

Спецификация металла на один сборочный элемент

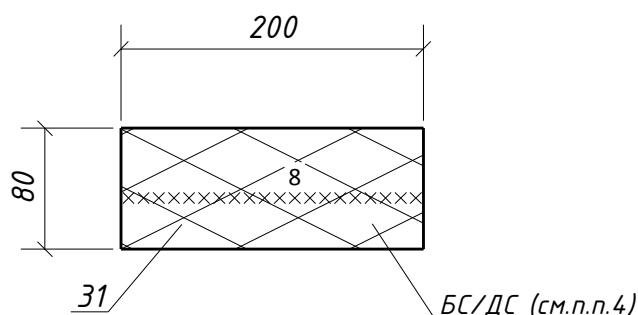
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1М-1	31	1	-12х80	200	1.5	1.5		С245-4	
							1.5		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1М-1	47	1.5	70.5
Итого:			70.5

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	70.5
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			70.5



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Инв. № подл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	1632-2021-2.1.3-КМД							
			Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала							
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
			Конвейерная галерея №3					Стадия	Лист	Листов
								Р	179	1
			Монтажный элемент 1М-1					ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"		
			Проверил	Толкунов Ю.В.		10.04.24				
			Разраб.	Салтымаков С.С.		10.04.24				