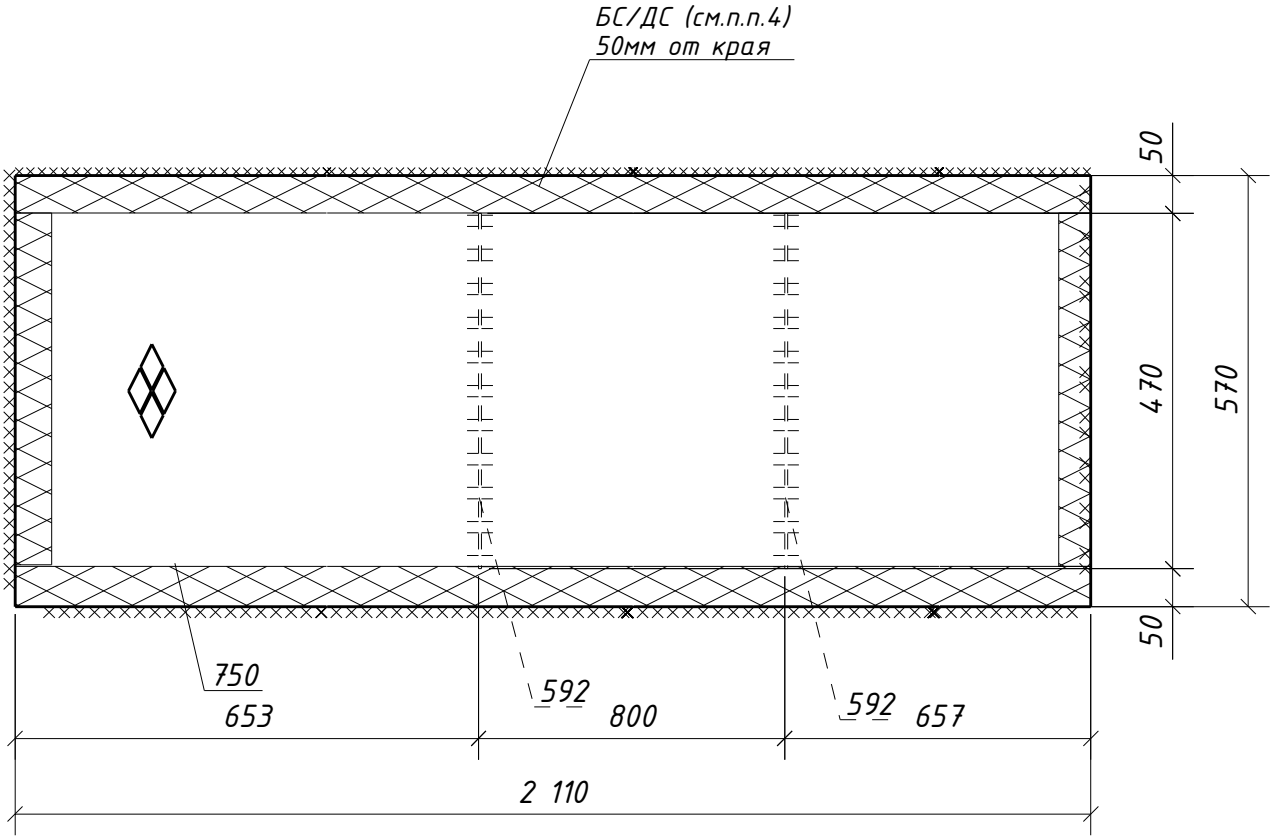


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-53	592	2	-4х60	470	0.9	1.8		С235	
	750	1	Руф5*570	2110	50.2	50.2		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.5						52.5		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-53	1	52.5	52.5
		Итого:	
		52.5	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	1.8
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	50.2
Масса напл. металла:			0.5
Итого:			52.5

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	235
								1
Проверил	Толкунов Ю.В.	10.04.24				Настил 1Н1-53	ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"	
Разраб.	Салтымаков С.С.	10.04.24						