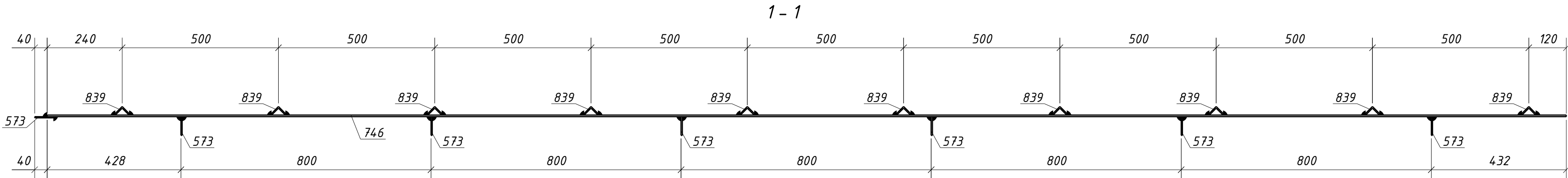
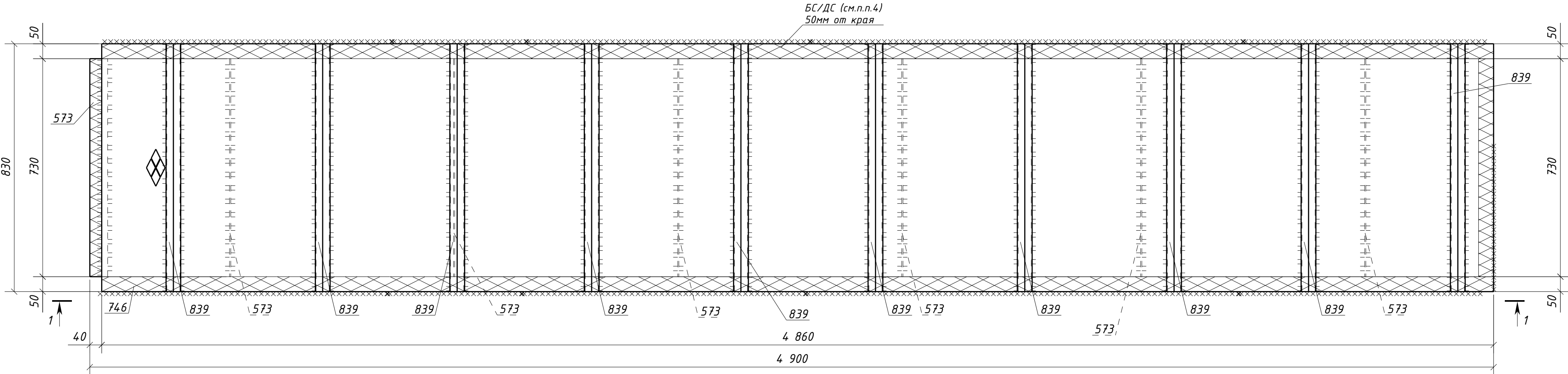


Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
					шт.	общ.	марки	
1Н1-24	573	7	-4х60	730	1.4	9.8		С235
	746	1	Руф5*830	4860	168.6	168.6		С245
	839	10	L35х4	830	1.7	17.0		С245-4
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.0							197.4	

Требуется изготовить				Выборка металла			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
		марки	всех				
1Н1-24	2	197.4	394.8	С235	-4	ГОСТ 19903-2015	19.6
				С245-4	L35х4	ГОСТ 8509-93	34.0
				С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	337.2
Итого:			394.8	Масса напл. металла:			4.0
				Итого:			394.8



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД				
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист	Листов
								Р	206	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Настил 1Н1-24		ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"		
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24					