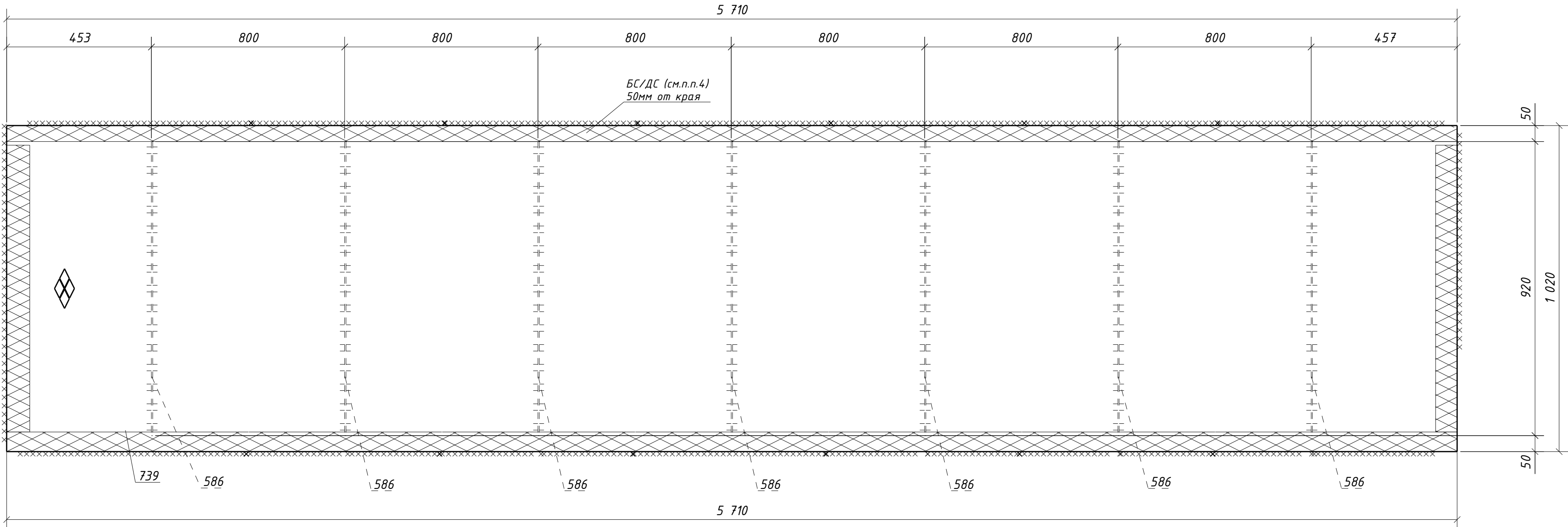


Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали
					шт.	общ.	марки	
1Н1-96	586	7	-4х60	920	1.7	11.9		С235
	739	1	РиФ5*1020	5710	243.4	243.4		С245
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.6							257.9	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-96	1	257.9	257.9
Итого:		257.9	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	11.9
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	243.4
Масса напл. металла:			2.6
Итого:			257.9



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата			
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	278
						Настил 1Н1-96	Листов	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24			
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24			