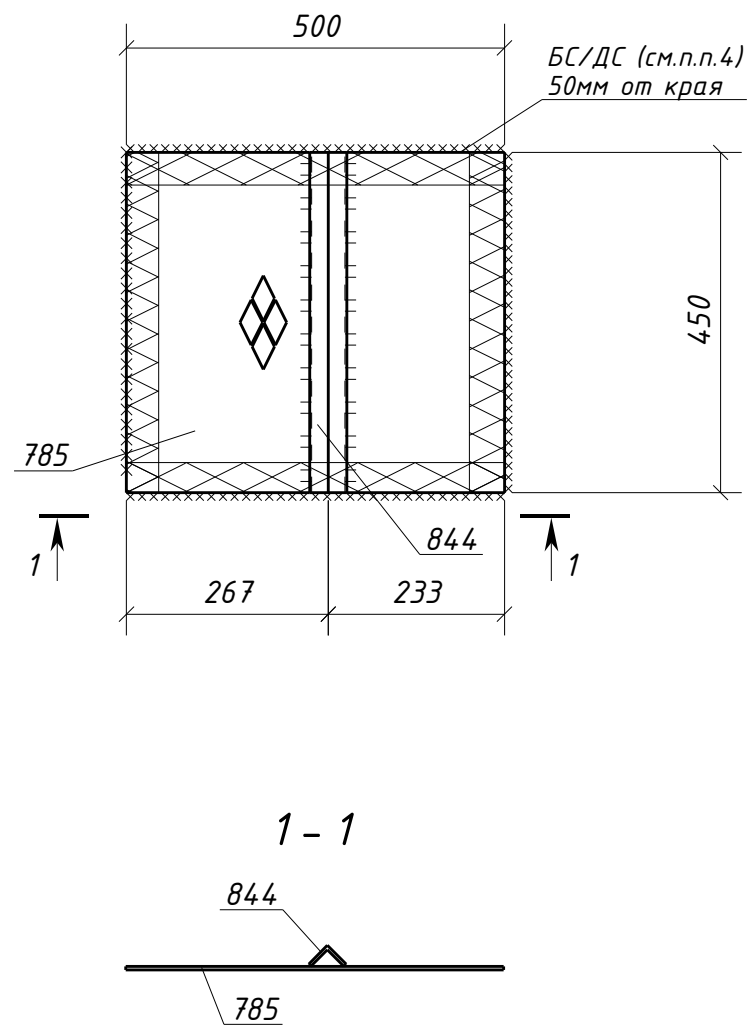


Инв. № подл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-1	785	1	Руф5*450	500	9.4	9.4		С245	
	844	1	L35x4	450	0.9	0.9		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.1						10.4		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-1	1	10.4	10.4
Итого:		10.4	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L35x4	ГОСТ 8509-93	0.9
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	9.4
Масса напл. металла:			0.1
Итого:			10.4

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	183	1
Проверил	Толкунов Ю.В.			10.04.24	Настил 1Н1-1				
Разраб.	Салтымаков С.С.			10.04.24					