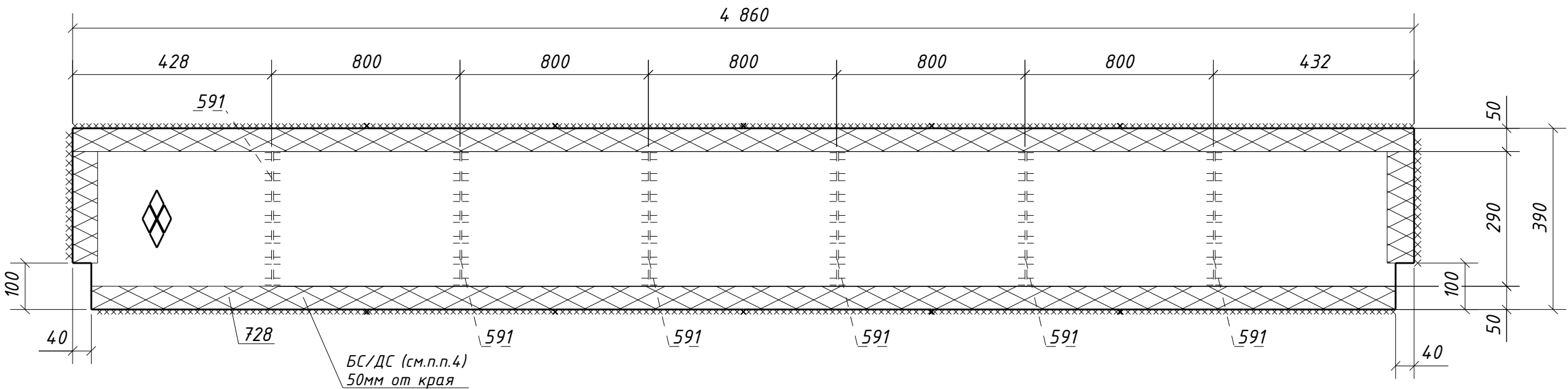


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	237
								1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Настил 1Н1-55	ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"	
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24			

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-55	2	82.7	165.4
Итого:		165.4	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	6.0
С245	Риφ5	ГОСТ 8568-77	157.8
Масса напл. металла:			1.6
Итого:			165.4

Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
					шт.	общ.	марки	
1Н1-55	591	6	-4x60	290	0.5	3.0		С235
	728	1	Риφ5*390	4860	78.9	78.9		С245
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.8						82.7	