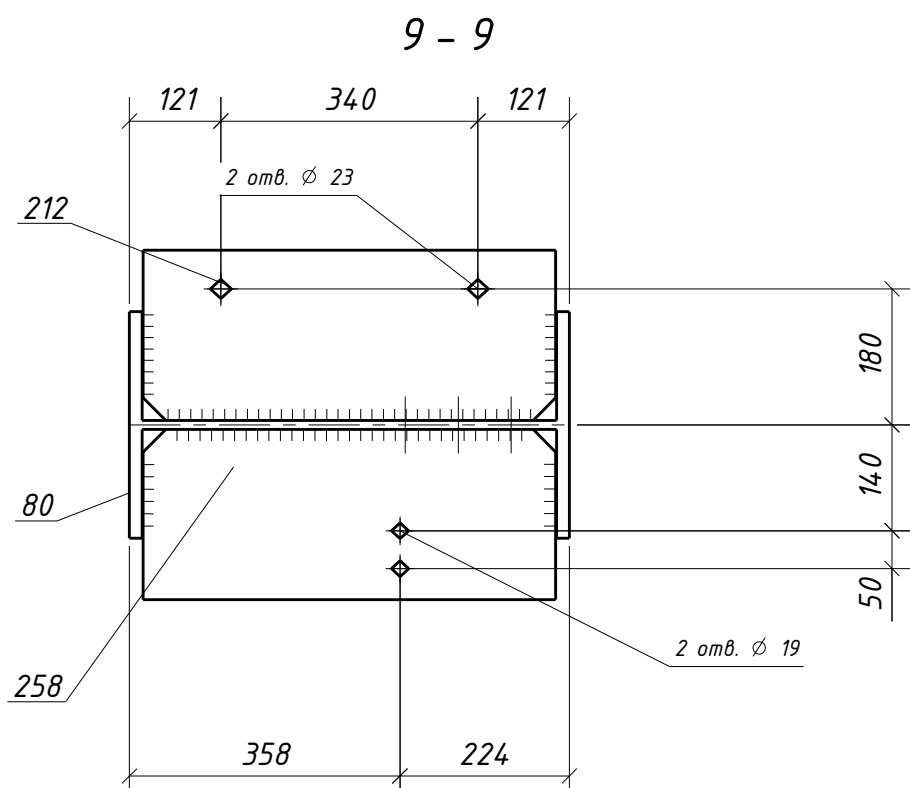
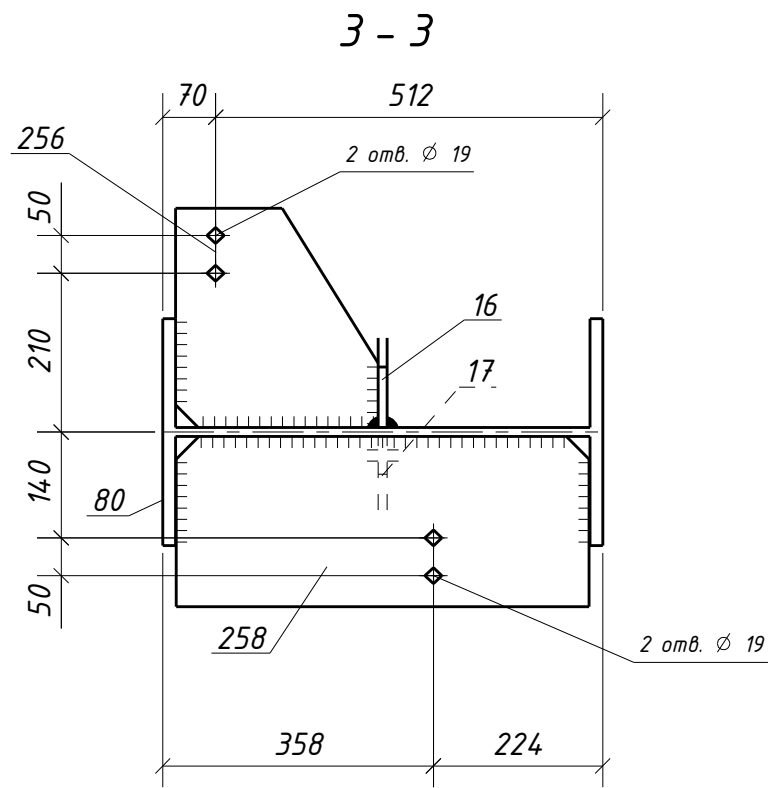
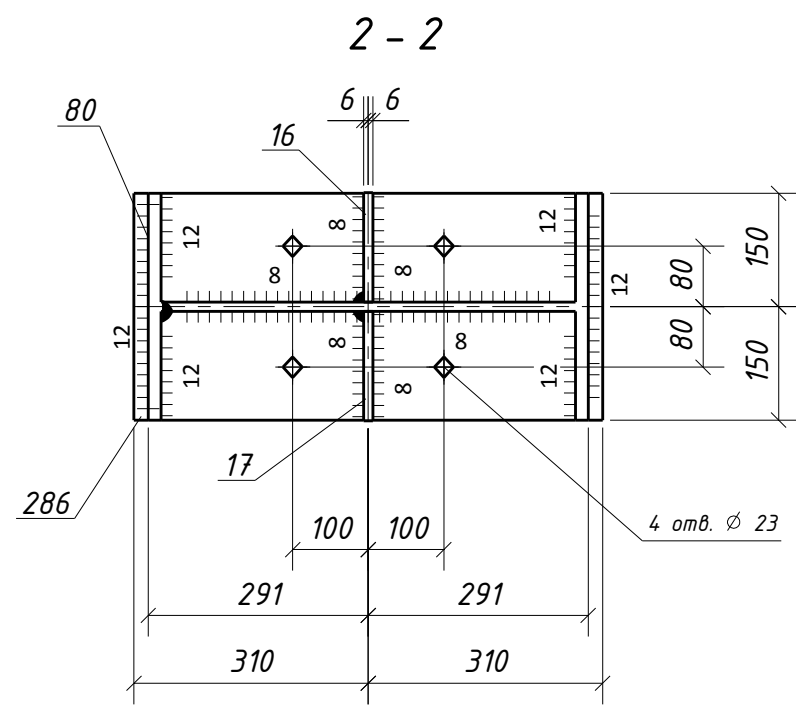
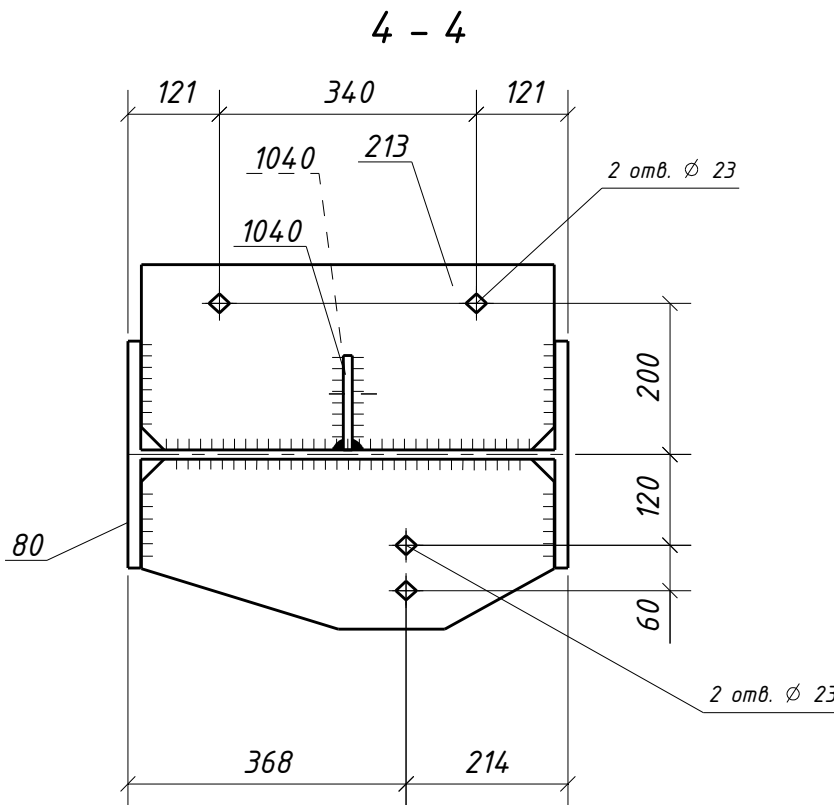
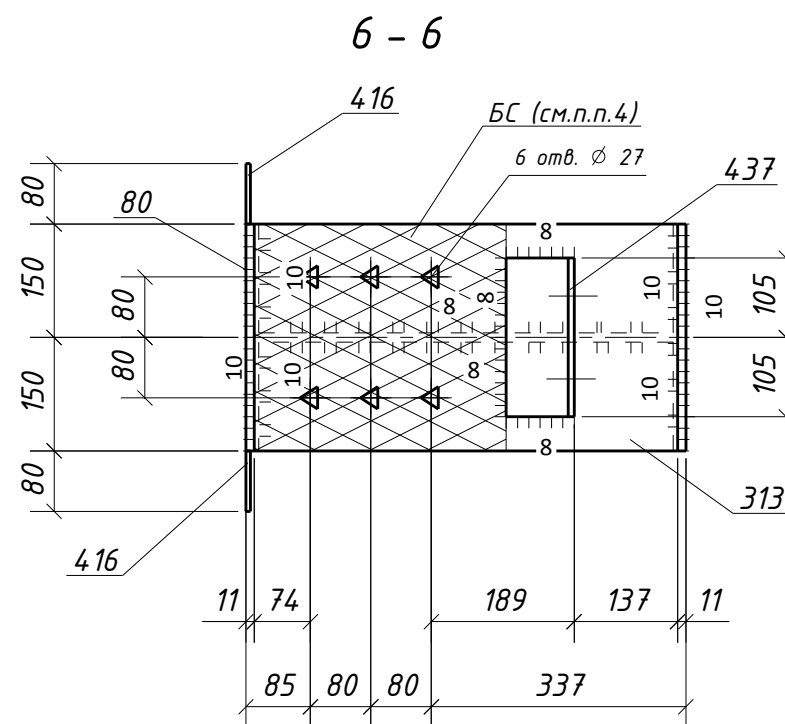
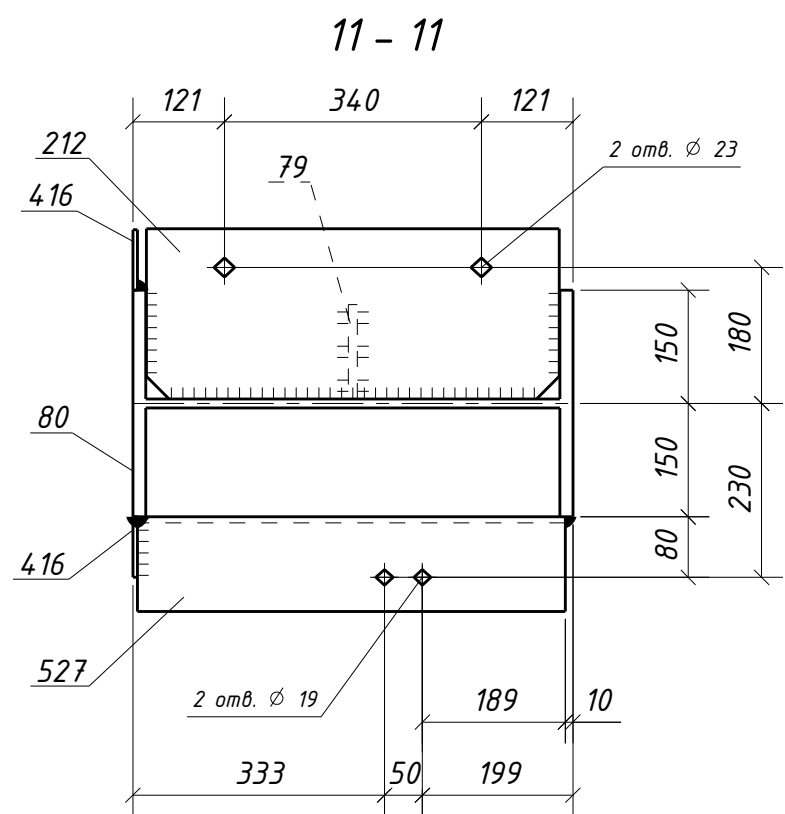
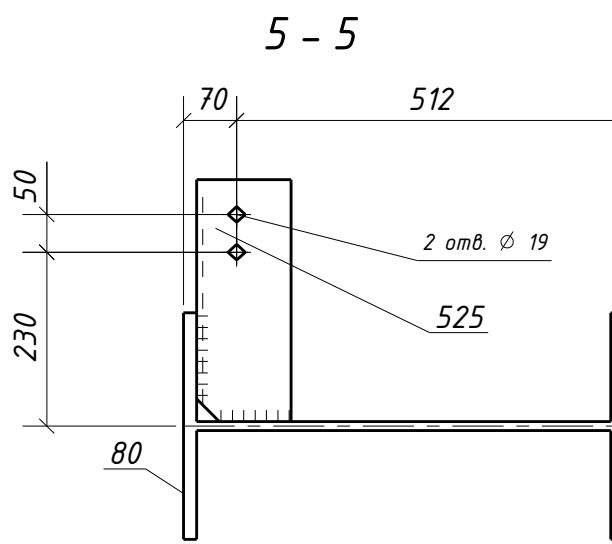
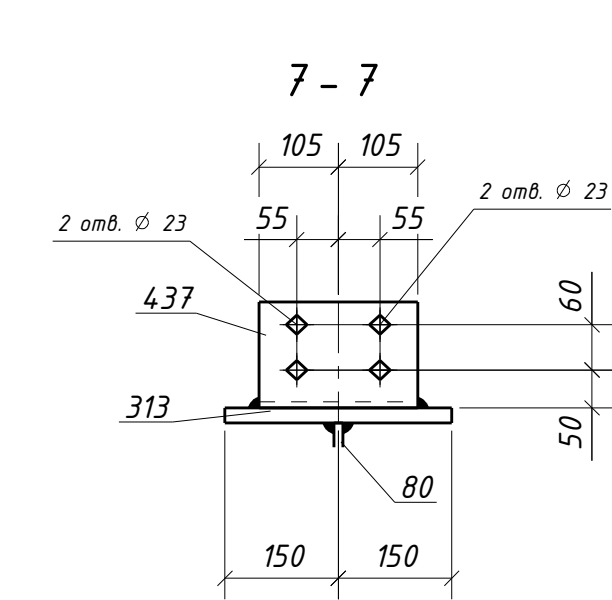
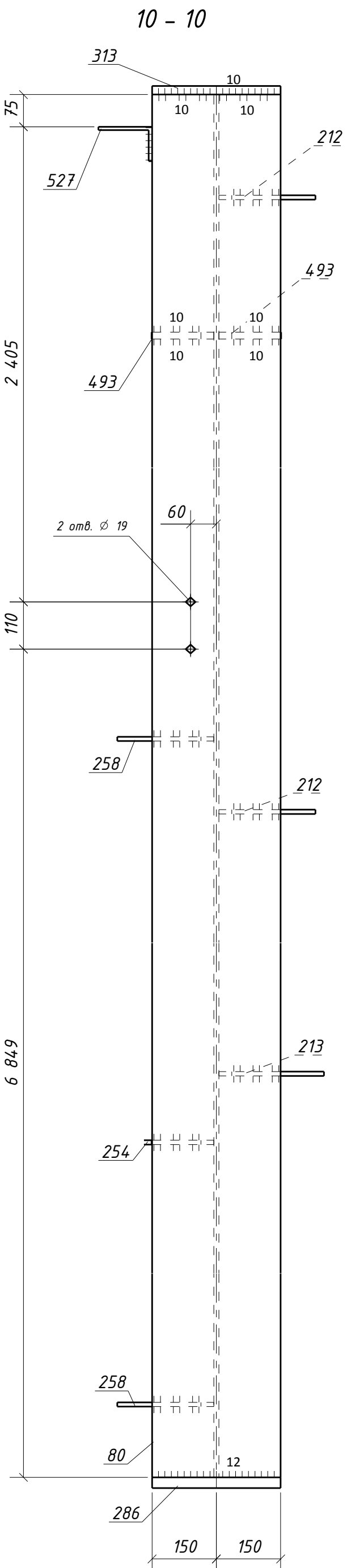
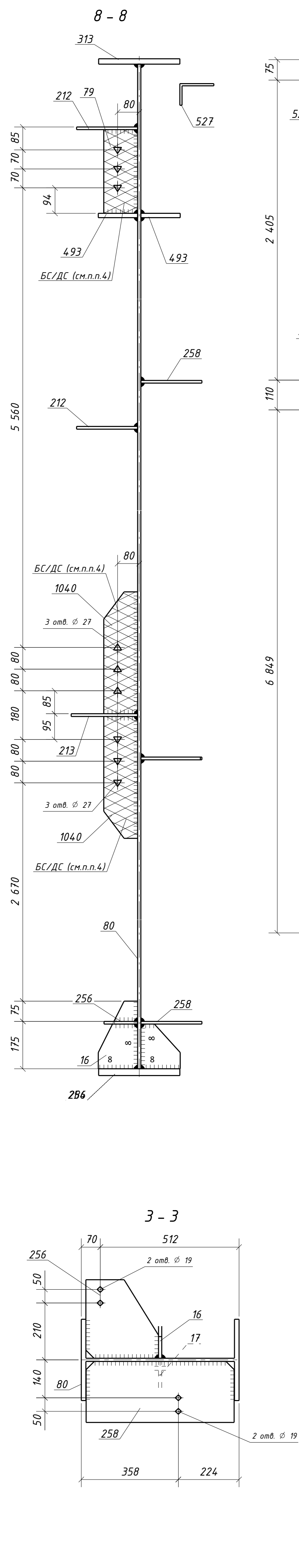
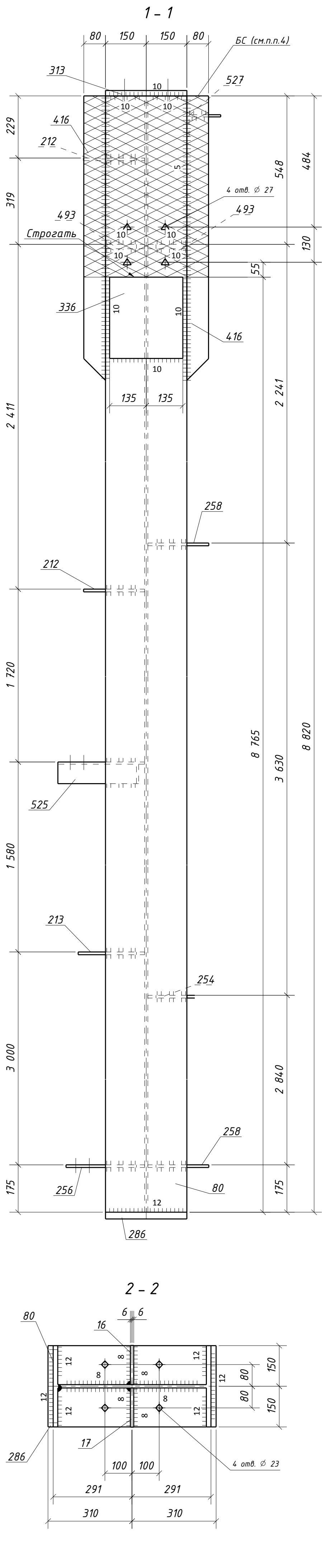
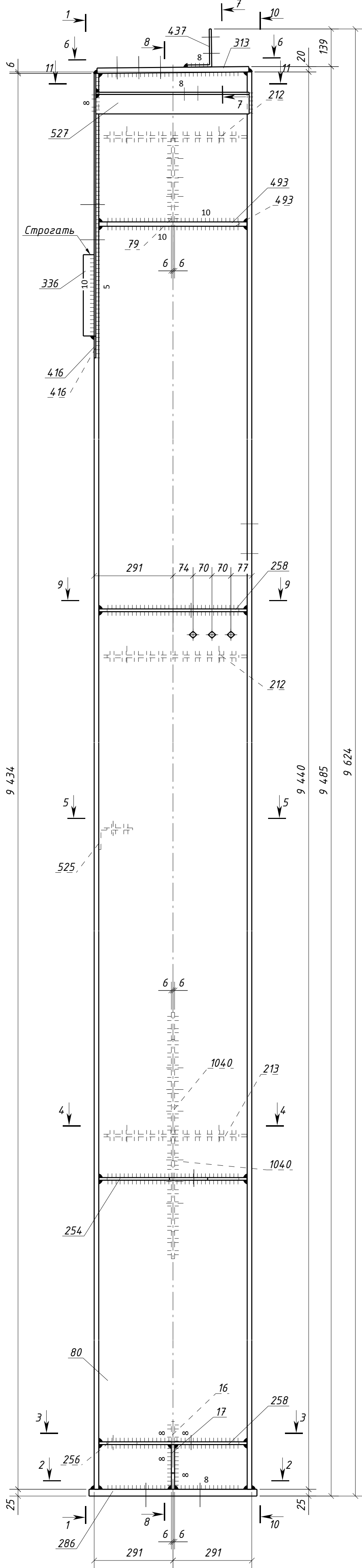
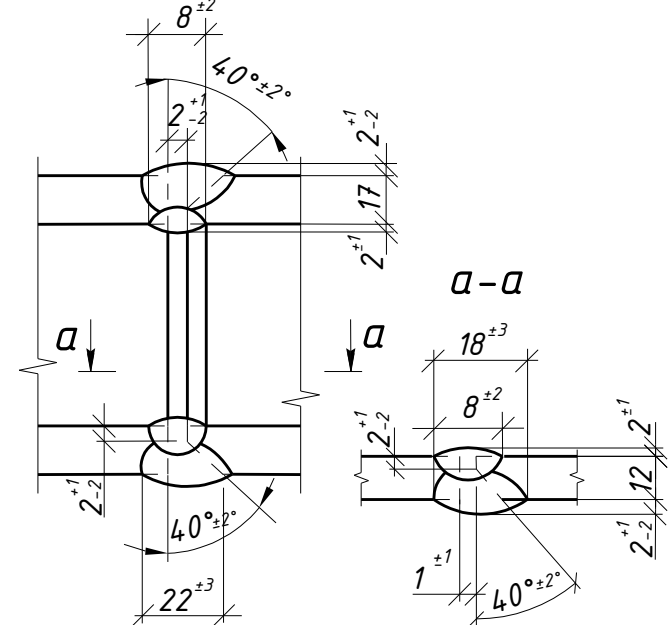




Типовой стык для ДВУТАВР60Ш1 швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
- БС - с ближней стороны детали;
- ДС - с дальней стороны детали;
- БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт
▲ - отверстие под высокопрочный болт

					1632-2021-2.1.3-КМД			
					Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм. Колуч. Лист № док. Подпись Дата					Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист
							Р	157
							Листов	
							1	
Проверил					Толкунов Ю.В.		10.04.24	
Разраб.					Салтыков С.С.		10.04.24	
					Колонна ТК3-9		ООО "СОЮЗС ИНЖИНИРИНГ"	

Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
					шт.	общ.	марки	
ТК3-9	16	1	-12x145	250	3.4	3.4		С245-4
	17	1	-12x145	165	2.3	2.3		С245-4
	79	1	-12x125	309	3.6	3.6		С245-4 Отв.
	80	1	ДВУТАВР60Ш1	94.40	1293.0	1293.0		С255-4 Отв.
	212	2	-10x225	546	9.6	19.2		С245-4 Отв.
	213	1	-10x245	546	10.4	10.4		С245-4 Отв.
	254	1	-10x225	546	8.3	8.3		С245-4 Отв.
	256	1	-10x268	290	6.1	6.1		С245-4 Отв.
	258	2	-10x225	546	9.6	19.2		С245-4 Отв.
	286	1	-25x300	620	36.5	36.5		С255-4 Отв.
	313	1	-20x300	560	26.4	26.4		С255-4 Отв.
	336	1	-40x270	300	25.4	25.4		С355-5
	416	2	-6x80	1050	4.0	8.0		С245-4
	437	1	L140x90x8	210	3.0	3.0		С245-4 Отв.
	493	2	-16x145	546	9.8	19.6		С245-4
	525	1	L125x80x8	320	4.0	4.0		С245-4 Отв.
	527	1	L125x80x8	566	7.1	7.1		С245-4 Отв.
	1040	2	-12x125	450	5.3	10.6		С245-4 Отв.
Масса напл. металла (1.0%), кг:							15.1	1521.2

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ТК3-9	1	1521.2	1521.2
Итого:		1521.2	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	8.0
С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	63.2
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	19.9
С245-4	-16	ГОСТ 19903-2015	19.6
С245-4	L125x80x8	ГОСТ 8510-93	11.1
С245-4	L140x90x8	ГОСТ 8510-93	3.0
С255-4	-20	ГОСТ 19903-2015	26.4
С255-4	-25	ГОСТ 19903-2015	36.5
С255-4	ДВУТАВР60Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	1293.0
С355-5	-40	ГОСТ 19903-2015	25.4

Масса напл. металла:		15.1
Итого:		1521.2