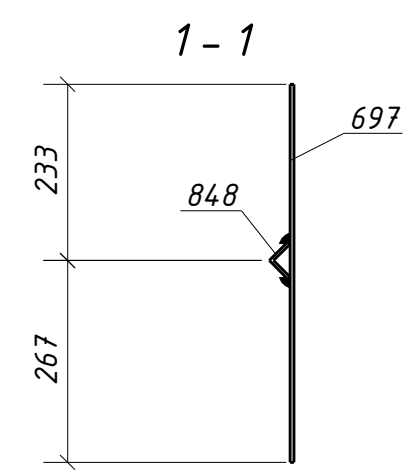
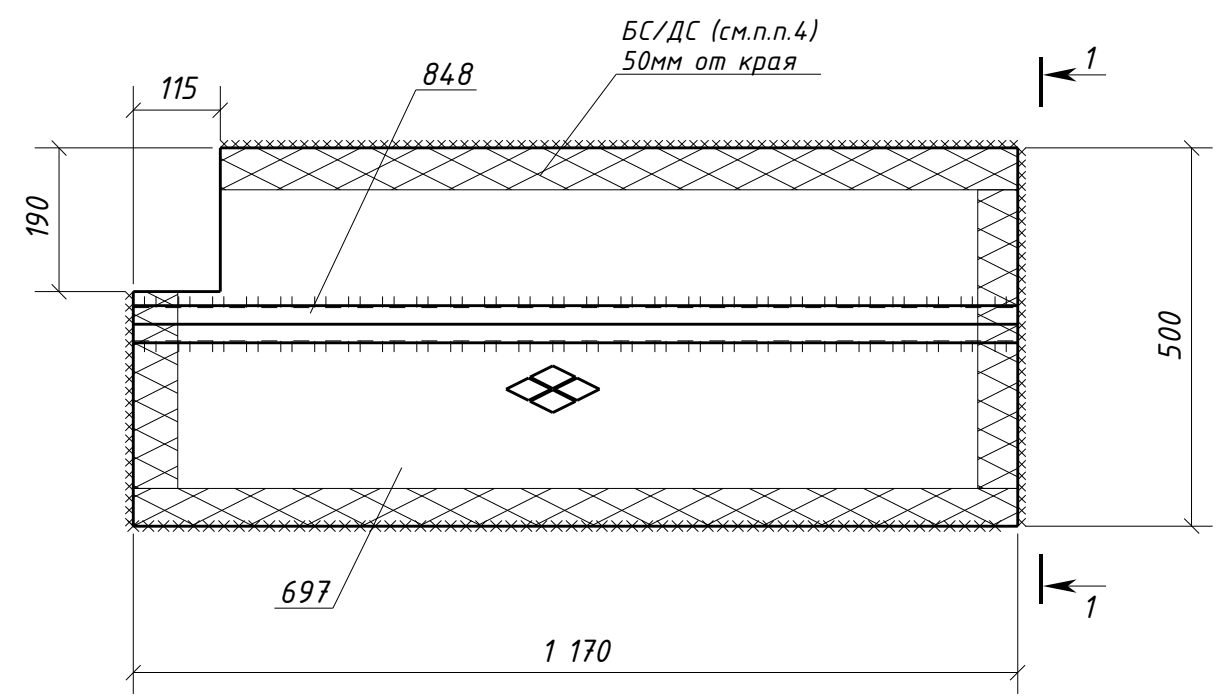




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-10	697	1	Руф5*500	1170	23.5	23.5		С245	
	848	1	L35x4	1170	2.5	2.5		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.3						26.3		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-10	1	26.3	26.3
		Итого: 26.3	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L35x4	ГОСТ 8509-93	2.5
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	23.5
Масса напл. металла:			0.3
Итого:			26.3

- 1. Общие данные см. л.1
- 2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- 3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- 4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Инв. № подл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	

						1632-2021-2.1.3-КМД		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	192
								1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Настил 1Н1-10		
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24			