

Спецификация металла на один сборочный элемент

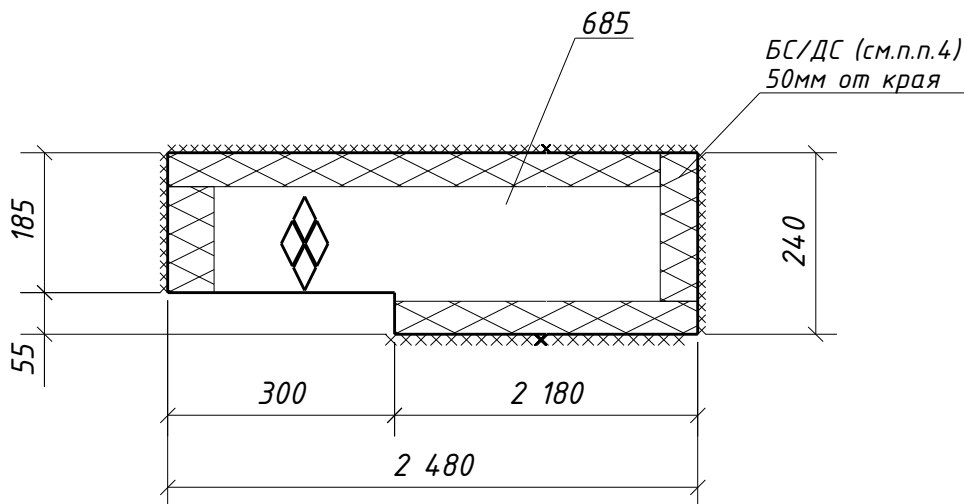
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-64	685	1	Риφ5*240	2480	24.2	24.2		С245	
							24.2		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-64	1	24.2	24.2
Итого:		24.2	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245	Риφ5	ГОСТ 8568-77	24.2
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			24.2



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	1632-2021-2.1.3-КМД					
			Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
			Конвейерная галерея №3				Стадия	Лист
							Р	246
			Настил 1Н1-64				Листов	
			Проверил	Толкунов Ю.В.	10.04.24			
			Разраб.	Салтымаков С.С.	10.04.24			