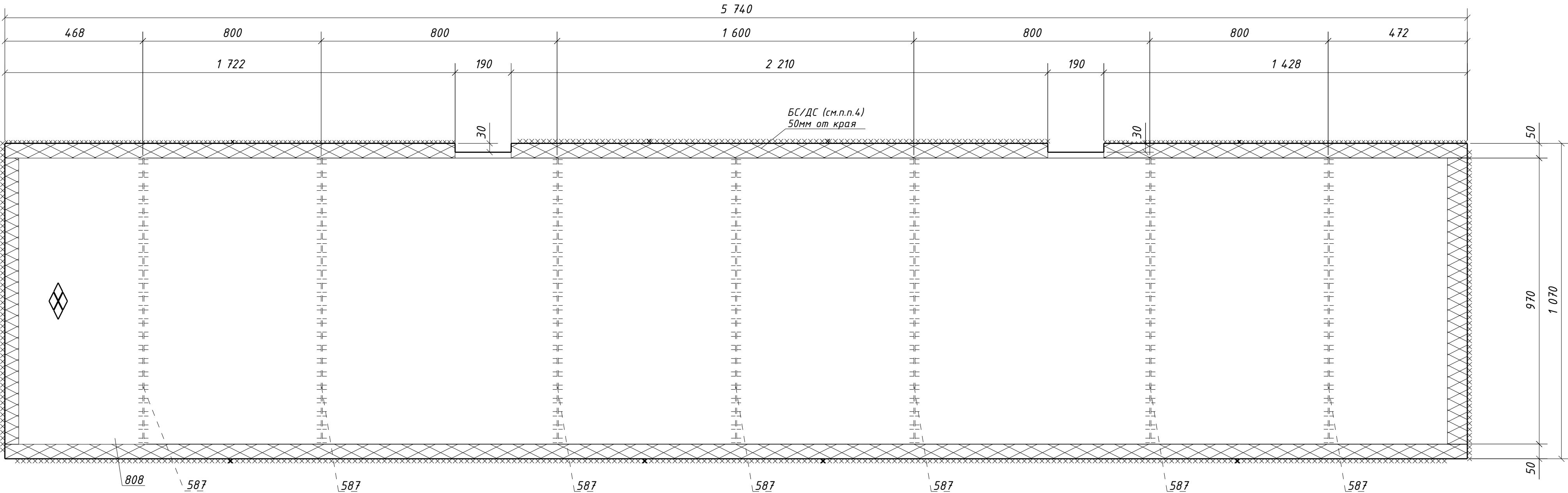


|              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |
|              |              |              |



| Спецификация металла на один сборочный элемент |           |             |           |              |           |       |       |                |            |
|------------------------------------------------|-----------|-------------|-----------|--------------|-----------|-------|-------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№ | Кол.<br>шт. | Профиль   | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |           |             |           |              | шт.       | общ.  | марки |                |            |
| 1Н1-84                                         | 587       | 7           | -4х60     | 970          | 1.8       | 12.6  |       | С235           |            |
|                                                | 808       | 1           | РиФ5*1070 | 5740         | 256.2     | 256.2 |       | С245           |            |
| Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.7            |           |             |           |              |           |       |       | 271.5          |            |

| Требуется изготовить |                |           |       |
|----------------------|----------------|-----------|-------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|                      |                | марки     | всех  |
| 1Н1-84               | 1              | 271.5     | 271.5 |
|                      |                |           |       |
| Итого:               |                | 271.5     |       |

| Выборка металла      |         |                 |              |
|----------------------|---------|-----------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
| С235                 | -4      | ГОСТ 19903-2015 | 12.6         |
| С245                 | РиФ5    | ГОСТ 8568-77    | 256.2        |
| Масса напл. металла: |         |                 | 2.7          |
| Итого:               |         |                 | 271.5        |

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|          |                 |      |                                                                                       |          |               |                                                                                                                   |  |        |        |
|----------|-----------------|------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------|--------|
|          |                 |      |                                                                                       |          |               | 1632-2021-2.1.3-КМД                                                                                               |  |        |        |
|          |                 |      |                                                                                       |          |               | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |  |        |        |
| Изм.     | Кол.уч.         | Лист | № док.                                                                                | Подпись  | Дата          |                                                                                                                   |  |        |        |
|          |                 |      |                                                                                       |          |               | Конвейерная галерея №3                                                                                            |  | Стадия | Лист   |
|          |                 |      |                                                                                       |          |               |                                                                                                                   |  | Р      | 266    |
|          |                 |      |                                                                                       |          |               |                                                                                                                   |  |        | Листов |
|          |                 |      |                                                                                       |          |               |                                                                                                                   |  |        | 1      |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |      |  | 10.04.24 | Настил 1Н1-84 |                                                                                                                   |  |        |        |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |      |  | 10.04.24 |               |                                                                                                                   |  |        |        |