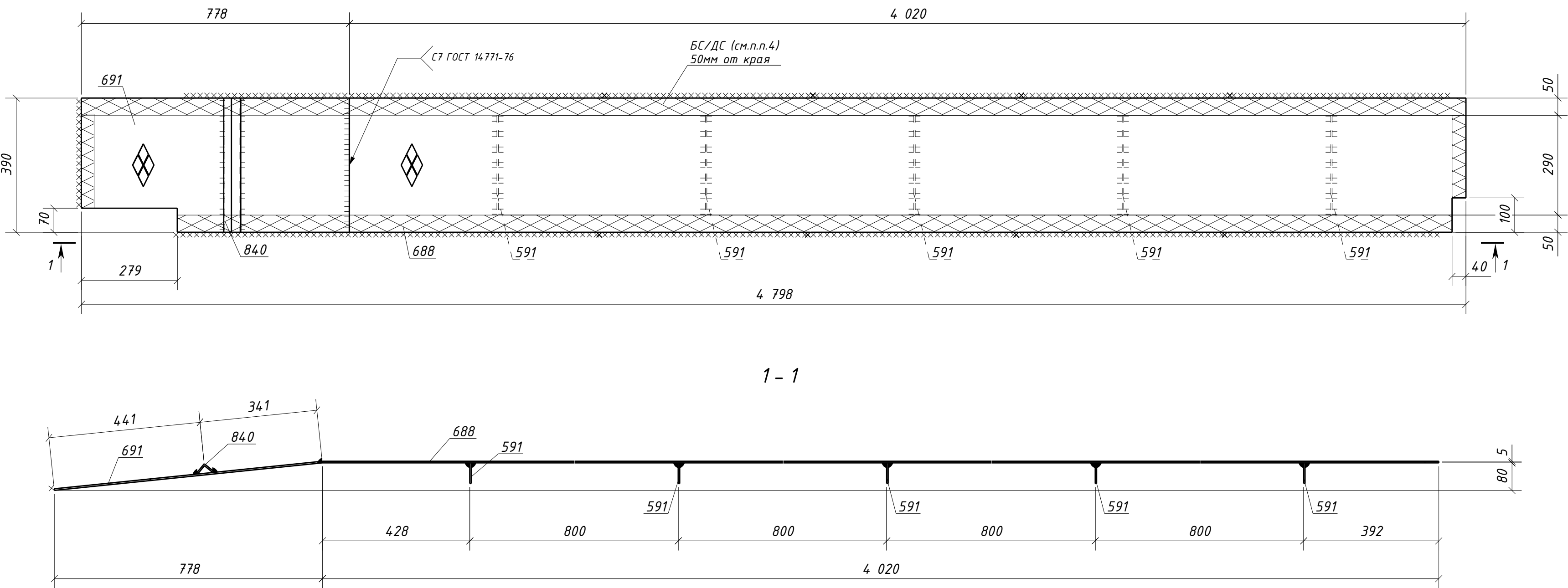




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-36	591	5	-4х60	290	0.5	2.5		С235	
	688	1	РиФ5*390	4020	65.3	65.3		С245	
	691	1	РиФ5*390	782	11.9	11.9		С245	
	840	1	L35х4	390	0.8	0.8		С245-4	
Масса напл. металла (1.0%), кг:							81.3		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-36	1	81.3	81.3
		Итого:	81.3

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	2.5
С245-4	L35х4	ГОСТ 8509-93	0.8
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	77.2
Масса напл. металла:			0.8
Итого:			81.3

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	218	1
Проверил	Толкунов Ю.В.	Салтымаков С.С.	10.04.24			Настил 1Н1-36			
Разраб.			10.04.24						