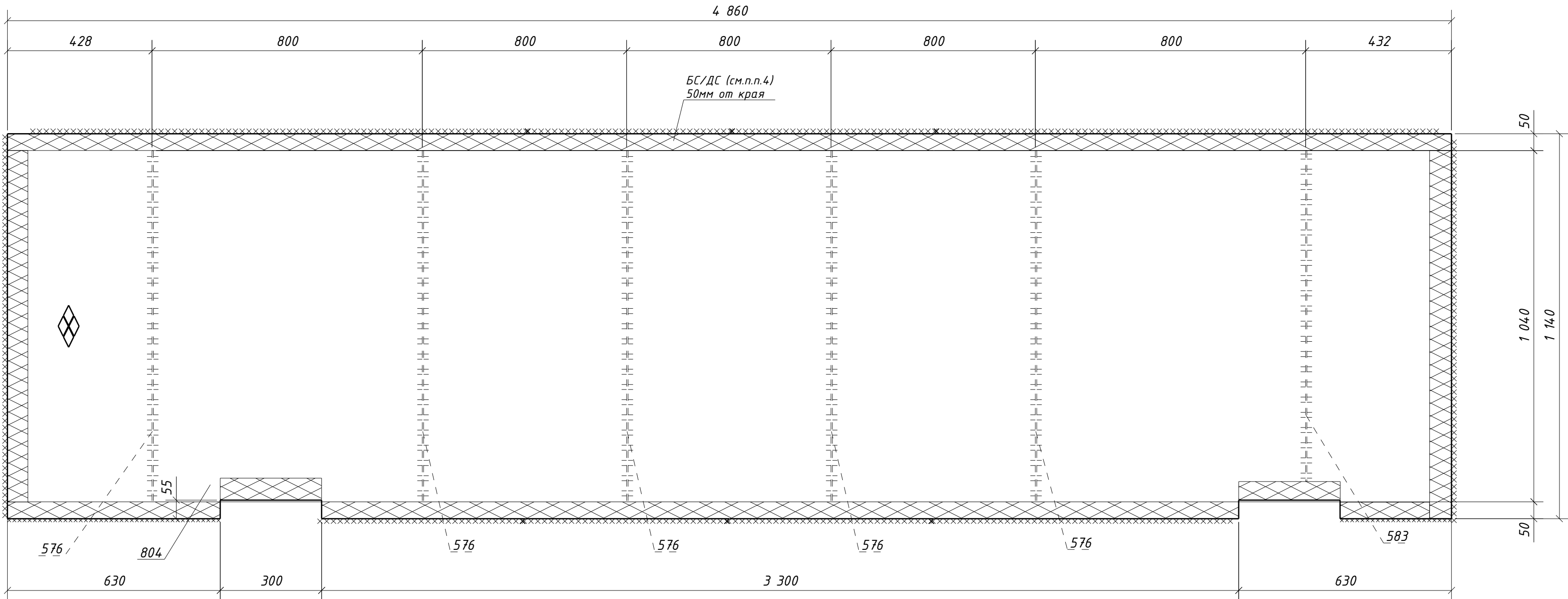


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-75	576	5	-4х60	1040	2.0	10.0		С235	
	583	1	-4х60	980	1.8	1.8		С235	
	804	1	РиФ5*1140	4860	230.2	230.2		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.4								244.4	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-75	1	244.4	244.4
Итого:		244.4	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	11.8
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	230.2
Масса напл. металла:			2.4
Итого:			244.4

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	257	1
Проверил	Толкунов Ю.В.	Салтымаков С.С.	10.04.24			Настил 1Н1-75			
Разраб.			10.04.24						