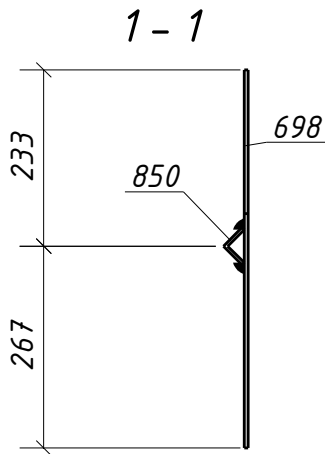
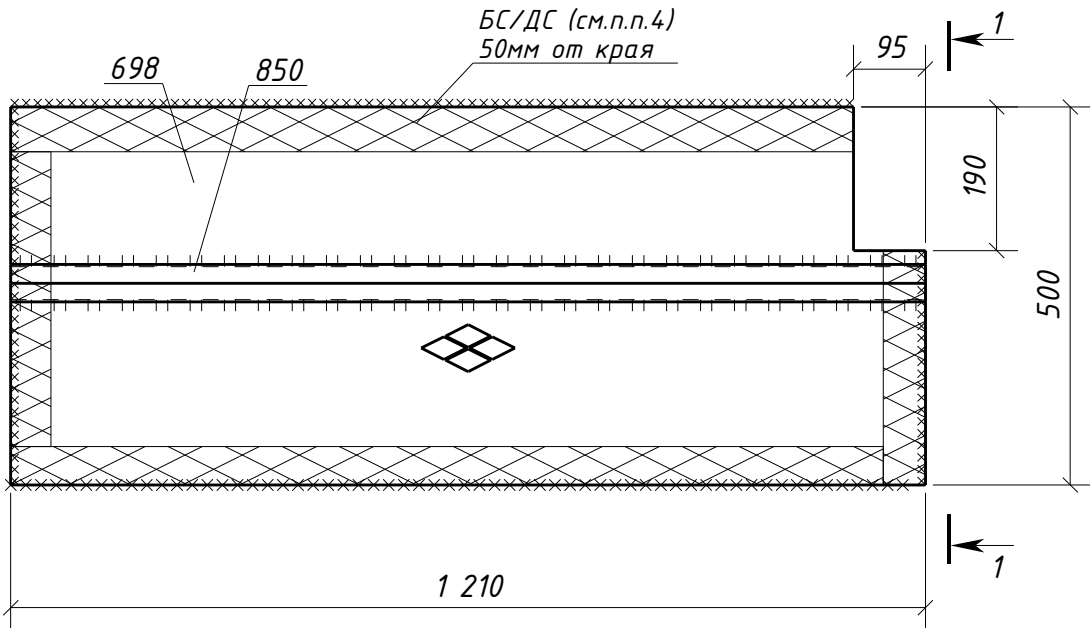




Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-9	698	1	Руф5*500	1210	24.5	24.5		С245	
	850	1	L35x4	1210	2.5	2.5		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.3						27.3		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-9	1	27.3	27.3
Итого:		27.3	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L35x4	ГОСТ 8509-93	2.5
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	24.5
Масса напл. металла:			0.3
Итого:			27.3

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

1632-2021-2.1.3-КМД

Терминал по перевалке минеральных удобрений
в морском торговом порту Усть-Луга.
Береговые объекты терминала

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	191	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Настил 1Н1-9	ООО ТД «РОССА»		
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24				