

# Спецификация металла на один сборочный элемент

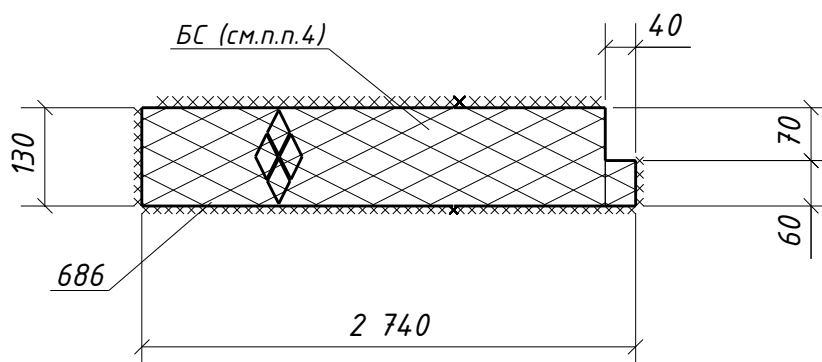
| Марка<br>эл-та | Дет.<br>№ | Кол.<br>шт. | Профиль  | Длина,<br>мм | Масса, кг |      |       | Марка<br>стали | Примечание |
|----------------|-----------|-------------|----------|--------------|-----------|------|-------|----------------|------------|
|                |           |             |          |              | шт.       | общ. | марки |                |            |
| 1Н1-65         | 686       | 1           | Риφ5*130 | 2740         | 14.7      | 14.7 |       | С245           |            |
|                |           |             |          |              |           |      | 14.7  |                |            |

## Требуется изготовить

| Марка<br>эл-та | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |      |
|----------------|----------------|-----------|------|
|                |                | марки     | всех |
| 1Н1-65         | 1              | 14.7      | 14.7 |
|                |                |           |      |
| Итого:         |                | 14.7      |      |

## Выборка металла

| Марка<br>стали       | Профиль | ГОСТ или ТУ  | Масса,<br>кг |
|----------------------|---------|--------------|--------------|
| С245                 | Риφ5    | ГОСТ 8568-77 | 14.7         |
|                      |         |              |              |
| Масса напл. металла: |         |              | 0.0          |
| Итого:               |         |              | 14.7         |



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
  - БС - с ближней стороны детали;
  - ДС - с дальней стороны детали;
  - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|              |          |                 |      |        |         |          |
|--------------|----------|-----------------|------|--------|---------|----------|
| Взам. инв. № |          |                 |      |        |         |          |
|              |          |                 |      |        |         |          |
| Подп. и дата |          |                 |      |        |         |          |
|              |          |                 |      |        |         |          |
| Инв. № подл. | Изм.     | Кол.уч.         | Лист | № док. | Подпись | Дата     |
|              |          |                 |      |        |         |          |
|              |          |                 |      |        |         |          |
|              | Проверил | Толкунов Ю.В.   |      |        |         | 10.04.24 |
|              | Разраб.  | Салтымаков С.С. |      |        |         | 10.04.24 |

1632-2021-2.1.3-КМД

Терминал по перевалке минеральных удобрений  
в морском торговом порту Усть-Луга.  
Береговые объекты терминала

Конвейерная галерея №3

Стадия Лист Листов  
Р 247 1

Настил 1Н1-65