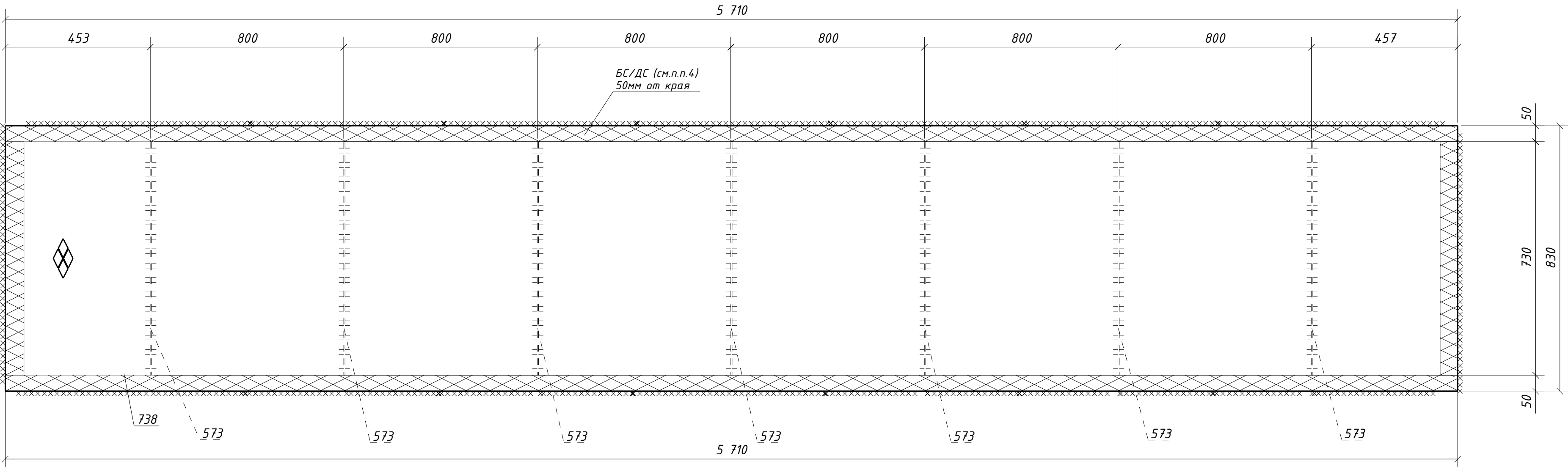


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-92	573	7	-4х60	730	1.4	9.8		С235	
	738	1	РиФ5*830	5710	198.1	198.1		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.1							210.0		

Требуется изготовить				Выборка металла			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
		марки	всех				
1Н1-92	7	210.0	14 70.0	С235	-4	ГОСТ 19903-2015	68.6
				С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	1386.7
Итого:			14 70.0	Масса напл. металла:			14.7
				Итого:			14 70.0



1. Общие данные см. л.1

2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;

3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;

4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

							1632-2021-2.1.3-КМД			
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
								Р	274	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Настил 1Н1-92				
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24					