

Спецификация металла на один сборочный элемент

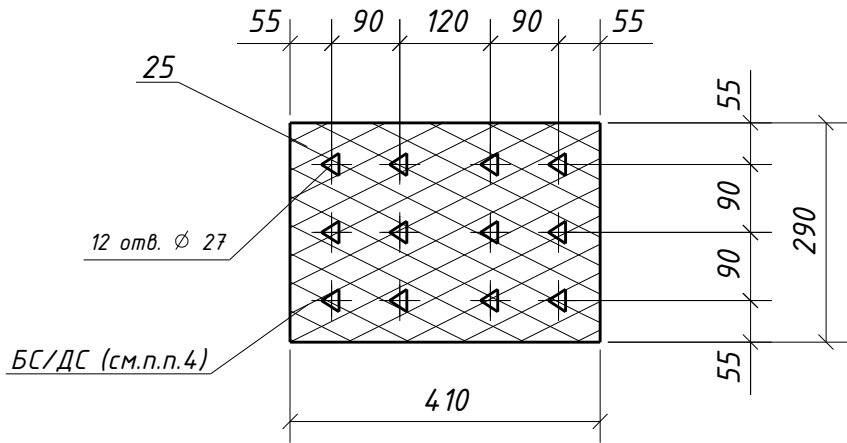
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1М-4	25	1	-12х290	410	11.2	11.2		С245-4	Отв.
							11.2		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1М-4	8	11.2	89.6
Итого:		89.6	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	89.6
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			89.6



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
⚙ - отверстие под высокопрочный болт

Взам. инв. №		-БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали. Условные обозначения: ⚙ - отверстие под высокопрочный болт								
		Подп. и дата							1632-2021-2.1.3-КМД	
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.		Лист	№ док.	Подпись	Дата				
							Конвейерная галерея №3			
							Стадия	Лист	Листов	
Инв. № подл.							Р	182	1	
		Проверил	Толкунов Ю.В.		10.04.24	Монтажный элемент 1М-4		ООО ТД «РОССА»		
		Разраб.	Салтымаков С.С.		10.04.24					