

# Спецификация металла на один сборочный элемент

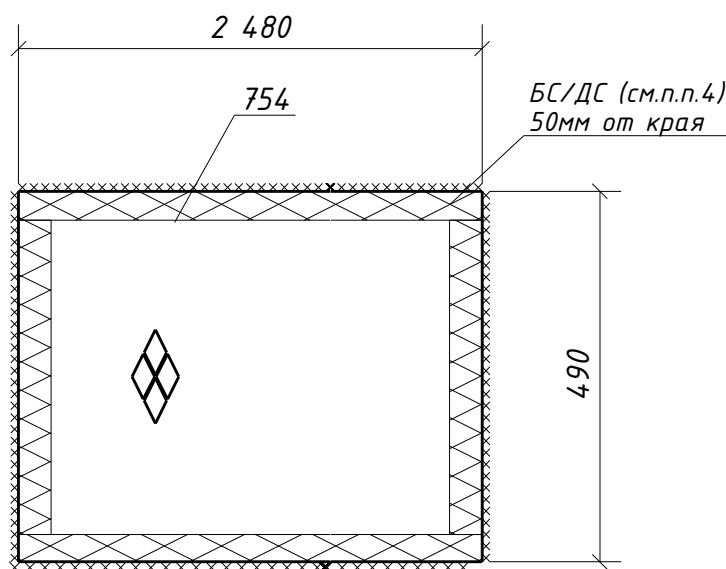
| Марка<br>эл-та | Дет.<br>№ | Кол.<br>шт. | Профиль  | Длина,<br>мм | Масса, кг |      |       | Марка<br>стали | Примечание |
|----------------|-----------|-------------|----------|--------------|-----------|------|-------|----------------|------------|
|                |           |             |          |              | шт.       | общ. | марки |                |            |
| 1Н1-62         | 754       | 1           | Руф5*490 | 2480         | 50.8      | 50.8 |       | С245           |            |
|                |           |             |          |              |           |      | 50.8  |                |            |

## Требуется изготовить

| Марка<br>эл-та | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |      |
|----------------|----------------|-----------|------|
|                |                | марки     | всех |
| 1Н1-62         | 1              | 50.8      | 50.8 |
|                |                |           |      |
| Итого:         |                | 50.8      |      |

## Выборка металла

| Марка<br>стали       | Профиль | ГОСТ или ТУ  | Масса,<br>кг |
|----------------------|---------|--------------|--------------|
| С245                 | Руф5    | ГОСТ 8568-77 | 50.8         |
|                      |         |              |              |
| Масса напл. металла: |         |              | 0.0          |
| Итого:               |         |              | 50.8         |



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
  - БС - с ближней стороны детали;
  - ДС - с дальней стороны детали;
  - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|                                                                                                                   |  |  |  |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| Взам. инв. №                                                                                                      |  |  |  |  |  |  |
|                                                                                                                   |  |  |  |  |  |  |
| Подп. и дата                                                                                                      |  |  |  |  |  |  |
|                                                                                                                   |  |  |  |  |  |  |
| Инв. № подл.                                                                                                      |  |  |  |  |  |  |
|                                                                                                                   |  |  |  |  |  |  |
| 3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;                                                                       |  |  |  |  |  |  |
| 4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:                                       |  |  |  |  |  |  |
| -БС - с ближней стороны детали;                                                                                   |  |  |  |  |  |  |
| -ДС - с дальней стороны детали;                                                                                   |  |  |  |  |  |  |
| -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.                                                                    |  |  |  |  |  |  |
| 1632-2021-2.1.3-КМД                                                                                               |  |  |  |  |  |  |
| Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |  |  |  |  |  |  |
| Конвейерная галерея №3                                                                                            |  |  |  |  |  |  |
| Стадия                                                                                                            |  |  |  |  |  |  |
| Р                                                                                                                 |  |  |  |  |  |  |
| Лист                                                                                                              |  |  |  |  |  |  |
| 244                                                                                                               |  |  |  |  |  |  |
| Листов                                                                                                            |  |  |  |  |  |  |
| 1                                                                                                                 |  |  |  |  |  |  |
| Настил 1Н1-62                                                                                                     |  |  |  |  |  |  |
| Проверил Толкунов Ю.В. 10.04.24                                                                                   |  |  |  |  |  |  |
| Разраб. Салтымаков С.С. 10.04.24                                                                                  |  |  |  |  |  |  |