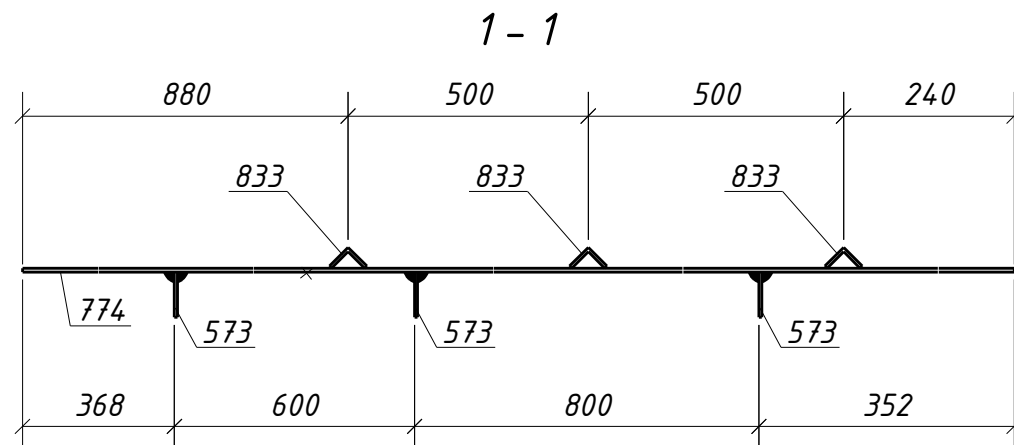
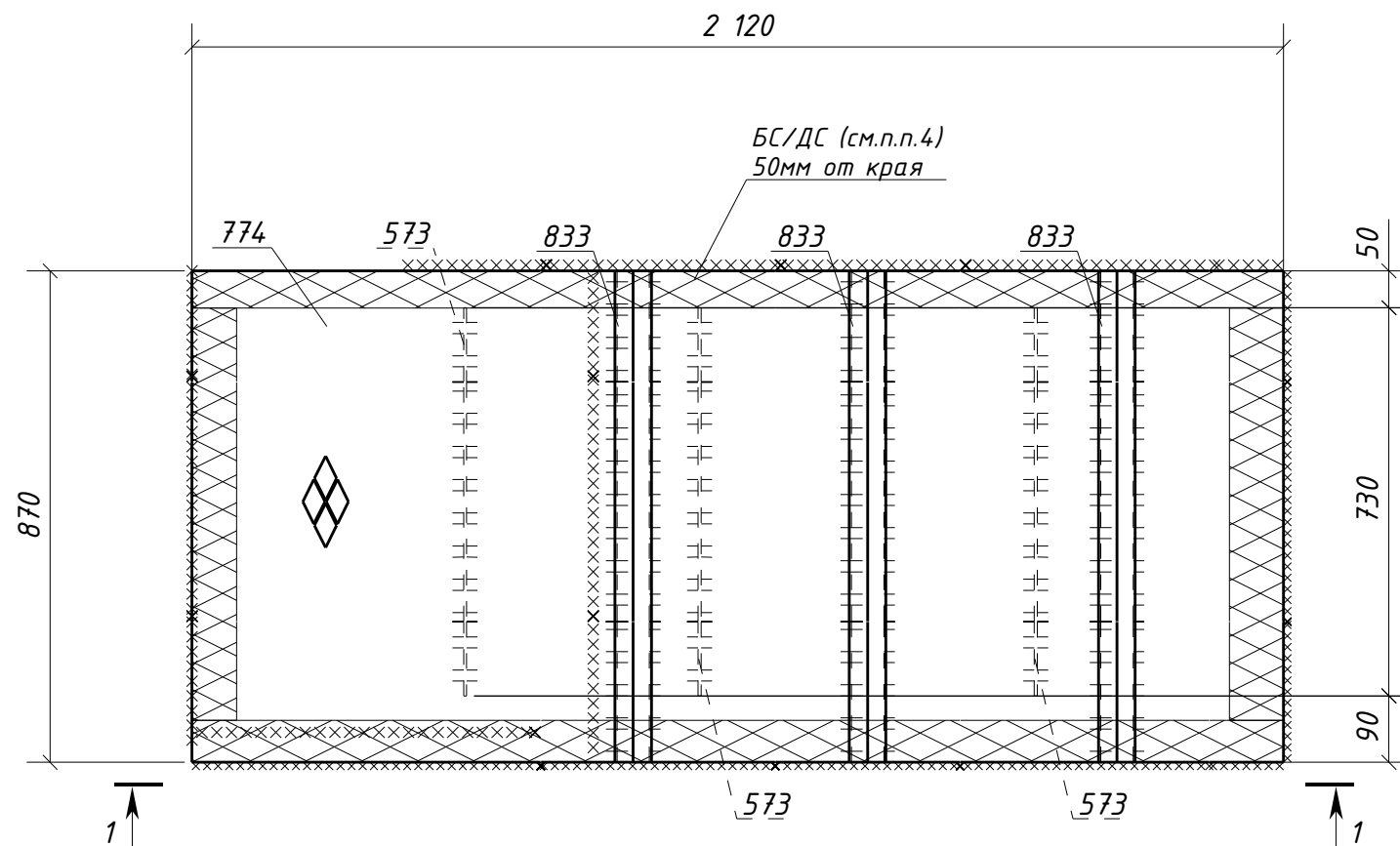


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-21	573	3	-4x60	730	1.4	4.2		С235	
	774	1	Руф5*870	2120	77.1	77.1		С245	
	833	3	L35x4	870	1.8	5.4		С245-4	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.9							87.6		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-21	1	87.6	87.6
Итого:		87.6	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	4.2
С245-4	L35x4	ГОСТ 8509-93	5.4
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	77.1
Масса напл. металла:			0.9
Итого:			87.6

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	203	1
Проверил	Толкунов Ю.В.			10.04.24		Настил 1Н1-21			
Разраб.	Салтымаков С.С.			10.04.24					