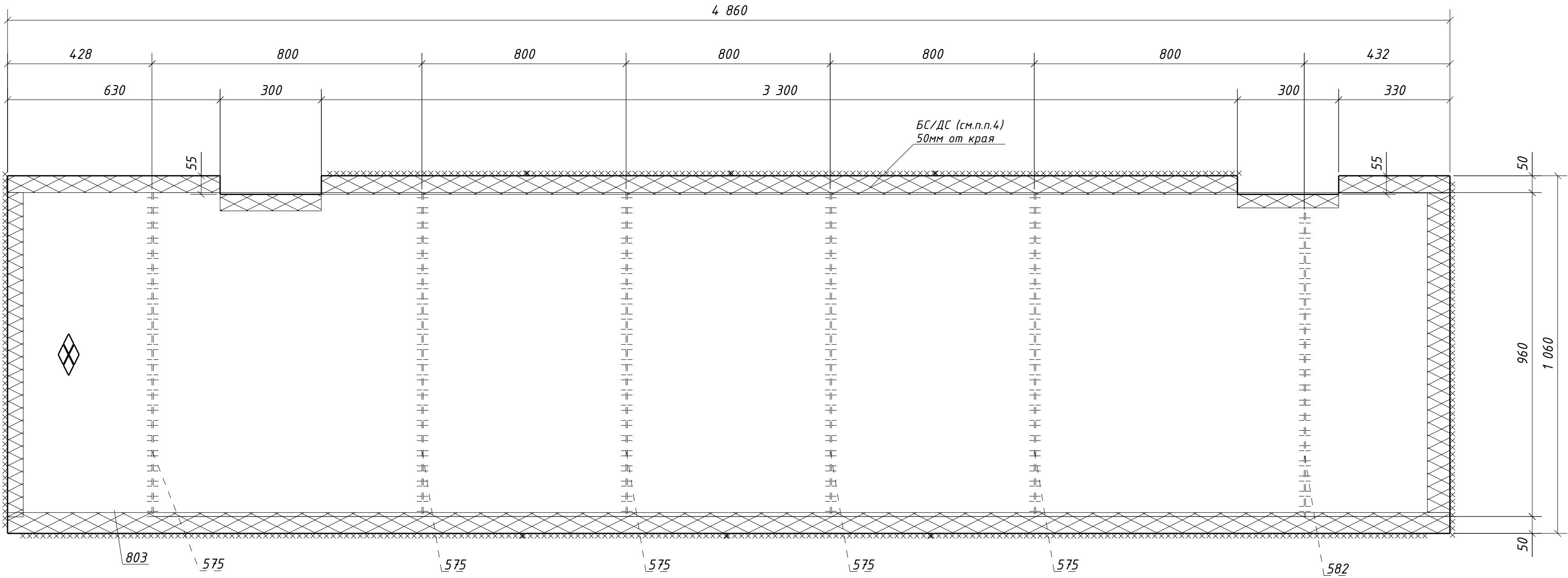


|              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |
|              |              |              |



| Спецификация металла на один сборочный элемент |           |             |           |              |           |       |       |                |            |
|------------------------------------------------|-----------|-------------|-----------|--------------|-----------|-------|-------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№ | Кол.<br>шт. | Профиль   | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |           |             |           |              | шт.       | общ.  | марки |                |            |
| 1Н1-76                                         | 575       | 5           | -4x60     | 960          | 1.8       | 9.0   |       | С235           |            |
|                                                | 582       | 1           | -4x60     | 900          | 1.7       | 1.7   |       | С235           |            |
|                                                | 803       | 1           | РиФ5*1060 | 4860         | 213.9     | 213.9 |       | С245           |            |
| Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.2            |           |             |           |              |           |       |       | 226.8          |            |

| Требуется изготовить |                |           |       |
|----------------------|----------------|-----------|-------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|                      |                | марки     | всех  |
| 1Н1-76               | 1              | 226.8     | 226.8 |
| Итого:               |                | 226.8     |       |

| Выборка металла      |         |                 |              |
|----------------------|---------|-----------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
| С235                 | -4      | ГОСТ 19903-2015 | 10.7         |
| С245                 | РиФ5    | ГОСТ 8568-77    | 213.9        |
| Масса напл. металла: |         |                 | 2.2          |
| Итого:               |         |                 | 226.8        |

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|                                                                                                             |                 |                 |          |          |          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|----------|----------|----------|
| 1632-2021-2.1.3-КМД                                                                                         |                 |                 |          |          |          |
| Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала |                 |                 |          |          |          |
| Изм.                                                                                                        | Кол.уч.         | Лист            | № док.   | Подпись  | Дата     |
|                                                                                                             |                 |                 |          |          |          |
| Конвейерная галерея №3                                                                                      |                 |                 |          | Стадия   | Лист     |
|                                                                                                             |                 |                 |          | Р        | 258      |
|                                                                                                             |                 |                 |          | Листов   | 1        |
| Настил 1Н1-76                                                                                               |                 |                 |          |          |          |
| Проверил                                                                                                    | Толкунов Ю.В.   | Салтымаков С.С. | 10.04.24 | 10.04.24 | 10.04.24 |
| Разраб.                                                                                                     | Салтымаков С.С. | Салтымаков С.С. | 10.04.24 | 10.04.24 | 10.04.24 |