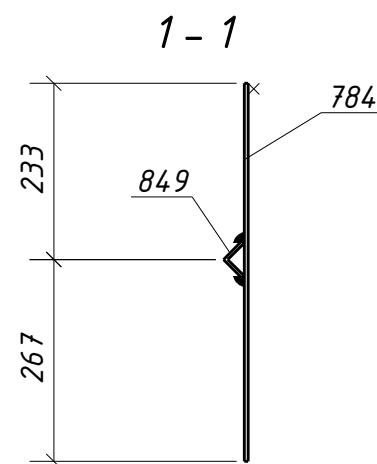
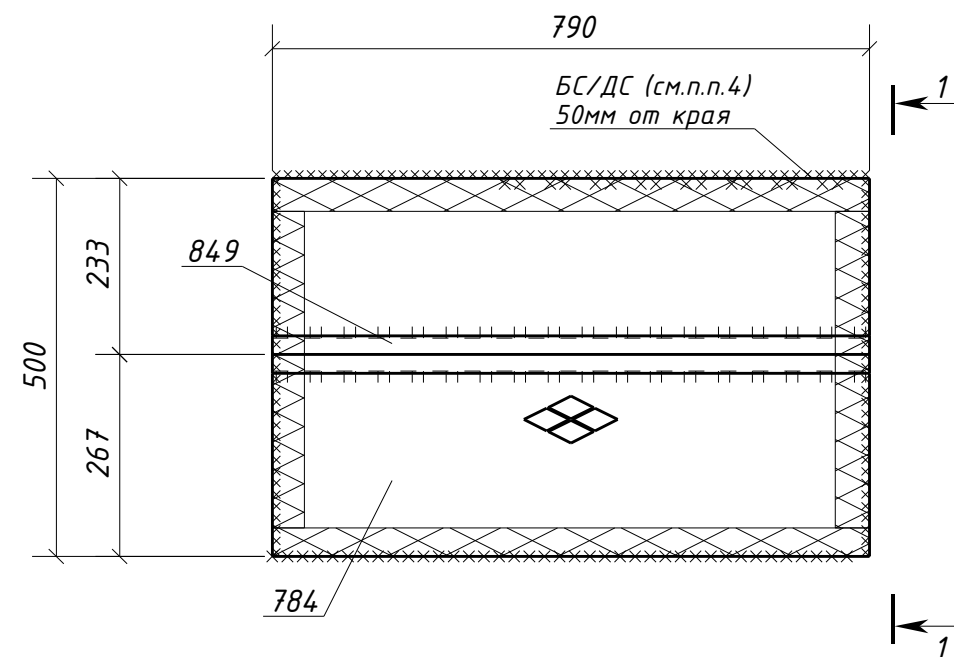




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-2	784	1	Руф5*500	790	16.5	16.5		С245	
	849	1	L35x4	790	1.7	1.7		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.2						18.4		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-2	1	18.4	18.4
		Итого:	
		18.4	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L35x4	ГОСТ 8509-93	1.7
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	16.5
Масса напл. металла:			0.2
Итого:			18.4

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Инв. № подл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	

						1632-2021-2.1.3-КМД		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	184
								1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Настил 1Н1-2	ООО ТД «РОССА»	
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24			