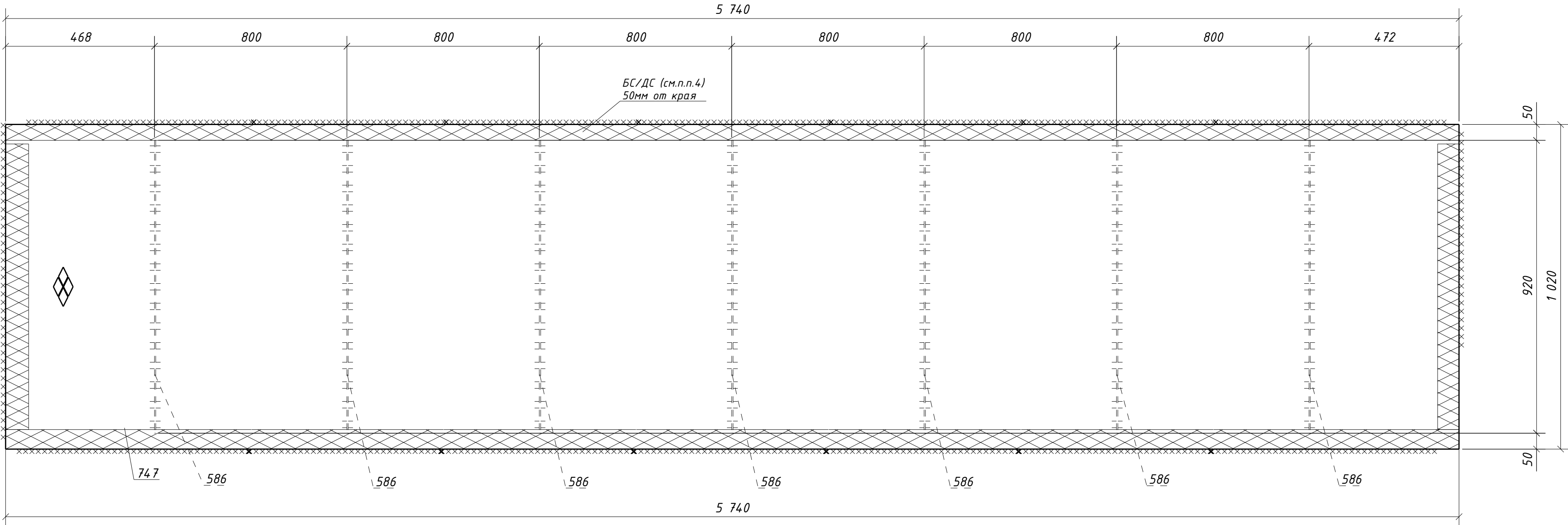


Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали
					шт.	общ.	марки	
1Н1-85	586	7	-4х60	920	1.7	11.9		С235
	747	1	РиФ5*1020	5740	244.7	244.7		С245
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.6							259.2	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-85	1	259.2	259.2
Итого:			259.2

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	11.9
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	244.7
Масса напл. металла:			2.6
Итого:			259.2



1. Общие данные см. л.1

2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;

3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;

4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	267	1
Проверил	Толкунов Ю.В.			10.04.24		Настил 1Н1-85			
Разраб.	Салтымаков С.С.			10.04.24					