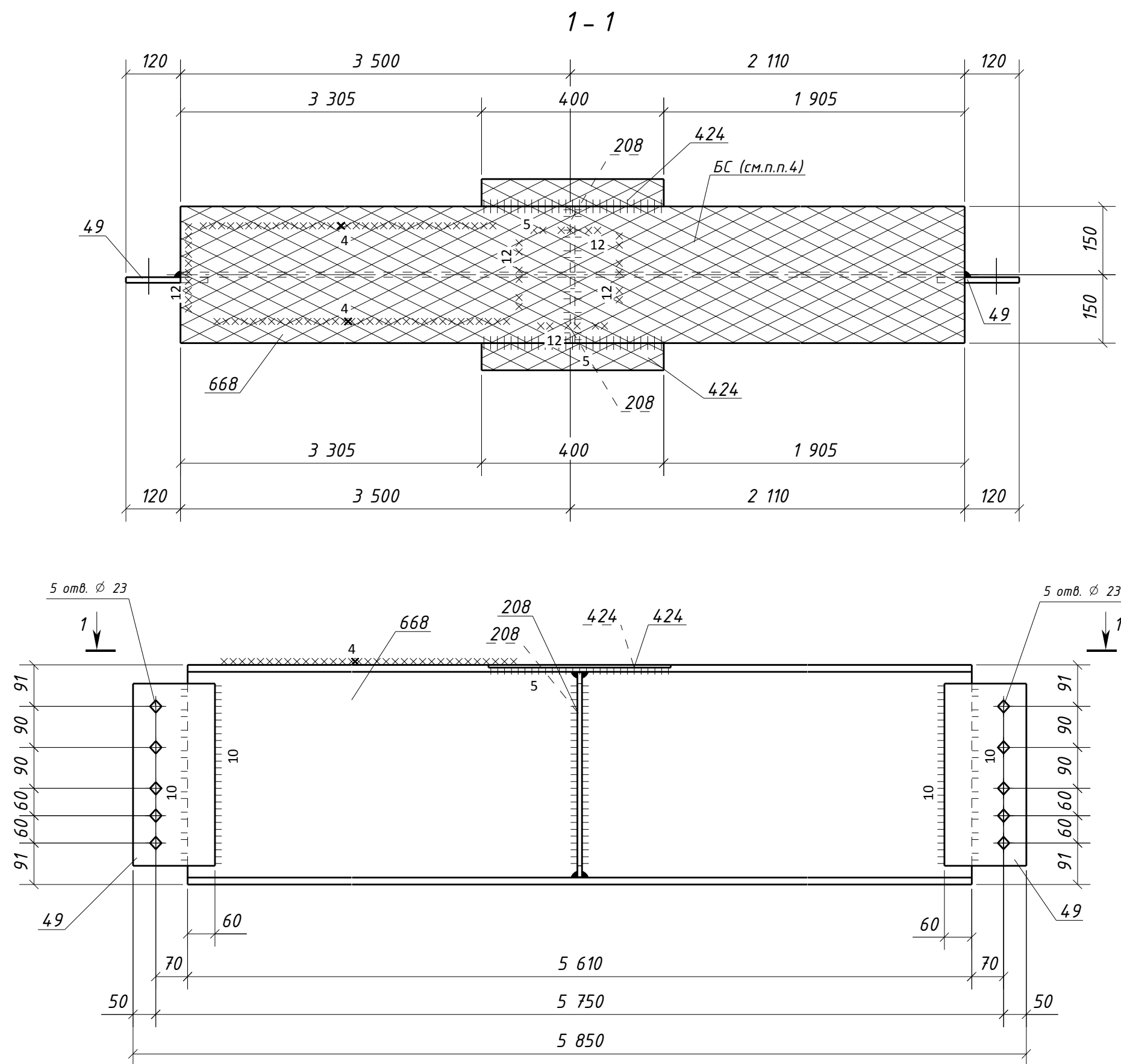
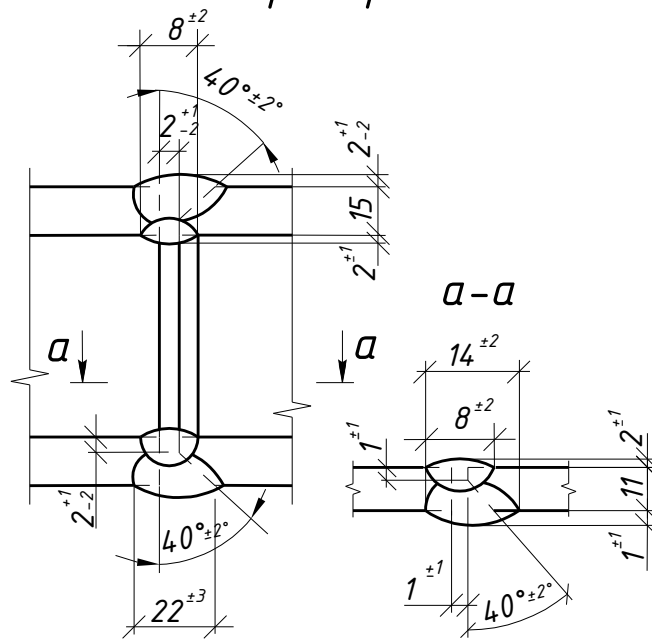


| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |
|--------------|--------------|--------------|
|              |              |              |



Типовой стык для ДВУТАВР50Ш1  
швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
  - БС – с ближней стороны детали;
  - ДС – с дальней стороны детали;
  - БС/ДС – с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:  
 – отверстие под постоянный болт.

|          |                 |                                                                                       |          |         |      |                                                                                                                   |                           |      |        |
|----------|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|------|--------|
|          |                 |                                                                                       |          |         |      | 1632-2021-2.1.3-КМД                                                                                               |                           |      |        |
|          |                 |                                                                                       |          |         |      | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |                           |      |        |
| Изм.     | Кол.уч.         | Лист                                                                                  | № док.   | Подпись | Дата | Конвейерная галерея №3                                                                                            | Стадия                    | Лист | Листов |
|          |                 |                                                                                       |          |         |      |                                                                                                                   | Р                         | 27   | 1      |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |  | 10.04.24 |         |      | Балка 154-12                                                                                                      | ООО "СОЭКС<br>ИНЖИНИРИНГ" |      |        |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |  | 10.04.24 |         |      |                                                                                                                   |                           |      |        |

| Спецификация металла на один сборочный элемент |                                     |             |             |              |           |       |       |                |            |
|------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------|-------------|--------------|-----------|-------|-------|----------------|------------|
| Марка<br>эл.-та                                | Дет.<br>№                           | Кол.<br>шт. | Профиль     | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |                                     |             |             |              | шт.       | общ.  | марку |                |            |
| 1Б4-12                                         | 49                                  | 2           | -12х180     | 400          | 6.8       | 13.6  |       | С245-4         | Отв.       |
|                                                | 208                                 | 2           | -10х145     | 450          | 5.1       | 10.2  |       | С245-4         |            |
|                                                | 424                                 | 2           | -6х60       | 400          | 1.1       | 2.2   |       | С245-4         |            |
|                                                | 668                                 | 1           | ДВЧТАВР50Ш1 | 5610         | 640.8     | 640.8 |       | С255-4         |            |
|                                                | Масса напл. металла (1.0%), кг: 6.7 |             |             |              |           |       | 673.5 |                |            |

| Требуется изготовить |                |           |        |
|----------------------|----------------|-----------|--------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |        |
|                      |                | марки     | всех   |
| 1Б4-12               | 2              | 673.5     | 1347.0 |
|                      |                |           |        |
| Итого:               |                |           | 1347.0 |

| Выборка металла      |             |                   |           |
|----------------------|-------------|-------------------|-----------|
| Марка стали          | Профиль     | ГОСТ или ТУ       | Масса, кг |
| C245-4               | -6          | ГОСТ 19903-2015   | 4.4       |
| C245-4               | -10         | ГОСТ 19903-2015   | 20.4      |
| C245-4               | -12         | ГОСТ 19903-2015   | 27.2      |
| C255-4               | ДВУТАВР50Ш1 | ГОСТ Р 57837-2017 | 1281.6    |
| Масса напл. металла: |             |                   | 13.4      |
| Итого:               |             |                   | 1347.0    |