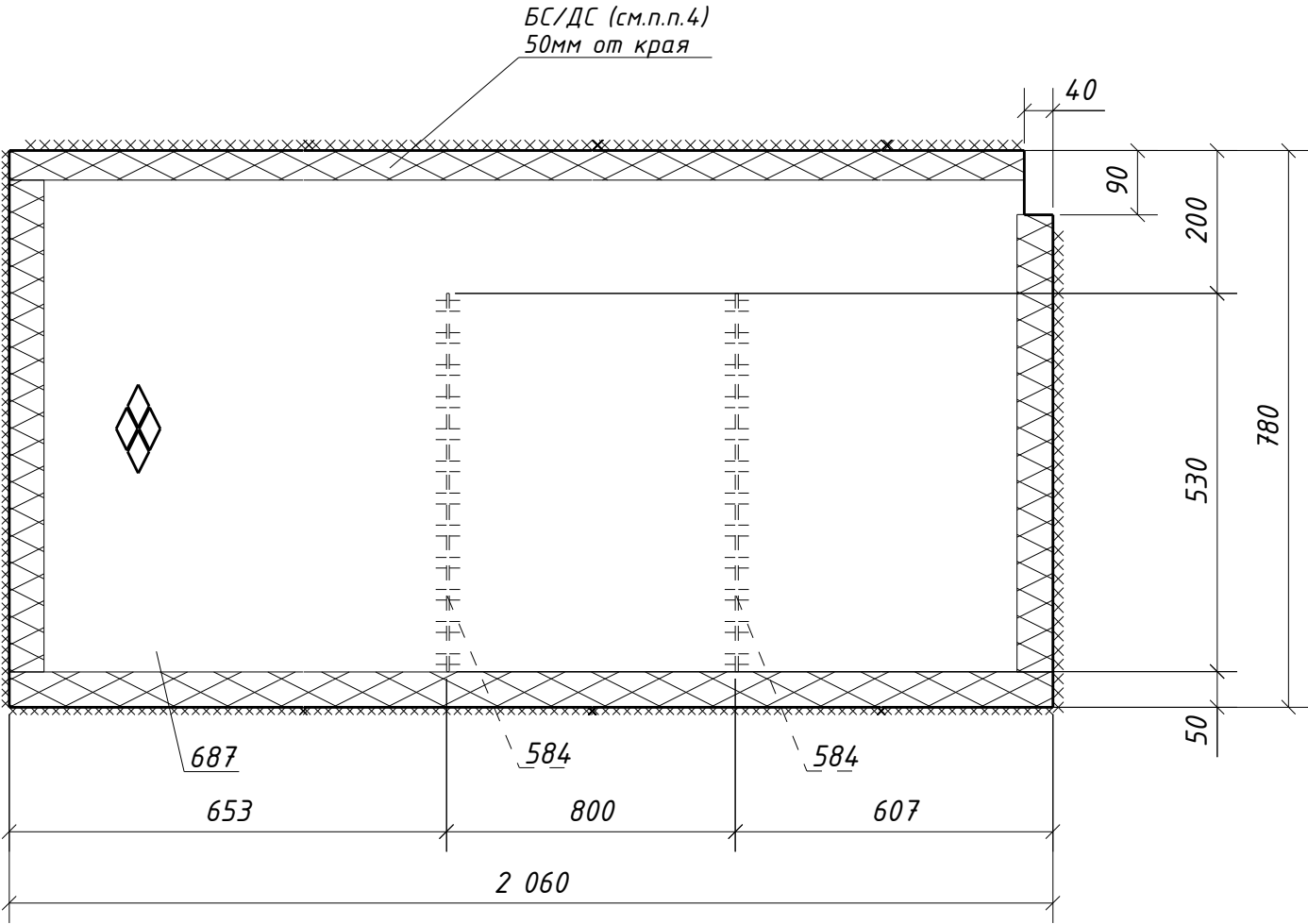


|              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |
|              |              |              |



| Спецификация металла на один сборочный элемент |                                     |             |          |              |           |      |       |                |            |
|------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------|----------|--------------|-----------|------|-------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№                           | Кол.<br>шт. | Профиль  | Длина,<br>мм | Масса, кг |      |       | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |                                     |             |          |              | шт.       | общ. | марки |                |            |
| 1Н1-47                                         | 584                                 | 2           | -4х60    | 530          | 1.0       | 2.0  |       | С235           |            |
|                                                | 687                                 | 1           | Руф5*780 | 2060         | 67.0      | 67.0 |       | С245           |            |
|                                                | Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.7 |             |          |              |           |      | 69.7  |                |            |

| Требуется изготовить |                |           |      |
|----------------------|----------------|-----------|------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |      |
|                      |                | марки     | всех |
| 1Н1-47               | 1              | 69.7      | 69.7 |
| Итого:               |                | 69.7      |      |

| Выборка металла      |         |                 |              |
|----------------------|---------|-----------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
| С235                 | -4      | ГОСТ 19903-2015 | 2.0          |
| С245                 | Руф5    | ГОСТ 8568-77    | 67.0         |
| Масса напл. металла: |         |                 | 0.7          |
| Итого:               |         |                 | 69.7         |

1. Общие данные см. л.1  
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;  
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;  
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:  
-БС - с ближней стороны детали;  
-ДС - с дальней стороны детали;  
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|                                                                                                                   |                 |      |        |          |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|--------|----------|------|
| 1632-2021-2.1.3-КМД                                                                                               |                 |      |        |          |      |
| Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |                 |      |        |          |      |
| Изм.                                                                                                              | Кол.уч.         | Лист | № док. | Подпись  | Дата |
|                                                                                                                   |                 |      |        |          |      |
| Конвейерная галерея №3                                                                                            |                 |      |        | Стадия   | Лист |
|                                                                                                                   |                 |      |        | Р        | 229  |
| Настил 1Н1-47                                                                                                     |                 |      |        | Листов   | 1    |
| Проверил                                                                                                          | Толкунов Ю.В.   |      |        | 10.04.24 |      |
| Разраб.                                                                                                           | Салтымаков С.С. |      |        | 10.04.24 |      |