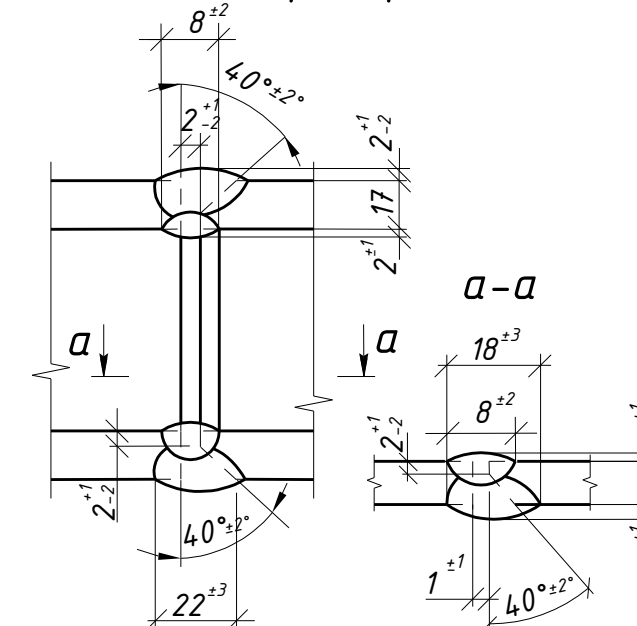
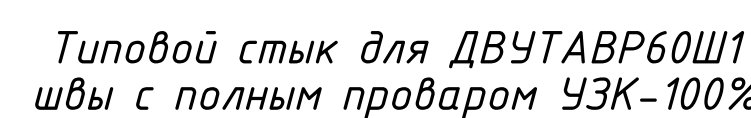
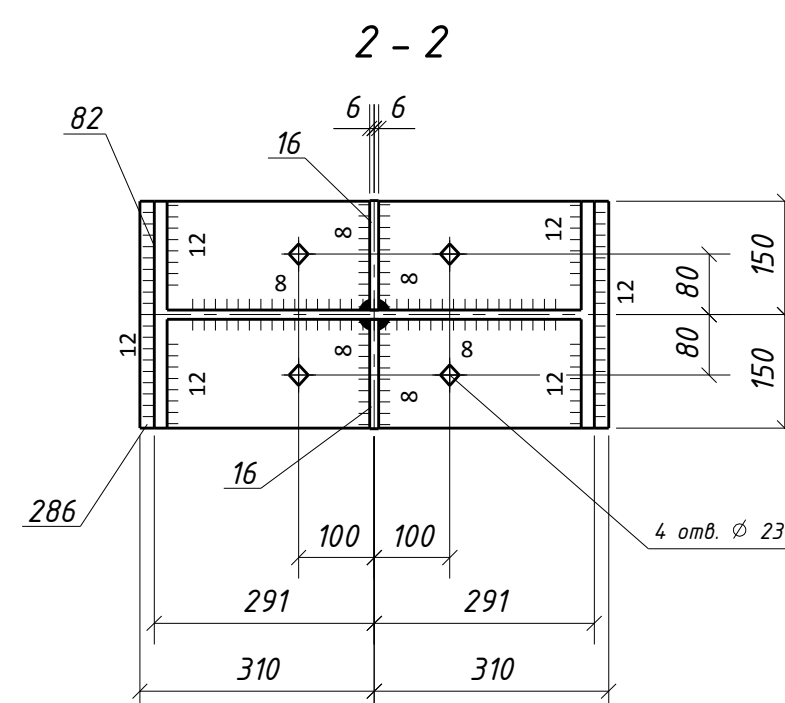
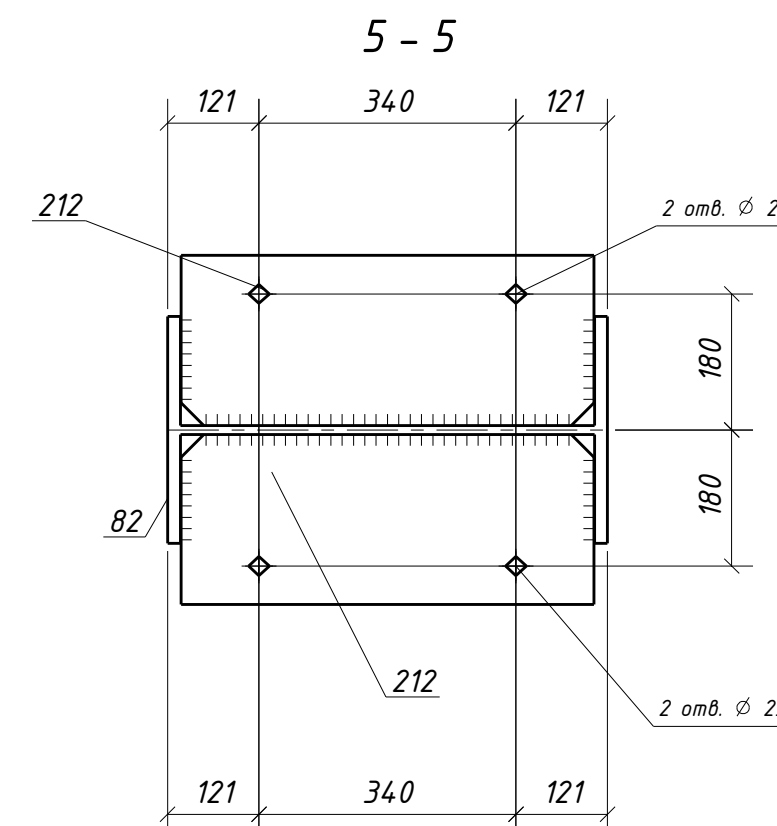
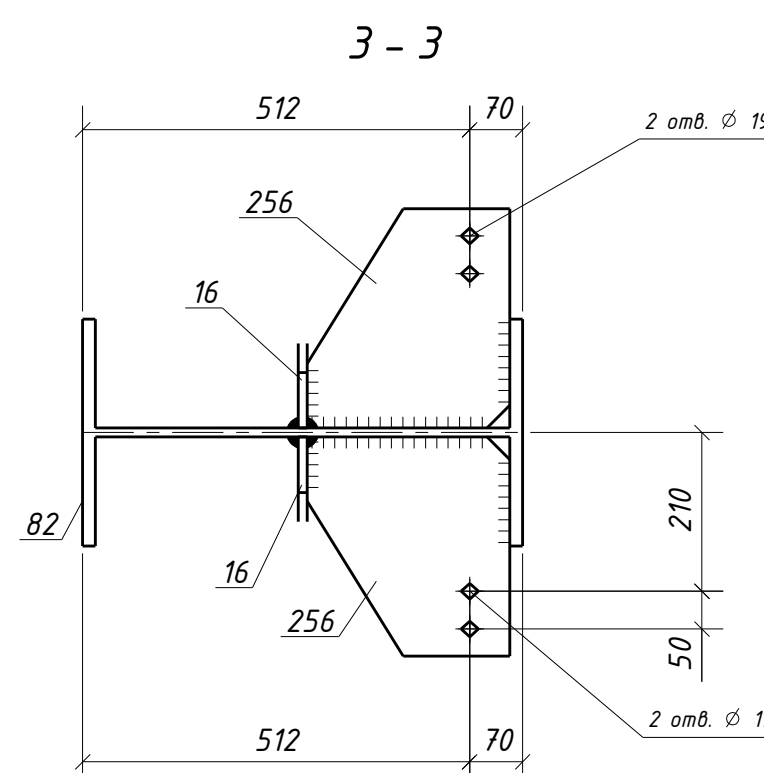
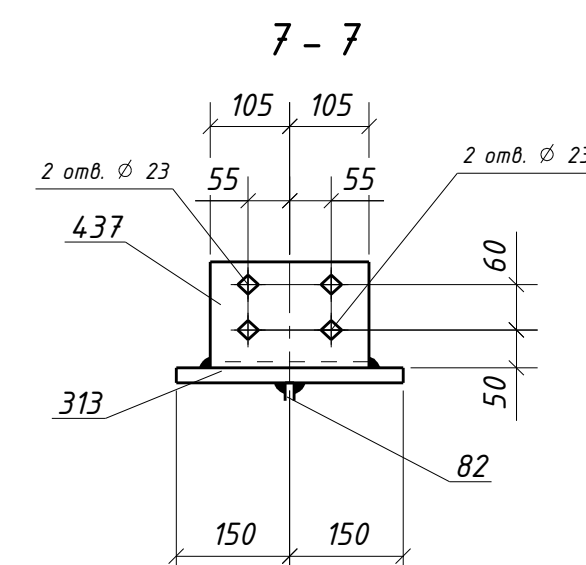
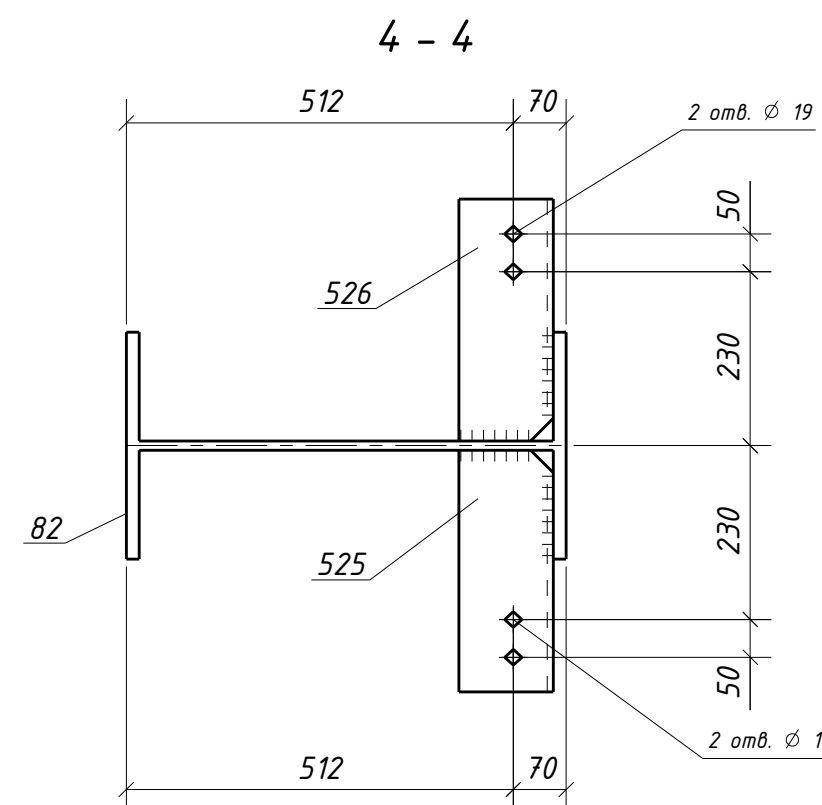
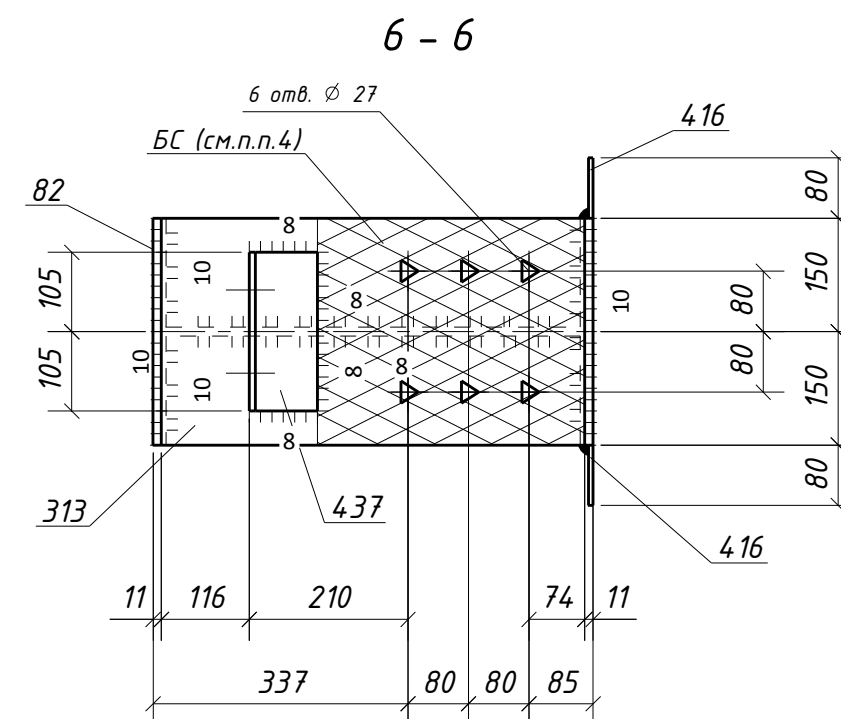
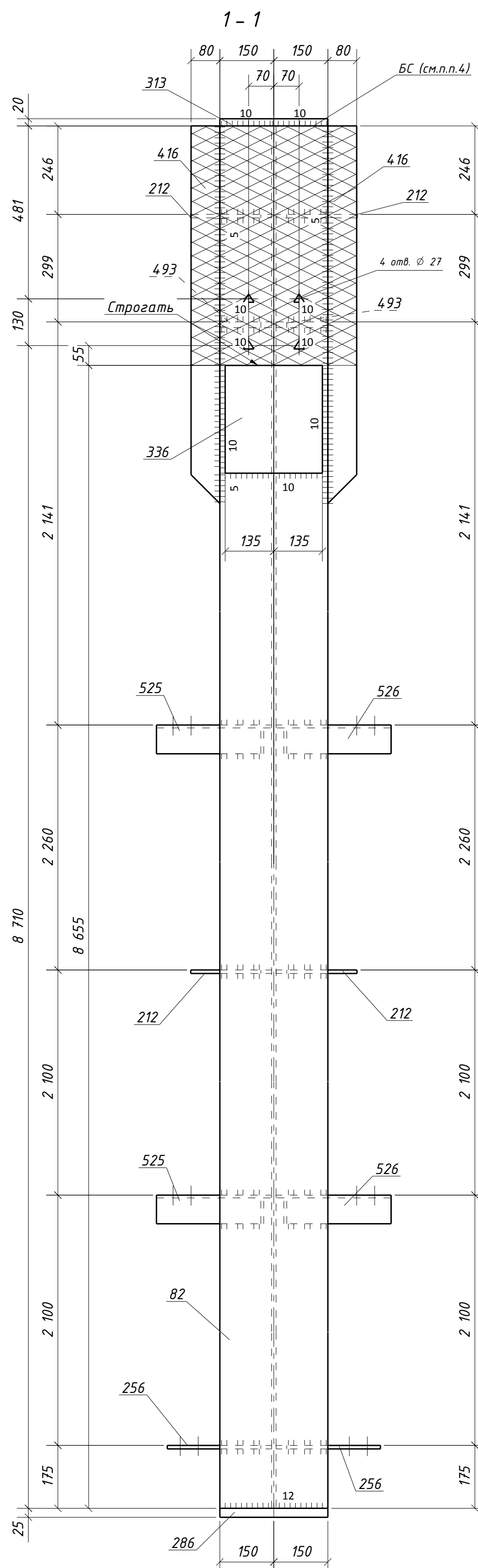
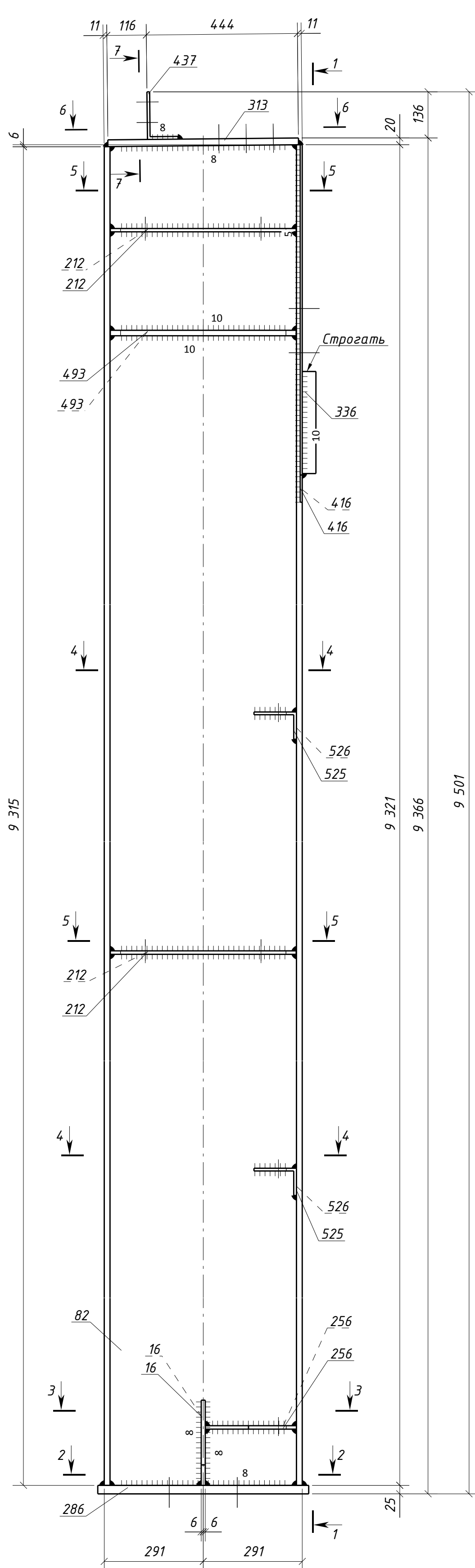


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1КЗ-5	16	2	-12х145	250	3.4	6.8		С245-4	
	82	1	ДВУТАВР60Ш1	931	1276.7	1276.7		С255-4	Отб.
	212	4	-10х225	546	9.6	38.4		С245-4	Отб.
	256	2	-10х268	290	6.1	12.2		С245-4	Отб.
	286	1	-25х300	620	36.5	36.5		С255-4	Отб.
	313	1	-20х300	560	26.4	26.4		С255-4	Отб.
	336	1	-40х270	300	25.4	25.4		С355-5	
	416	2	-6х80	1050	4.0	8.0		С245-4	
	437	1	L14.0х90х8	210	3.0	3.0		С245-4	Отб.
	493	2	-16х145	546	9.8	19.6		С245-4	
525	2	L125х80х8	320	4.0	8.0		С245-4	Отб.	
526	2	L125х80х8	320	4.0	8.0		С245-4	Отб.	
Масса напл. металла (1.0%), к.е: 14.7					1483.7				

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1КЗ-5	2	1483.7	2967.4
Итого:			2967.4

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	-6	ГОСТ 19003-2015	16.0
C245-4	-10	ГОСТ 19003-2015	101.2
C245-4	-12	ГОСТ 19003-2015	13.6
C245-4	-16	ГОСТ 19003-2015	39.2
C245-4	L125x80x8	ГОСТ 8510-93	32.0
C245-4	L140x90x8	ГОСТ 8510-93	6.0
C255-4	-20	ГОСТ 19003-2015	52.8
C255-4	-25	ГОСТ 19003-2015	73.0
C255-4	ДВУТАВР60Ш1	ГОСТ P 75837-2017	2553.4
C355-5	-40	ГОСТ 19003-2015	50.8
Масса напл. металла:			29.4
Итого:			2967.4



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивая в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 - отверстие под постоянный болт
 - отверстие под высокопрочный болт

					1632-2021-2.1.3-КМД
					Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала
<i>Изм.</i>	<i>Колучу</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>
					Стандарт Лист Листов
					P 153 1
Конвейерная галерея №3					
Колонна 1КЗ-5					ООО "СЭЖСК ИНЖИНИРИНГ"
<i>Проверил</i>	<i>(подпись)</i>	10.04.24			
<i>Разработ.</i>	<i>(подпись)</i>	10.04.24			
	(подпись) С.С. Гальмахов				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №