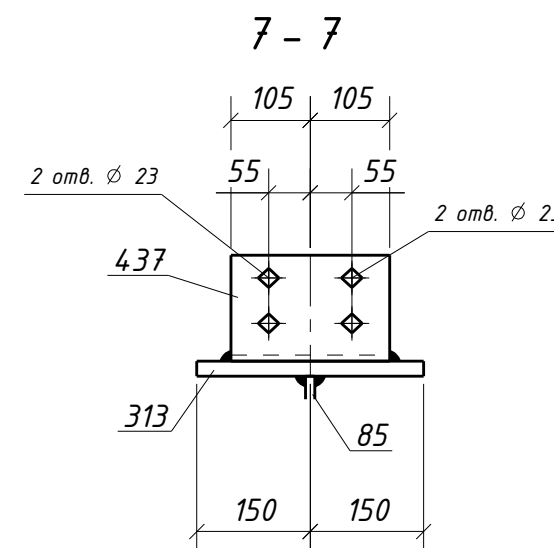
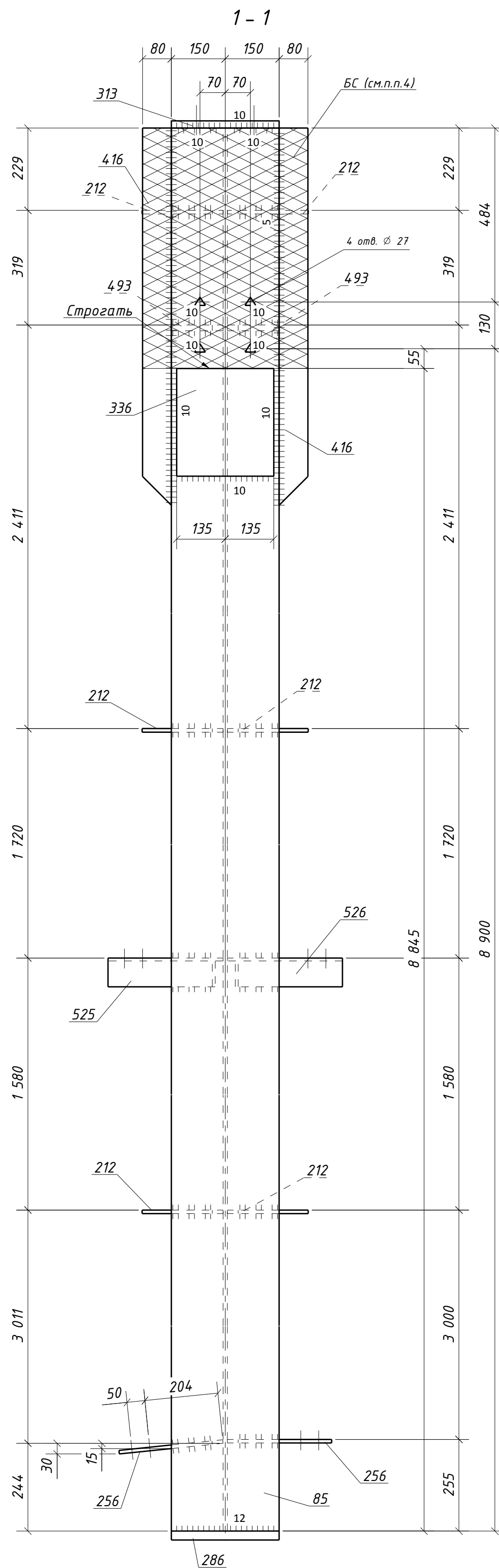
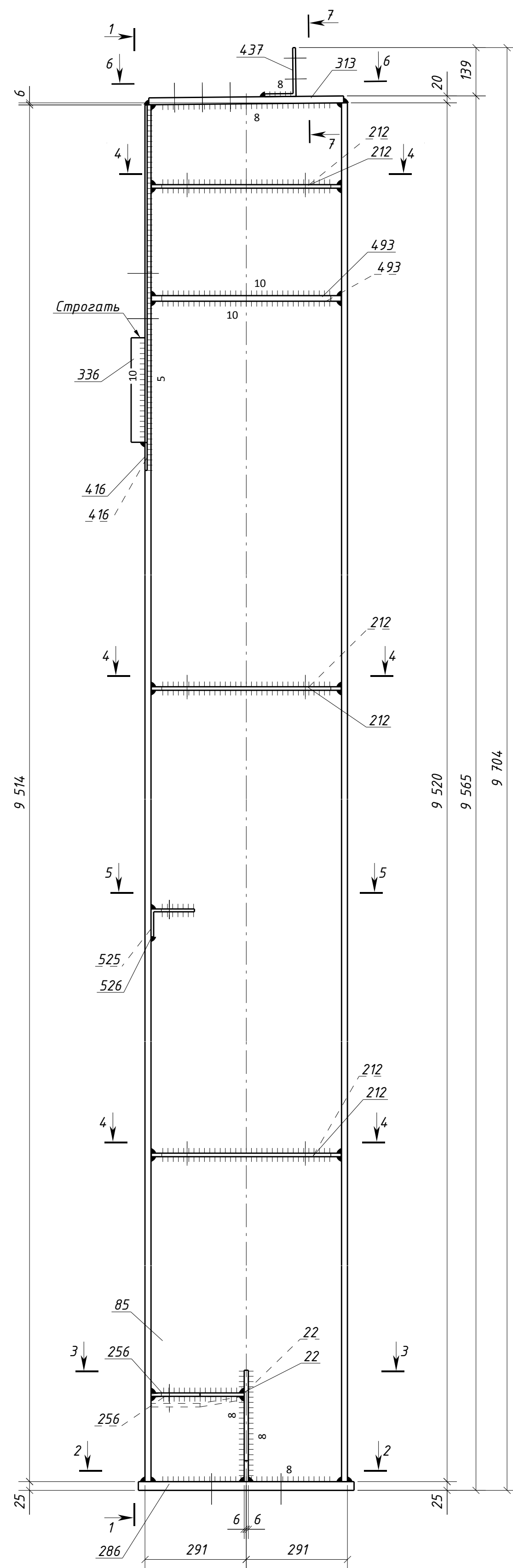


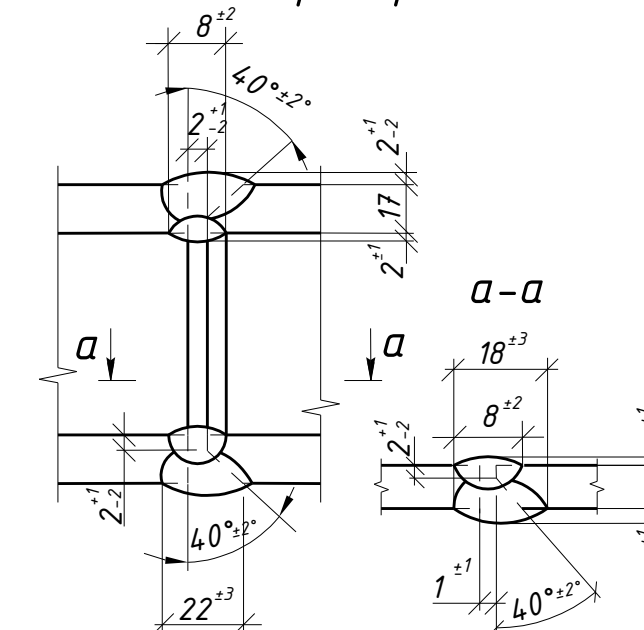
Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка э-ла-на	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марку		
1КЗ-4	22	2	-12х165	320	4.4	8.8		С245-4	
	85	1	ДВУТАВР60Ш1	9520	1304.0	1304.0		С255-4	Отв.
	212	6	-10х225	54.6	9.6	57.6		С245-4	Отв.
	256	2	-10х268	290	6.1	12.2		С245-4	Отв.
	286	1	-25х300	620	36.5	36.5		С255-4	Отв.
	313	1	-20х300	560	26.4	26.4		С255-4	Отв.
	336	1	-40х270	300	25.4	25.4		С355-5	
	416	2	-6х80	1050	4.0	8.0		С245-4	
	437	1	Л140х90х8	210	3.0	3.0		С245-4	Отв.
	493	2	-16х165	54.6	9.8	19.6		С245-4	
525	1	Л125х80х8	320	4.0	4.0		С245-4	Отв.	
526	1	Л125х80х8	320	4.0	4.0		С245-4	Отв.	
Масса напл. металла (1.0%), кэ: 15.1							1524.6		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1КЗ-4	1	1524.6	1524.6
Итого:			1524.6

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	8.0
C245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	69.8
C245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	8.8
C245-4	-16	ГОСТ 19903-2015	19.6
C245-4	L125x80x8	ГОСТ 8510-93	8.0
C245-4	L140x90x8	ГОСТ 8510-93	3.0
C255-4	-20	ГОСТ 19903-2015	26.4
C255-4	-25	ГОСТ 19903-2015	36.5
C255-4	ДУБЧАВР60Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	1304.0
C355-5	-40	ГОСТ 19903-2015	25.4
Масса напл. металла:			15.1
Итого:			1524.6



Типовой стык для ДВУТАВР60Ш1
швы с полным проваром ЧЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 - отверстие под постоянный болт
 - отверстие под высокопрочный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала.
<i>Изм.</i>	<i>Колуч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>	
						Конвейерная галерея №3
						Стация Лист Листов P 152 1
<i>Проверил</i>	<i>Токунов Ю.В.</i>	<i>(подпись)</i>		10.04.24		Колонна ТКЗ-4
<i>Разраб.</i>	<i>Сальников С.С.</i>	<i>(подпись)</i>		10.04.24		
						"ООО "СОЗКС ПАЖНИРИНГ"

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №