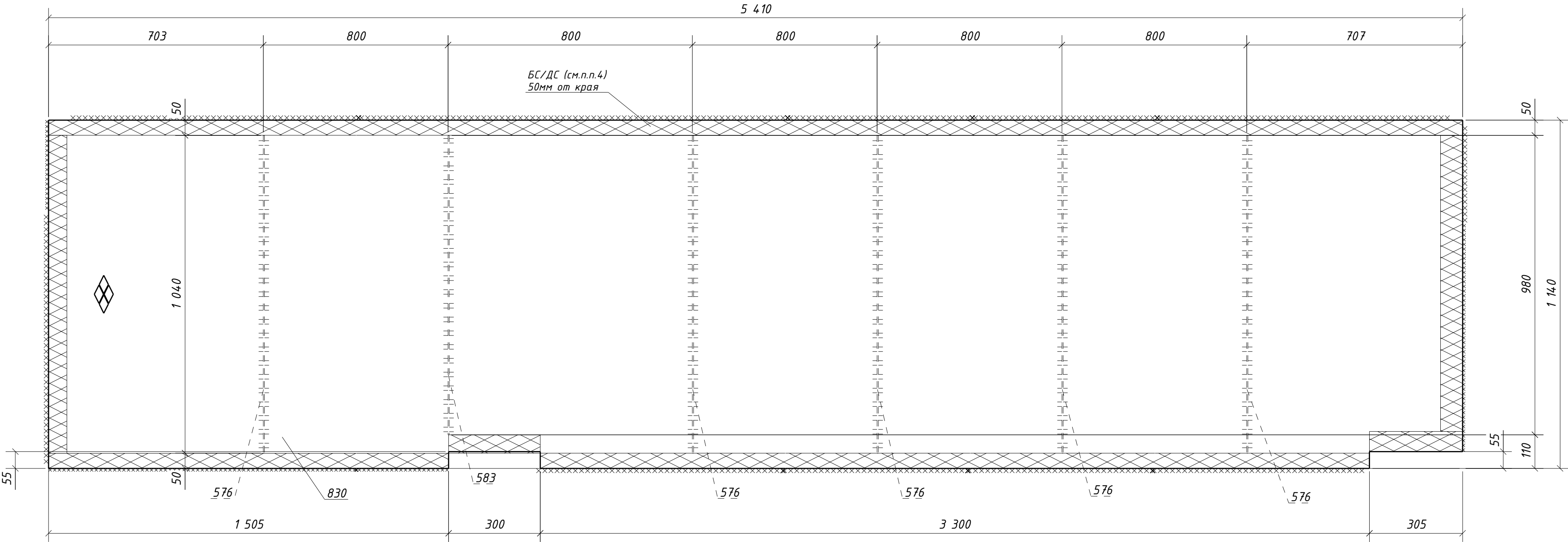


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-109	576	5	-4x60	1040	2.0	10.0		С235	
	583	1	-4x60	980	1.8	1.8		С235	
	830	1	РиФ5*1140	5410	256.4	256.4		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.7								270.9	

Требуется изготовить				Выборка металла			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
		марки	всех				
1Н1-109	1	270.9	270.9	С235	-4	ГОСТ 19903-2015	11.8
				С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	256.4
Итого:			270.9	Масса напл. металла:			2.7
				Итого:			270.9

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

1632-2021-2.1.3-КМД							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Конвейерная галерея №3							Стадия	Лист	Листов
							Р	291	1
Настил 1Н1-109							000 ТД «РОССА»		
Проверил	Толкунов Ю.В.	Салтымаков С.С.	10.04.24	10.04.24					
Разраб.	Салтымаков С.С.	10.04.24							