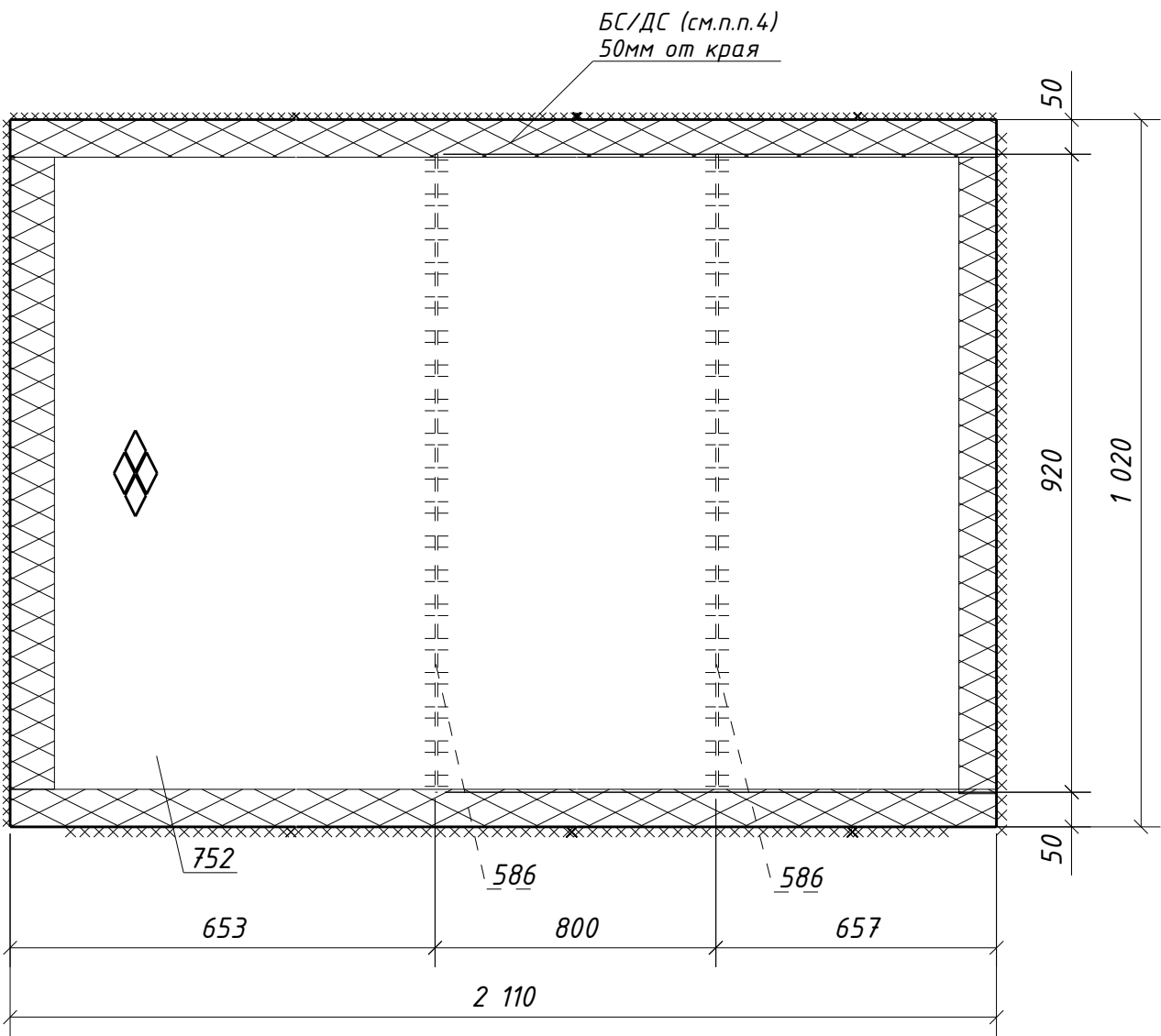




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1H1-51	586	2	-4x60	920	1.7	3.4		С235	
	752	1	Руф5*1020	2110	89.9	89.9		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.9						94.2		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1H1-51	1	94.2	94.2
		Итого:	
		94.2	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	3.4
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	89.9
Масса напл. металла:			0.9
Итого:			94.2

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

						1632-2021-2.1.3-КМД		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	233
								1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Настил 1H1-51		
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24			