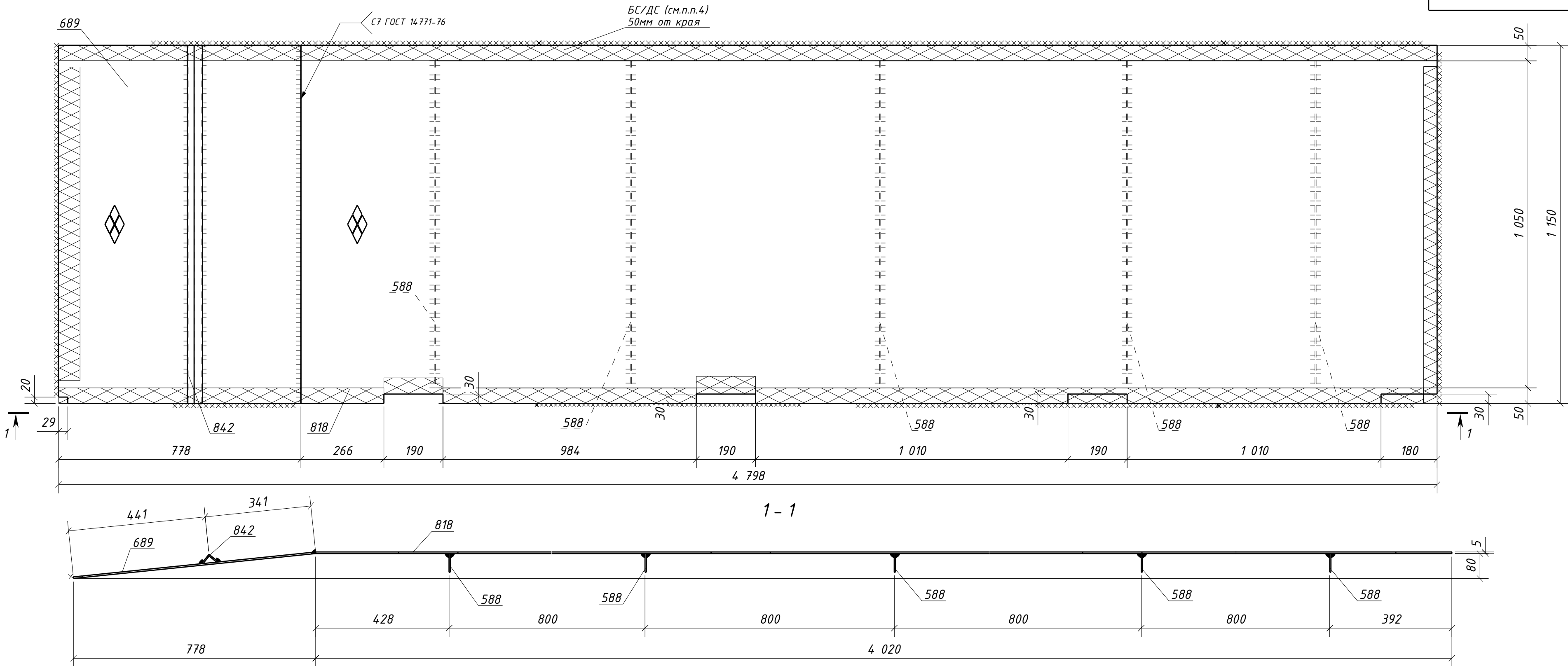


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-42	588	5	-4x60	1050	2.0	10.0		С235	
	689	1	Риф5*782	1150	37.5	37.5		С245	
	818	1	Риф5*1150	4020	192.3	192.3		С245	
	842	1	L35x4	1150	2.4	2.4		С245-4	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.4								244.6	

Требуется изготовить				Выборка металла			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
		марки	всех				
1Н1-42	1	244.6	244.6	С235	-4	ГОСТ 19903-2015	10.0
				С245-4	L35x4	ГОСТ 8509-93	2.4
				С245	Риф5	ГОСТ 8568-77	229.8
Итого:							244.6
Масса напл. металла:							2.4
Итого:							244.6

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	224	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Настил 1Н1-42	ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"		
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24				