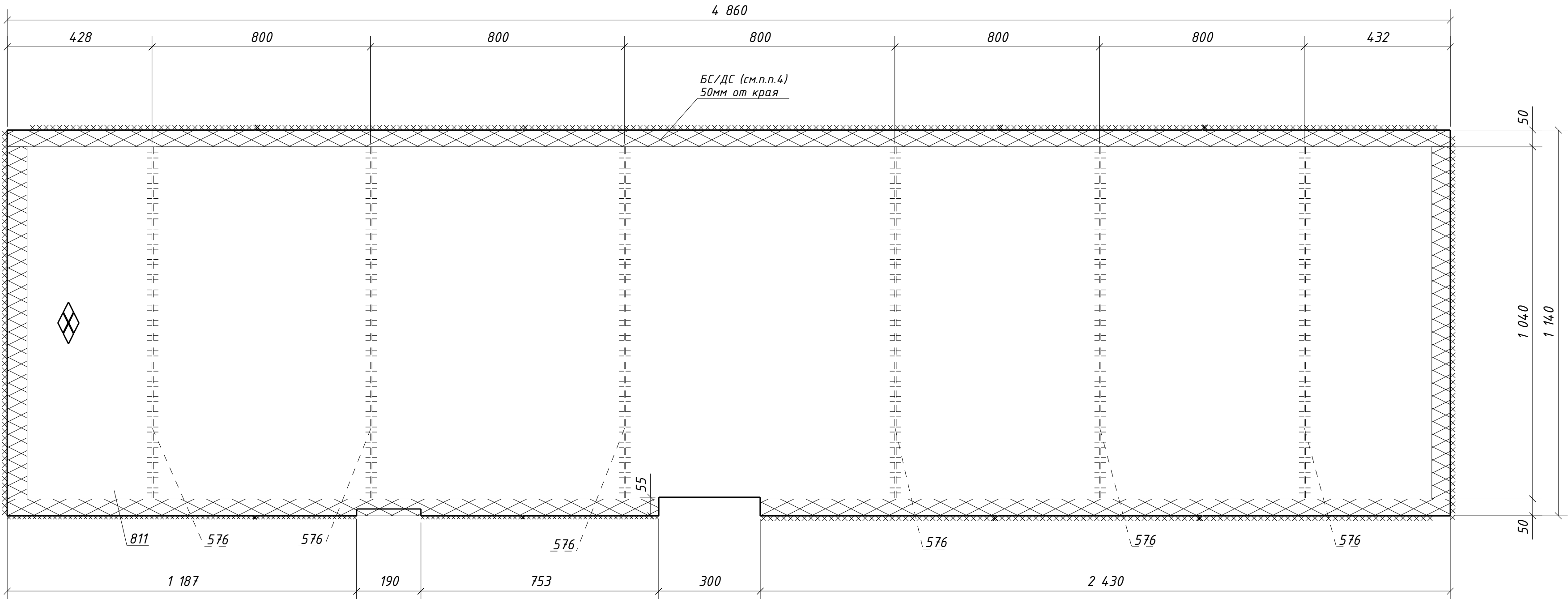


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-59	576	6	-4х60	1040	2.0	12.0		С235	
	811	1	РиФ5*1140	4860	230.7	230.7		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.4						245.1		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-59	1	245.1	245.1
Итого:		245.1	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	12.0
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	230.7
Масса напл. металла:			2.4
Итого:			245.1

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист
								Р	241
									Листов
									1
Проверил	Толкунов Ю.В.		10.04.24			Настил 1Н1-59		000 ТД «РОССА»	
Разраб.	Салтымаков С.С.		10.04.24						