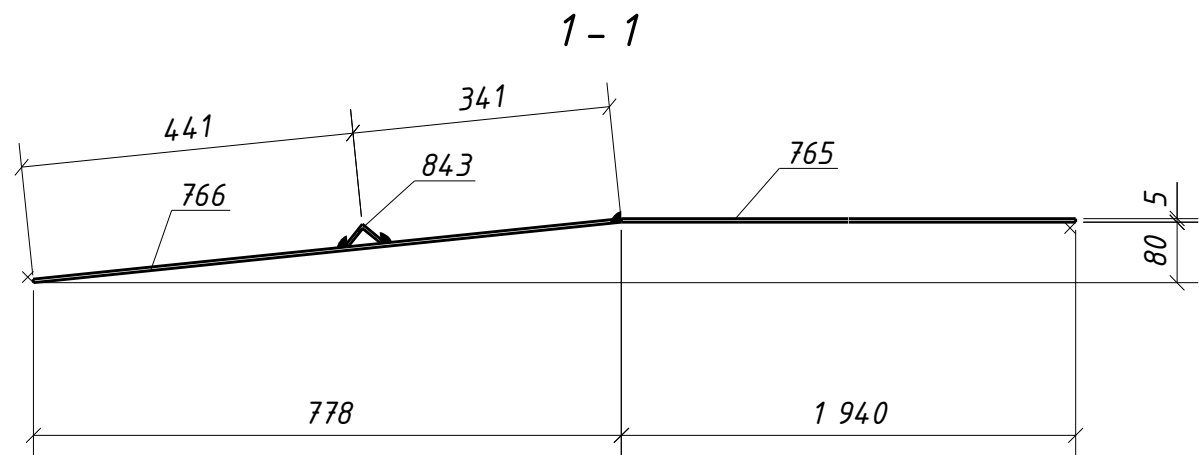
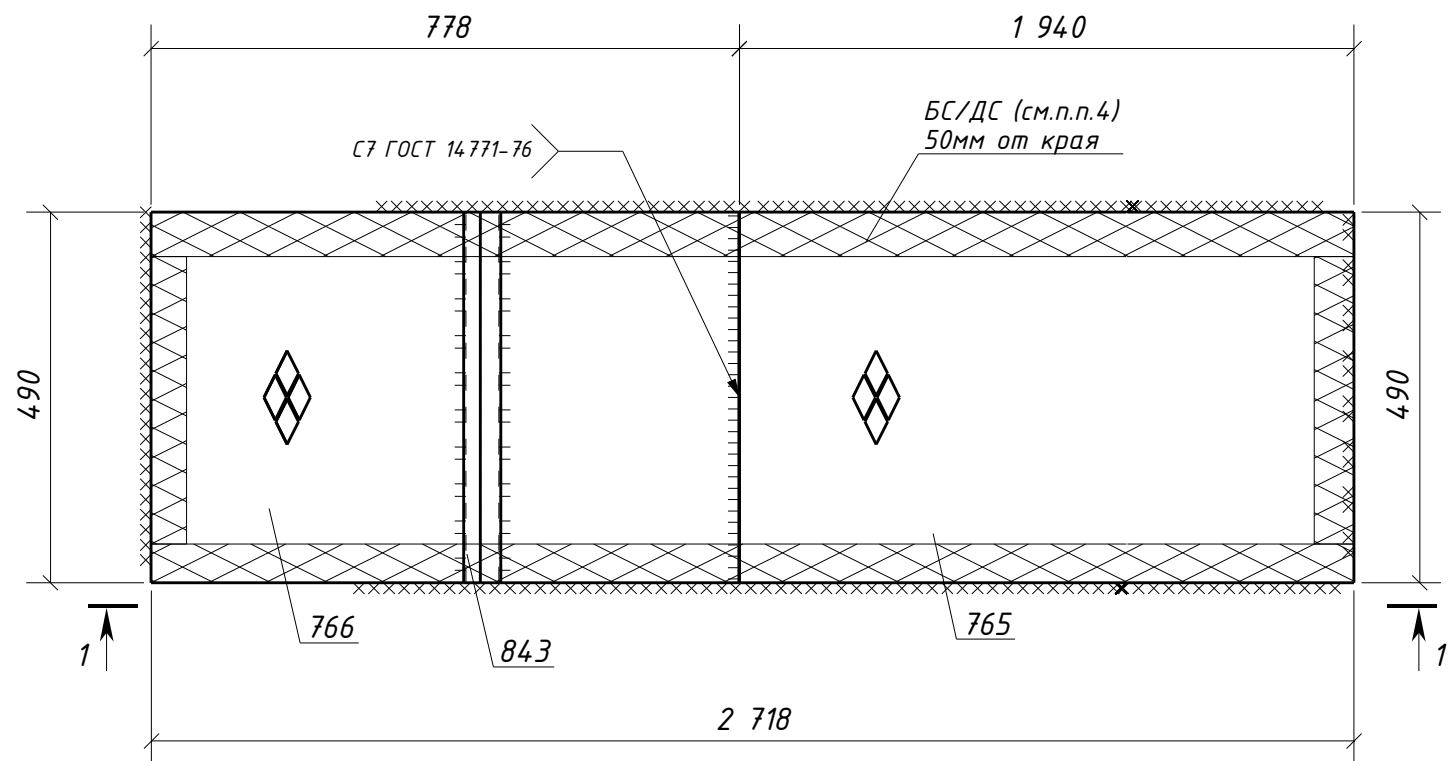


|              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |
|              |              |              |



| Спецификация металла на один сборочный элемент |        |          |          |           |           |      |       |             |            |
|------------------------------------------------|--------|----------|----------|-----------|-----------|------|-------|-------------|------------|
| Марка эл-та                                    | Дет. № | Кол. шт. | Профиль  | Длина, мм | Масса, кг |      |       | Марка стали | Примечание |
|                                                |        |          |          |           | шт.       | общ. | марки |             |            |
| 1Н1-34                                         | 765    | 1        | Руф5*490 | 1940      | 39.7      | 39.7 |       | С245        |            |
|                                                | 766    | 1        | Руф5*490 | 782       | 16.0      | 16.0 |       | С245        |            |
|                                                | 843    | 1        | L35x4    | 490       | 1.0       | 1.0  |       | С245-4      |            |
| Масса напл. металла (1.0%), кг:                |        |          |          |           |           |      | 57.3  |             |            |

| Требуется изготовить |             |           |      |
|----------------------|-------------|-----------|------|
| Марка эл-та          | Кол-во, шт. | Масса, кг |      |
|                      |             | марки     | всех |
| 1Н1-34               | 1           | 57.3      | 57.3 |
| Итого:               |             | 57.3      |      |

| Выборка металла      |         |              |           |
|----------------------|---------|--------------|-----------|
| Марка стали          | Профиль | ГОСТ или ТУ  | Масса, кг |
| С245-4               | L35x4   | ГОСТ 8509-93 | 1.0       |
| С245                 | Руф5    | ГОСТ 8568-77 | 55.7      |
| Масса напл. металла: |         |              | 0.6       |
| Итого:               |         |              | 57.3      |

1. Общие данные см. л.1  
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;  
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;  
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:  
-БС - с ближней стороны детали;  
-ДС - с дальней стороны детали;  
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|                                                                                                                   |                 |      |          |         |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|----------|---------|------|
| 1632-2021-2.1.3-КМД                                                                                               |                 |      |          |         |      |
| Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |                 |      |          |         |      |
| Изм.                                                                                                              | Кол.уч.         | Лист | № док.   | Подпись | Дата |
|                                                                                                                   |                 |      |          |         |      |
| Конвейерная галерея №3                                                                                            |                 |      |          | Стадия  | Лист |
|                                                                                                                   |                 |      |          | Р       | 216  |
| Настил 1Н1-34                                                                                                     |                 |      |          | Листов  | 1    |
| Проверил                                                                                                          | Толкунов Ю.В.   |      | 10.04.24 |         |      |
| Разраб.                                                                                                           | Салтымаков С.С. |      | 10.04.24 |         |      |