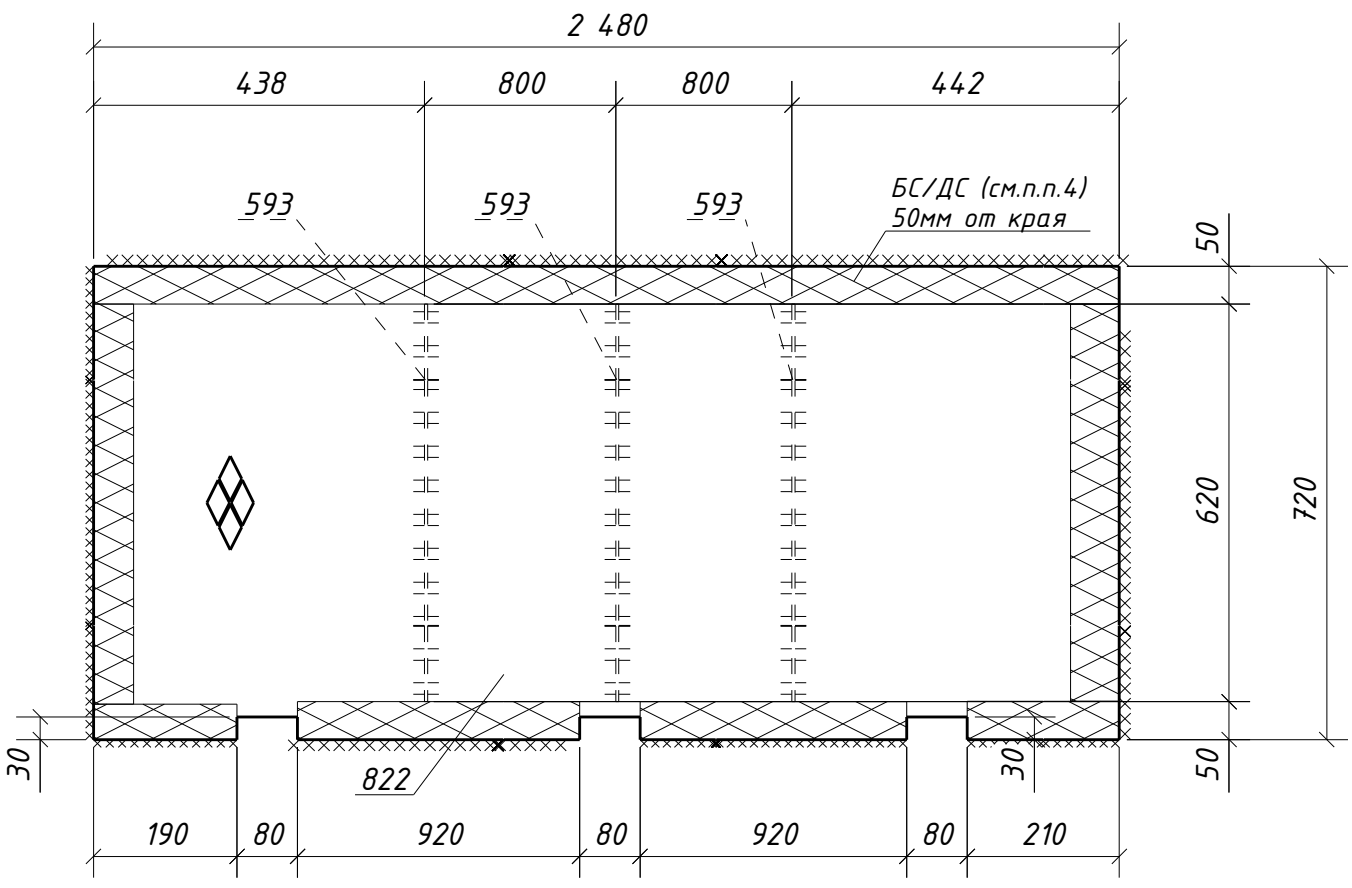




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-61	593	3	-4х60	620	1.2	3.6		С235	
	822	1	Руф5*720	2480	74.3	74.3		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.8						78.7		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-61	1	78.7	78.7
		Итого:	78.7

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	3.6
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	74.3
Масса напл. металла:			0.8
Итого:			78.7

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						1632-2021-2.1.3-КМД		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	243
								1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Настил 1Н1-61	ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"	
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24			