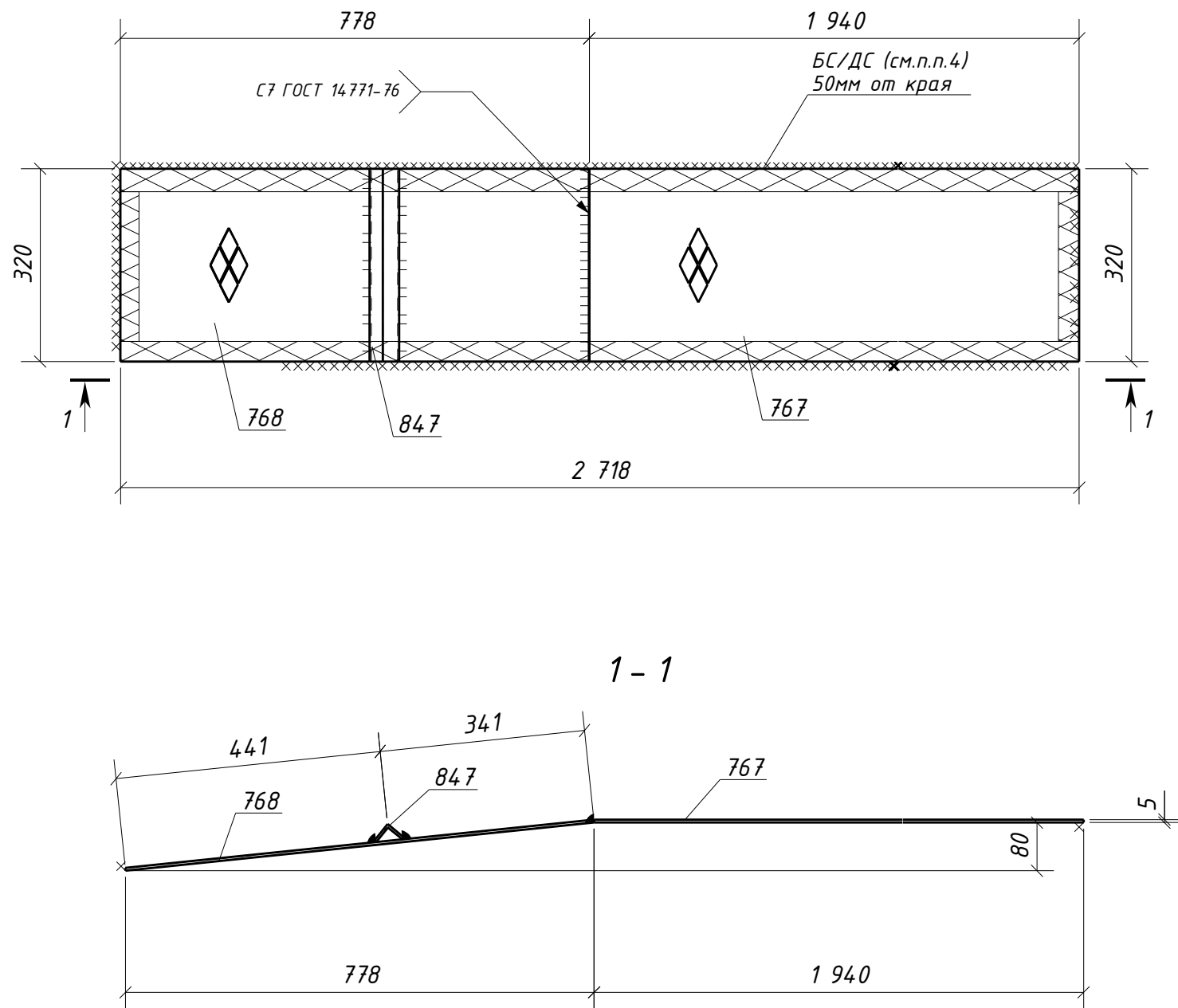


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-35	767	1	Руф5*320	1940	25.9	25.9		С245	
	768	1	Руф5*320	782	10.4	10.4		С245	
	847	1	L35x4	320	0.7	0.7		С245-4	
Масса напл. металла (1.0%), кг:							37.4		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-35	1	37.4	37.4
Итого:		37.4	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L35x4	ГОСТ 8509-93	0.7
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	36.3
Масса напл. металла:			0.4
Итого:			37.4

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

1632-2021-2.1.3-КМД					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Конвейерная галерея №3				Стадия	Лист
				Р	217
				Листов	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		10.04.24	Настил 1Н1-35	
Разраб.	Салтымаков С.С.		10.04.24	ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"	