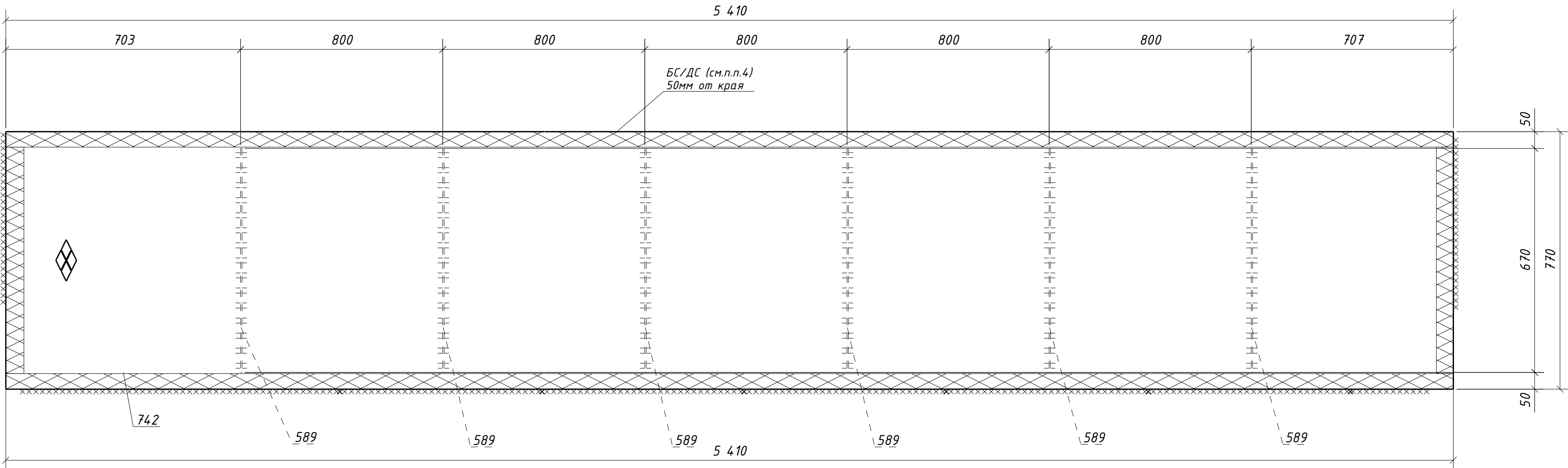


| Спецификация металла на один сборочный элемент |                                     |             |          |              |           |       |       |                |            |
|------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------|----------|--------------|-----------|-------|-------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№                           | Кол.<br>шт. | Профиль  | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |                                     |             |          |              | шт.       | общ.  | марки |                |            |
| 1Н1-104                                        | 589                                 | 6           | -4х60    | 670          | 1.3       | 7.8   |       | С235           |            |
|                                                | 742                                 | 1           | РиФ5*770 | 5410         | 174.1     | 174.1 |       | С245           |            |
|                                                | Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.8 |             |          |              |           |       | 183.7 |                |            |

| Требуется изготовить |                |           |       |
|----------------------|----------------|-----------|-------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|                      |                | марки     | всех  |
| 1Н1-104              | 1              | 183.7     | 183.7 |
|                      |                |           |       |
| Итого:               |                | 183.7     |       |

| Выборка металла      |         |                 |              |
|----------------------|---------|-----------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
| С235                 | -4      | ГОСТ 19903-2015 | 7.8          |
| С245                 | РиФ5    | ГОСТ 8568-77    | 174.1        |
|                      |         |                 |              |
| Масса напл. металла: |         |                 | 1.8          |
| Итого:               |         |                 | 183.7        |



1. Общие данные см. л.1

2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;

3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;

4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:  
-БС - с ближней стороны детали;  
-ДС - с дальней стороны детали;  
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|          |                 |      |        |         |          |  |                                                                                                                   |        |      |
|----------|-----------------|------|--------|---------|----------|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|------|
|          |                 |      |        |         |          |  | 1632-2021-2.1.3-КМД                                                                                               |        |      |
|          |                 |      |        |         |          |  | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |        |      |
| Изм.     | Кол.уч.         | Лист | № док. | Подпись | Дата     |  |                                                                                                                   |        |      |
|          |                 |      |        |         |          |  | Конвейерная галерея №3                                                                                            | Стадия | Лист |
|          |                 |      |        |         |          |  |                                                                                                                   | Р      | 286  |
|          |                 |      |        |         |          |  |                                                                                                                   | Листов | 1    |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |      |        |         | 10.04.24 |  | Настил 1Н1-104                                                                                                    |        |      |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |      |        |         | 10.04.24 |  |                                                                                                                   |        |      |