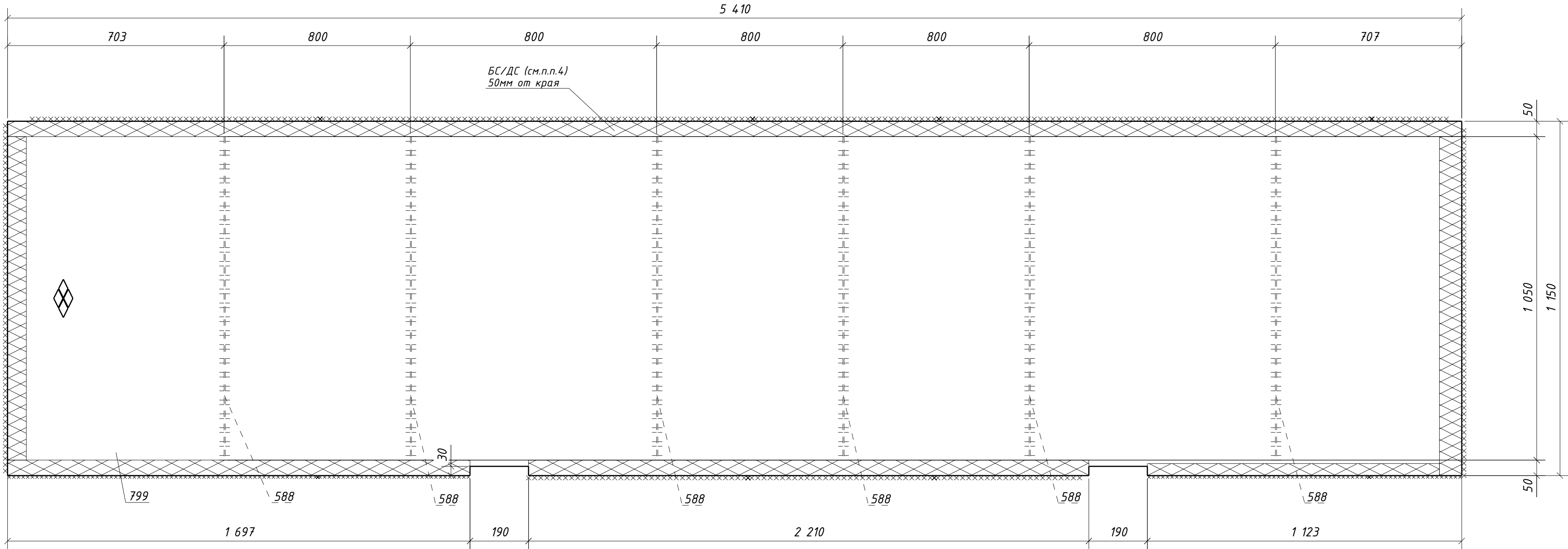


|              |  |
|--------------|--|
| Инв. № подл. |  |
| Подп. и дата |  |
| Взам. инв. № |  |



| Спецификация металла на один сборочный элемент |                                     |             |           |              |           |       |       |                |            |
|------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------|-----------|--------------|-----------|-------|-------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№                           | Кол.<br>шт. | Профиль   | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |                                     |             |           |              | шт.       | общ.  | марки |                |            |
| 1Н1-105                                        | 588                                 | 6           | -4х60     | 1050         | 2.0       | 12.0  |       | С235           |            |
|                                                | 799                                 | 1           | РиФ5*1150 | 5410         | 259.6     | 259.6 |       | С245           |            |
|                                                | Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.7 |             |           |              |           |       | 274.3 |                |            |

| Требуется изготовить |                |           |       |
|----------------------|----------------|-----------|-------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|                      |                | марки     | всех  |
| 1Н1-105              | 1              | 274.3     | 274.3 |
|                      |                |           |       |
| Итого:               |                | 274.3     |       |

| Выборка металла      |         |                 |              |
|----------------------|---------|-----------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
| С235                 | -4      | ГОСТ 19903-2015 | 12.0         |
| С245                 | РиФ5    | ГОСТ 8568-77    | 259.6        |
| Масса напл. металла: |         |                 | 2.7          |
| Итого:               |         |                 | 274.3        |

1. Общие данные см. л.1  
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;  
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;  
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:  
-БС - с ближней стороны детали;  
-ДС - с дальней стороны детали;  
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|          |                 |      |        |         |          |                                                                                                                   |        |      |
|----------|-----------------|------|--------|---------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|------|
|          |                 |      |        |         |          | 1632-2021-2.1.3-КМД                                                                                               |        |      |
|          |                 |      |        |         |          | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |        |      |
| Изм.     | Кол.уч.         | Лист | № док. | Подпись | Дата     |                                                                                                                   |        |      |
|          |                 |      |        |         |          | Конвейерная галерея №3                                                                                            | Стадия | Лист |
|          |                 |      |        |         |          |                                                                                                                   | Р      | 287  |
|          |                 |      |        |         |          | Настил 1Н1-105                                                                                                    | Листов | 1    |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |      |        |         | 10.04.24 |                                                                                                                   |        |      |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |      |        |         | 10.04.24 |                                                                                                                   |        |      |