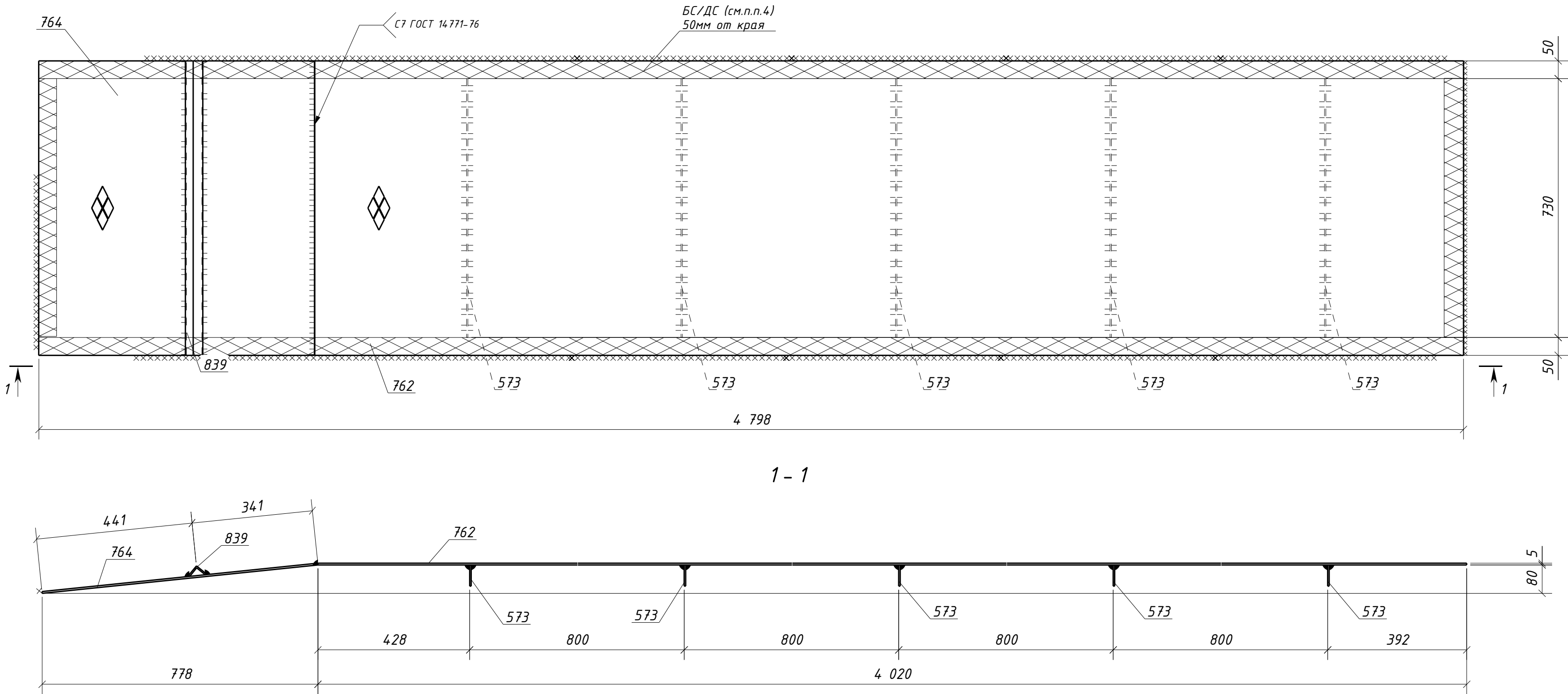


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-37	573	5	-4х60	730	1.4	7.0		С235	
	762	1	Риф5*830	4020	139.4	139.4		С245	
	764	1	Риф5*782	830	27.1	27.1		С245	
	839	1	L35х4	830	1.7	1.7		С245-4	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.8								177.0	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-37	2	177.0	354.0
Итого:			354.0

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	14.0
С245-4	L35х4	ГОСТ 8509-93	3.4
С245	Риф5	ГОСТ 8568-77	333.0
Масса напл. металла:			3.6
Итого:			354.0

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	219	1
						Настил 1Н1-37			
Проверил	Толкунов Ю.В.	Салтымаков С.С.	10.04.24						
Разраб.	Салтымаков С.С.	10.04.24							