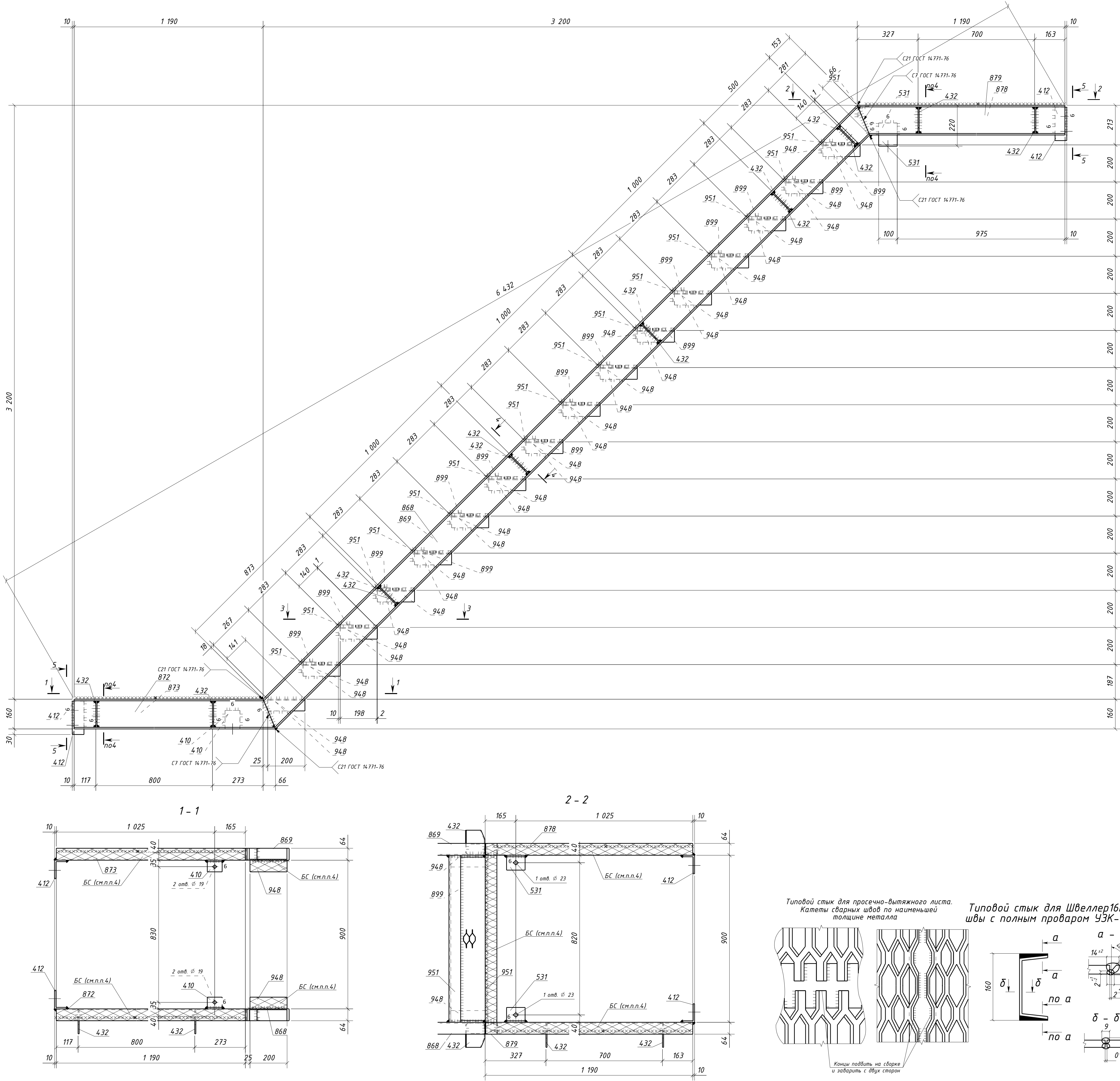


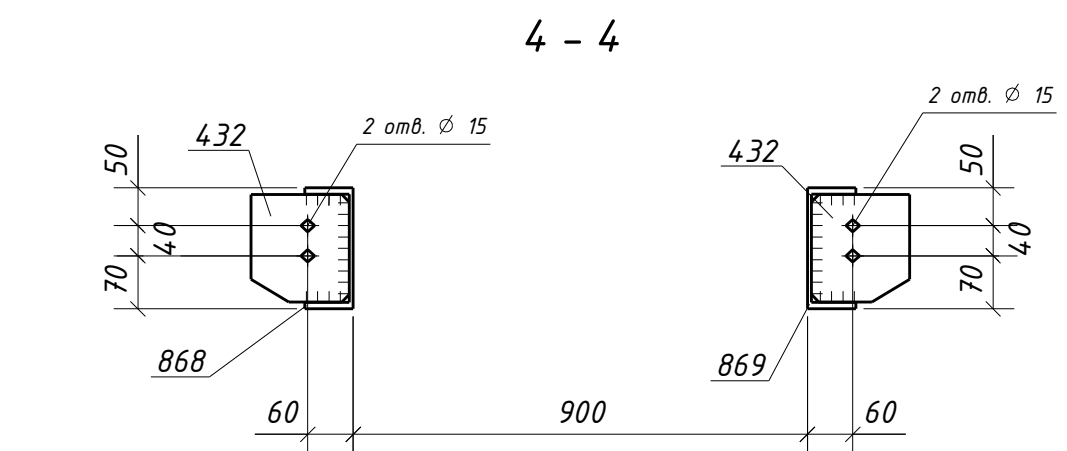
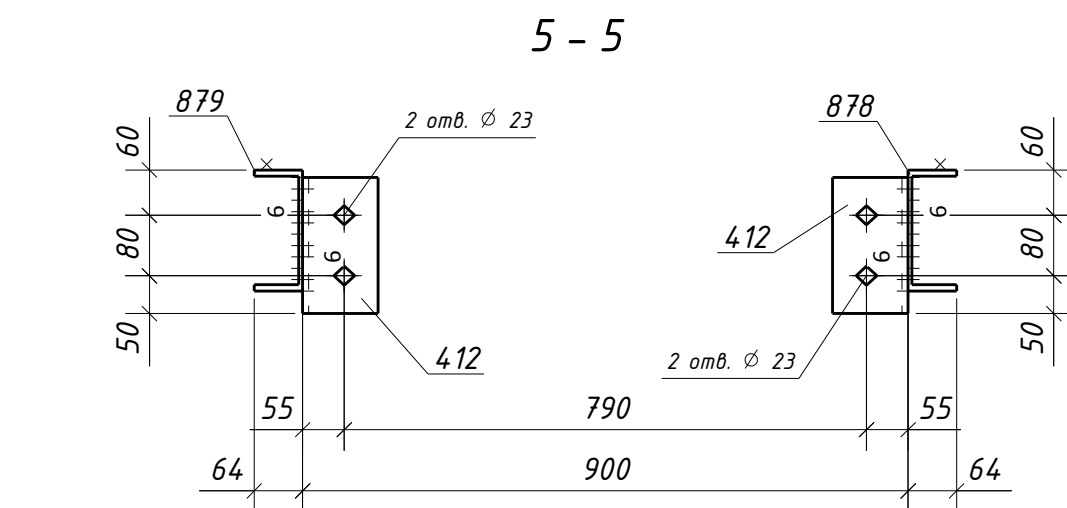
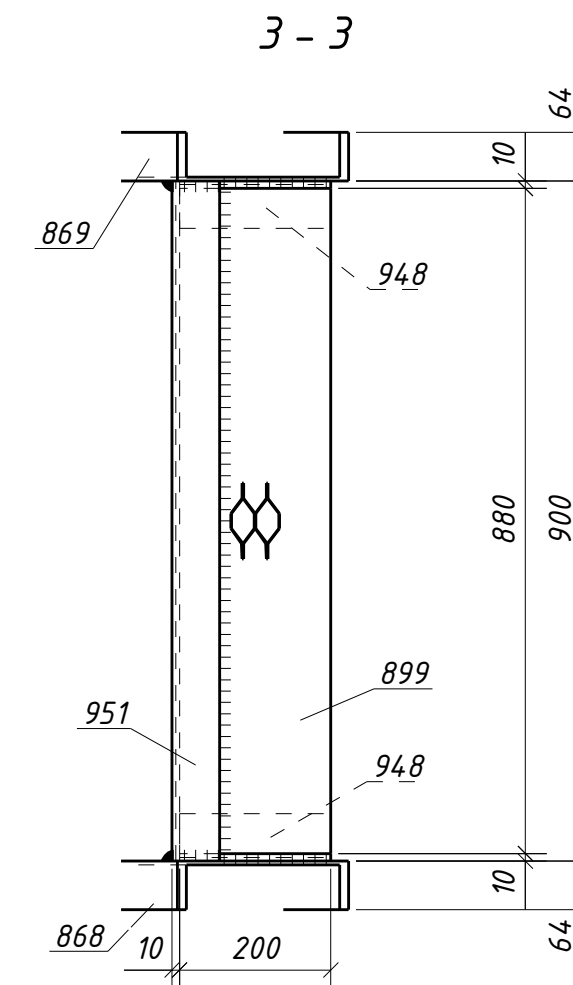
Изм. №	Подп.	и дата	Взам. инв. №



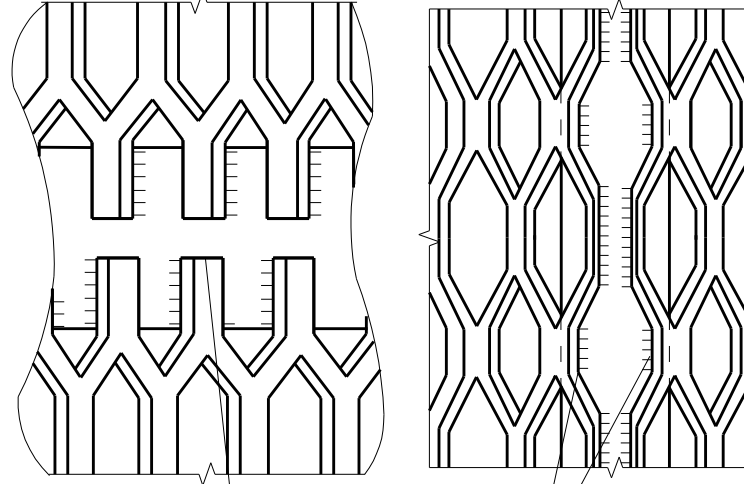
Спецификация металла на один сборочный элемент							
Марка эл.-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали
					шт.	общ.	
1/2-1	410	2	L100x63x8	80	0.8	1.6	C245-4
	412	4	L100x63x8	180	1.8	7.2	C245-4
	432	14	-6x130	142	0.9	12.6	C245-4
	531	2	L125x80x8	100	1.3	2.6	C245-4
	868	1	Швеллер16П	4587	65.2	65.2	C245-4
	869	1	Швеллер16П	4587	65.2	65.2	C245-4
	872	1	Швеллер16П	1254	17.8	17.8	C245-4
	873	1	Швеллер16П	1254	17.8	17.8	C245-4
	878	1	Швеллер16П	1188	16.9	16.9	C245-4
	879	1	Швеллер16П	1188	16.9	16.9	C245-4
	899	15	ПБ506x200	880	2.9	43.5	C225
	948	32	L63x5	200	1.0	32.0	C245-4
	951	16	L63x5	900	4.3	68.8	C245-4
Масса напл. металла (1.0%), кг:					3.7	371.8	

Требуется изготовить			
Марка эл.-та	Кол.-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1/2-1	1	371.8	371.8
Итого:			371.8

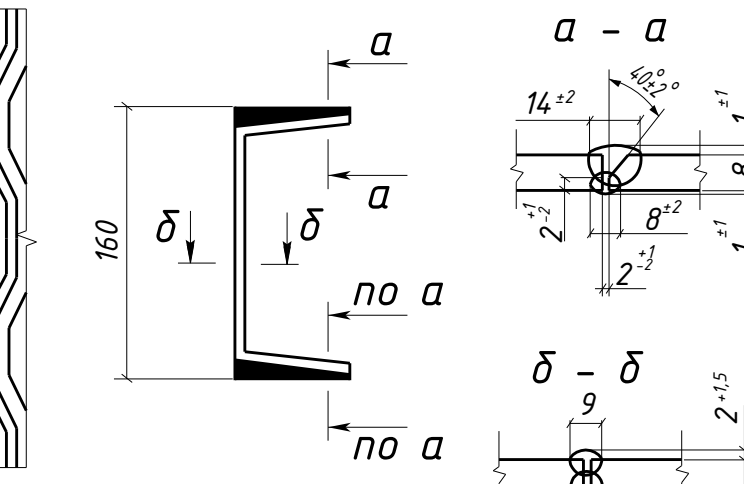
Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245	ПБ506	ТУ 36.26.11-5-89	43.5
C245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	12.6
C245-4	L63x5	ГОСТ 8509-93	100.8
C245-4	L100x63x8	ГОСТ 8510-93	8.8
C245-4	L125x80x8	ГОСТ 8510-93	2.6
C245-4	Швеллер16П	ГОСТ 8240-97	199.8
Масса напл. металла:			3.7
Итого:			371.8



Типовой стык для просечно-вытяжного листа.
Катеты сварных швов по наименьшей толщине металла



Типовой стык для Швеллер16П/У
швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

1632-2021-2.1.3-КМД				
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись
Конвейерная галерея №3				Стадия
Лестница 1/2-1				Лист
				Листов
Проверил	Толкунов Ю.В.	10.04.24		
Разраб.	Салтыков С.С.	10.04.24		