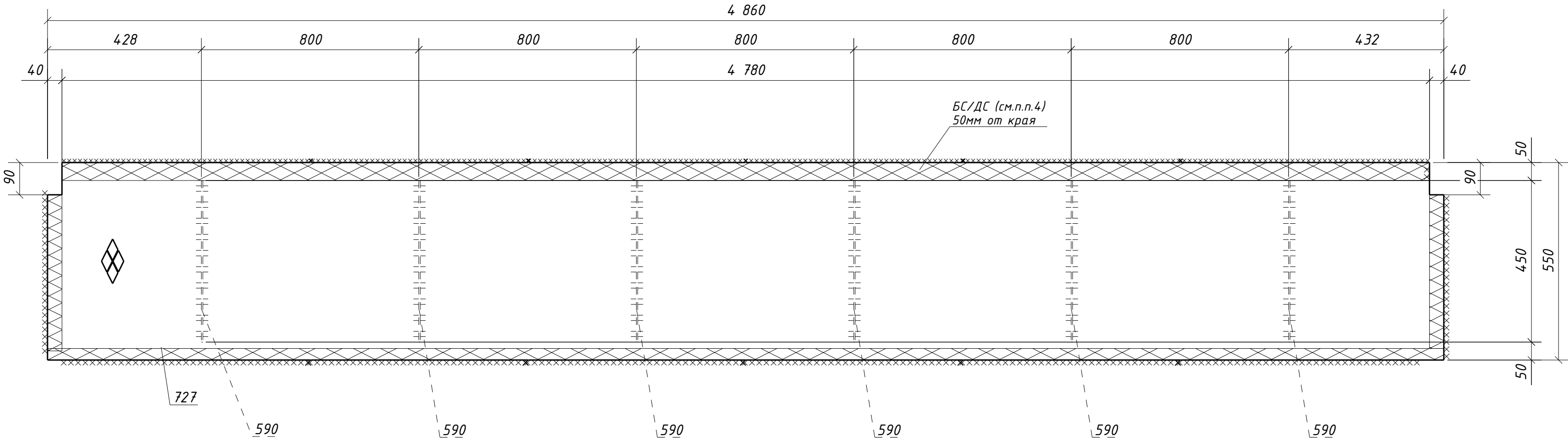


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-78	590	6	-4х60	450	0.8	4.8		С235	
	727	1	Руф5*550	4860	111.4	111.4		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.2						117.4		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-78	1	117.4	117.4
Итого:			117.4

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	4.8
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	111.4
Масса напл. металла:			1.2
Итого:			117.4



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата				
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	260	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Настил 1Н1-78			
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24				