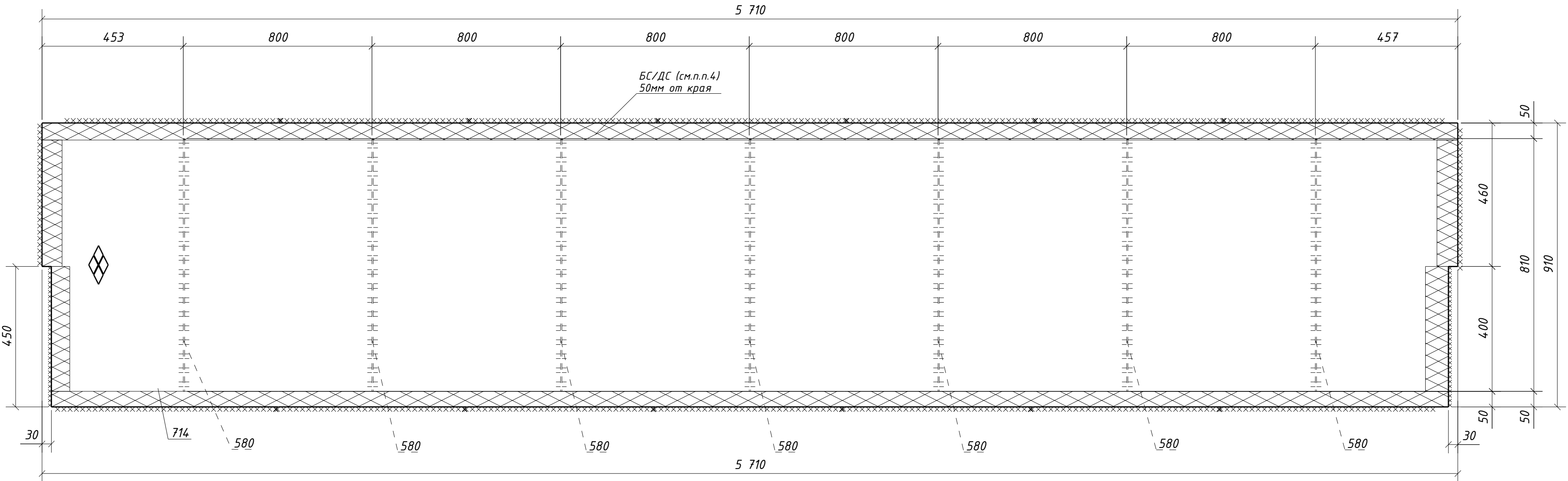


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-91	580	7	-4х60	810	1.5	10.5		С235	
	714	1	РиФ5*910	5710	216.0	216.0		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.3								228.8	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-91	7	228.8	1601.6
Итого:		1601.6	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	73.5
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	1512.0
Масса напл. металла:			16.1
Итого:			1601.6

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

							1632-2021-2.1.3-КМД		
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
							Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
								Р	273
								Листов	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24		Настил 1Н1-91		
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24				