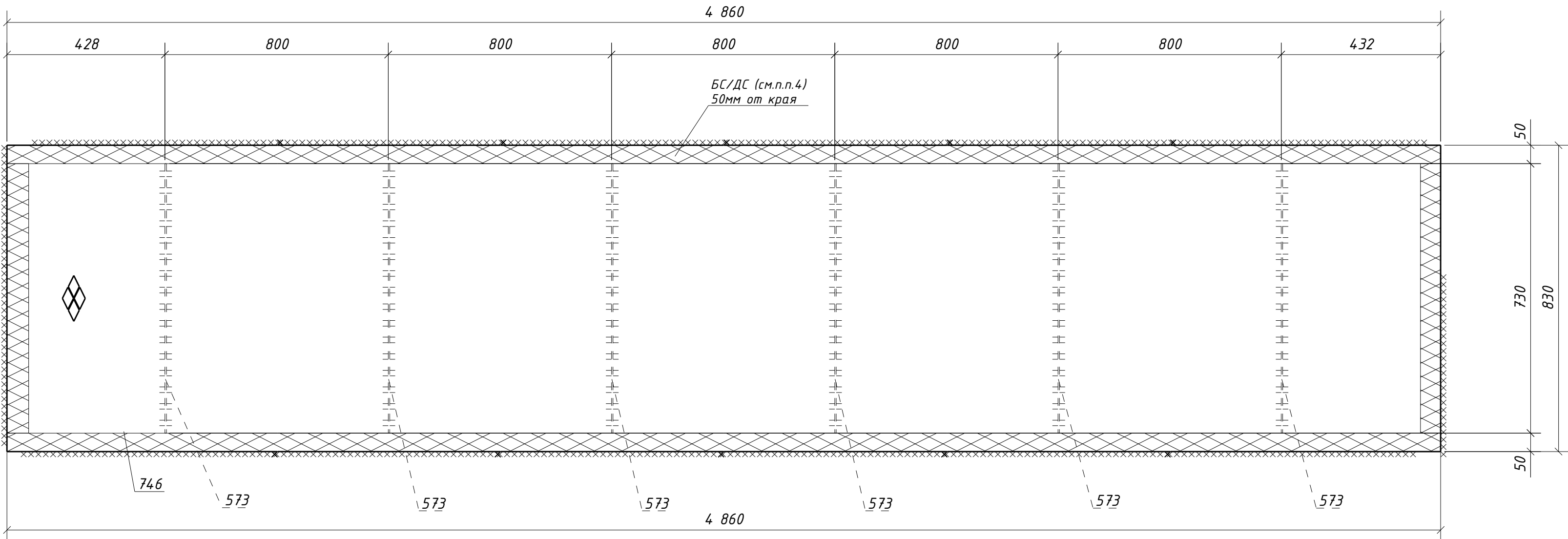


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-69	573	6	-4х60	730	1.4	8.4		С235	
	746	1	РиФ5*830	4860	168.6	168.6		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.8								178.8	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-69	2	178.8	357.6
Итого:		357.6	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	16.8
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	337.2
Масса напл. металла:			3.6
Итого:			357.6

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

							1632-2021-2.1.3-КМД			
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
							Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
								Р	251	1
Проверил	Толкунов Ю.В.	Салтымаков С.С.	10.04.24				Настил 1Н1-69			
Разраб.			10.04.24							