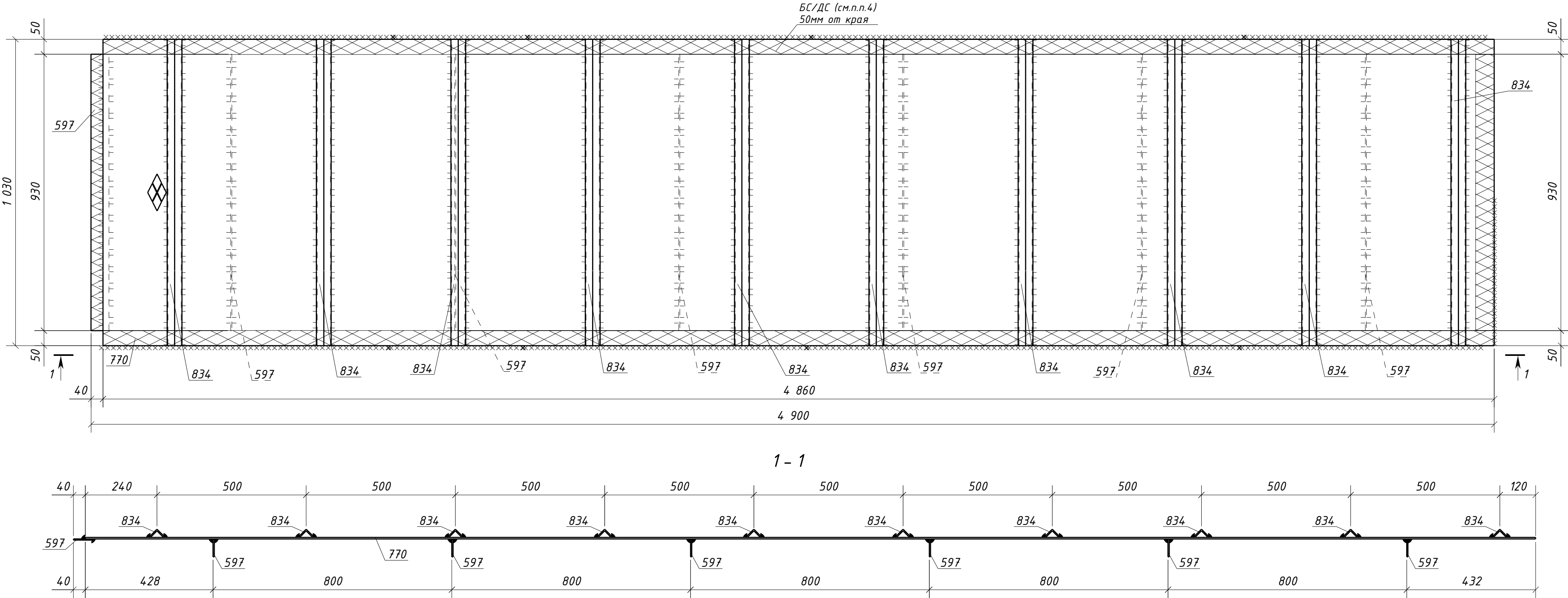


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-27	597	7	-4х60	930	1.8	12.6		С235	
	770	1	Руф5*1030	4860	209.2	209.2		С245	
	834	10	L35х4	1030	2.2	22.0		С245-4	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.4								246.2	

Требуется изготовить				Выборка металла			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
		марки	всех				
1Н1-27	2	246.2	492.4	С235	-4	ГОСТ 19903-2015	25.2
				С245-4	L35х4	ГОСТ 8509-93	44.0
				С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	418.4
Итого:			492.4	Масса напл. металла:			4.8
				Итого:			492.4



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	209	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Настил 1Н1-27	ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"		
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24				