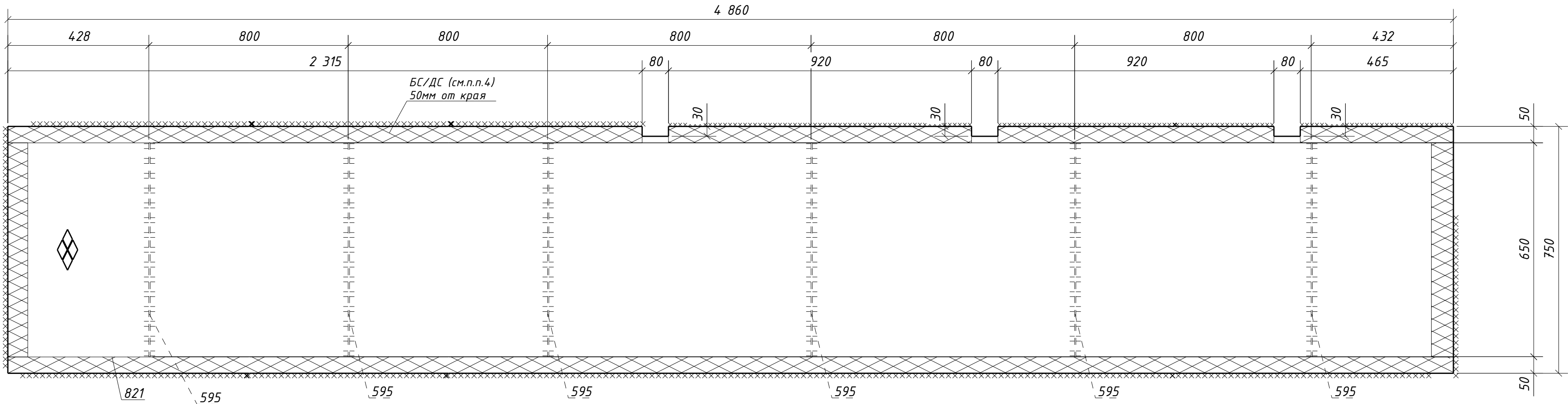


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-56	595	6	-4х60	650	1.2	7.2		С235	
	821	1	РиФ5*750	4860	152.0	152.0		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.6									

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-56	1	160.8	160.8
Итого: 160.8			

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	7.2
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	152.0
Масса напл. металла:			1.6
Итого:			160.8

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
						Конвейерная галерея №3			
						Р	238	1	
						Настил 1Н1-56			ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"
Проверил		Толкунов Ю.В.		10.04.24					
Разраб.		Салтымаков С.С.		10.04.24					