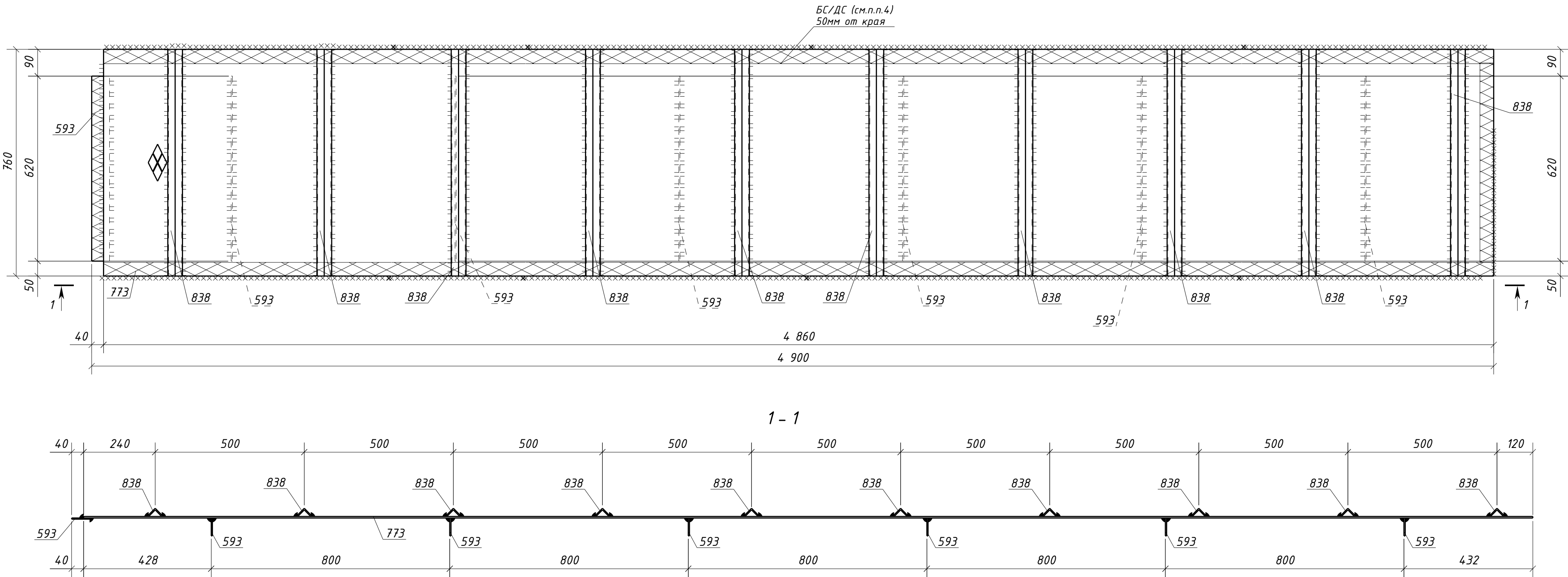


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	207	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Настил 1Н1-25			
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24				

Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-25	593	7	-4x60	620	1.2	8.4		С235	
	773	1	РиФ5*760	4860	154.4	154.4		С245	
	838	10	L35x4	760	1.6	16.0		С245-4	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.8							180.6		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-25	1	180.6	180.6
Итого:		180.6	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	8.4
С245-4	L35x4	ГОСТ 8509-93	16.0
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	154.4
Масса напл. металла:			1.8
Итого:			180.6