

Спецификация металла на один сборочный элемент

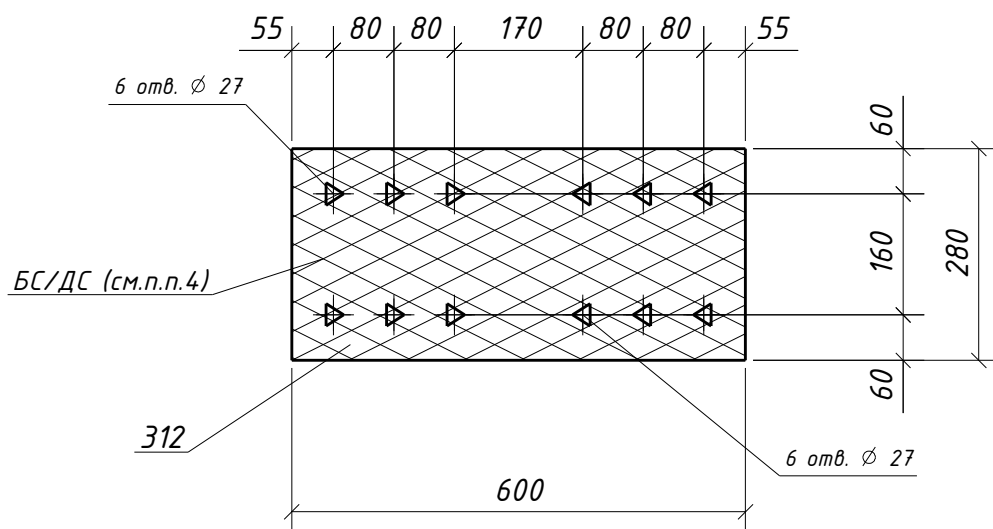
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1М-2	312	1	-20х280	600	26.4	26.4		С255-4	Отв.
							26.4		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1М-2	10	26.4	264.0
Итого:		264.0	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С255-4	-20	ГОСТ 19903-2015	264.0
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			264.0



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

⬠ - отверстие под высокопрочный болт

Взам. инв. №	-БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали. Условные обозначения: ⬠ - отверстие под высокопрочный болт									
	Подп. и дата						1632-2021-2.1.3-КМД			
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.		Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата				
							Конвейерная галерея №3			
							Стадия	Лист	Листов	
							Р	180	1	
Инв. № подл.	Проверил	Толкунов Ю.В.			10.04.24	Монтажный элемент 1М-2		ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"		
	Разраб.	Салтымаков С.С.			10.04.24					