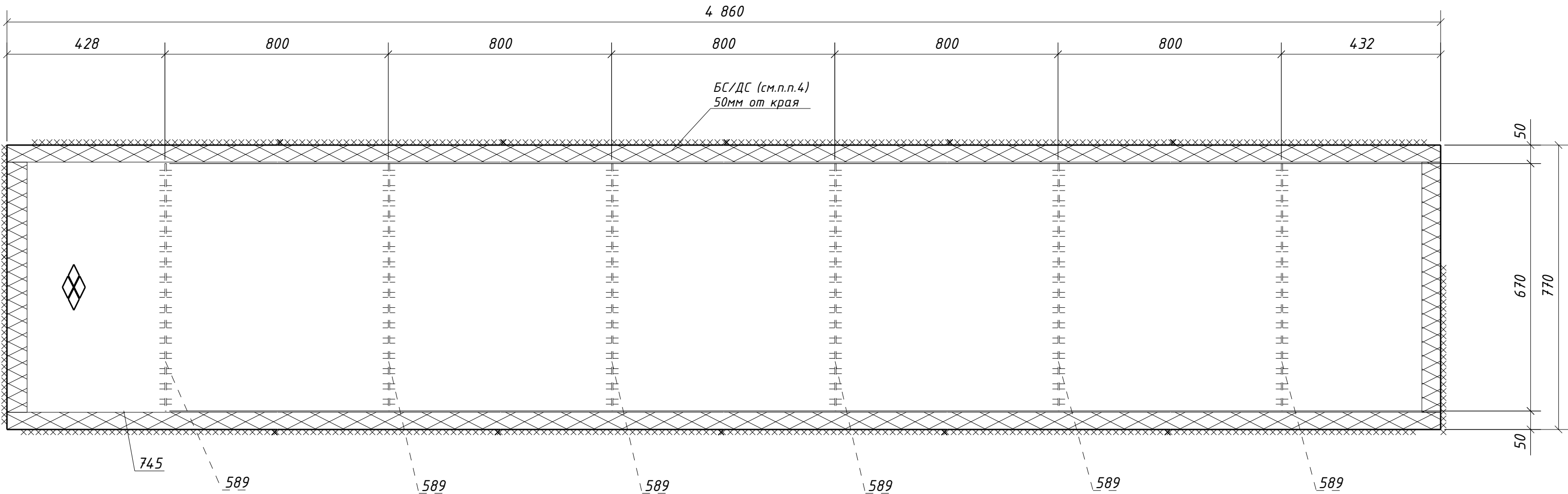


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-70	589	6	-4х60	670	1.3	7.8		С235	
	745	1	Риф5*770	4860	156.4	156.4		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.6						165.8		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-70	1	165.8	165.8
Итого:		165.8	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	7.8
С245	Риф5	ГОСТ 8568-77	156.4
Масса напл. металла:			1.6
Итого:			165.8



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

							1632-2021-2.1.3-КМД			
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
							Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист
									P	252
										1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24		Настил 1Н1-70			
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24					