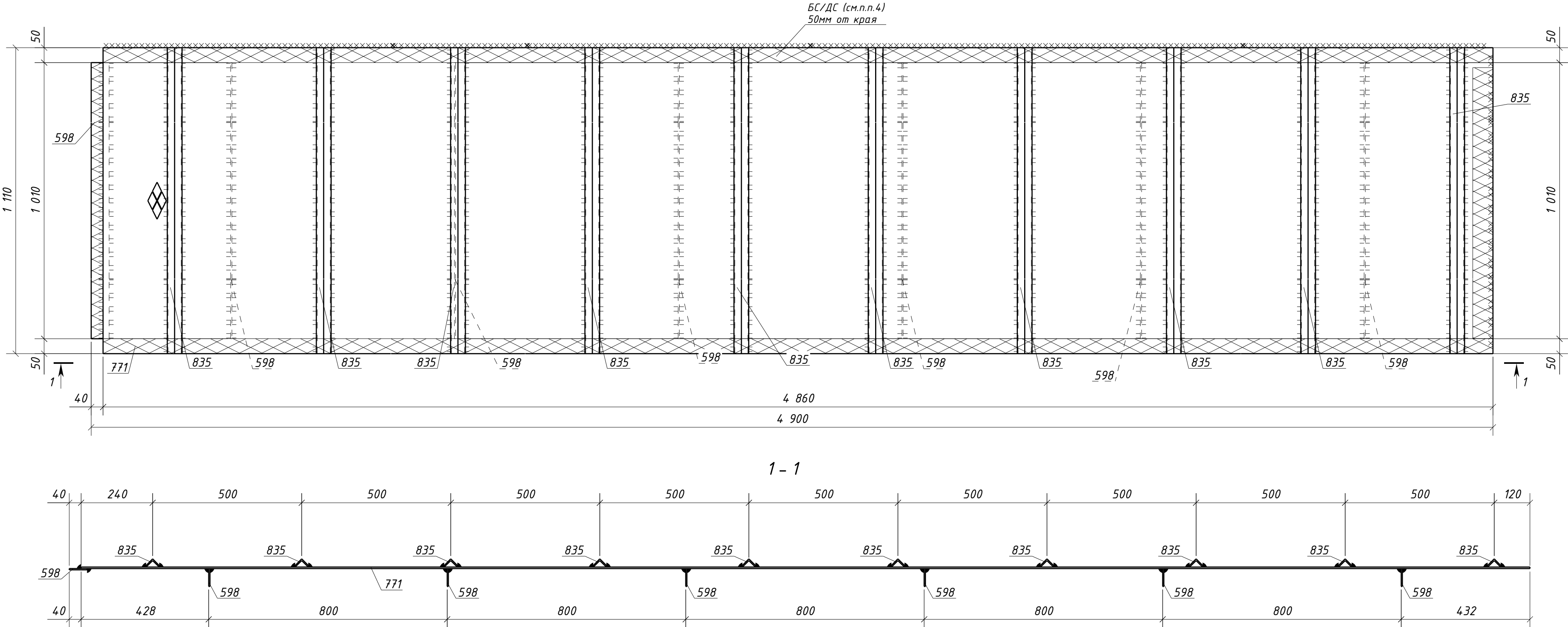


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-26	598	7	-4х60	1010	1.9	13.3		С235	
	771	1	Руф5*1110	4860	225.5	225.5		С245	
	835	10	L35х4	1110	2.3	23.0		С245-4	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.6								264.4	

Требуется изготовить				Выборка металла			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
		марки	всех				
1Н1-26	2	264.4	528.8	С235	-4	ГОСТ 19903-2015	26.6
				С245-4	L35х4	ГОСТ 8509-93	46.0
				С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	451.0
Итого:			528.8	Масса напл. металла:			5.2
				Итого:			528.8



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	208	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Настил 1Н1-26			
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24				