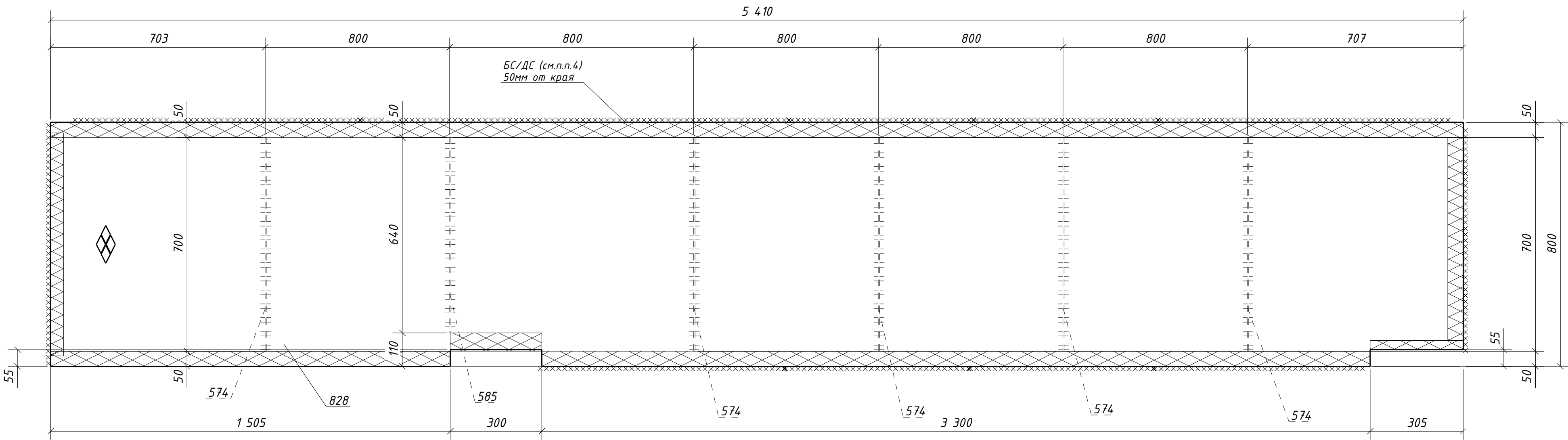


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-111	574	5	-4х60	700	1.3	6.5		С235	
	585	1	-4х60	640	1.2	1.2		С235	
	828	1	РиФ5*800	5410	179.5	179.5		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.9							189.1		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-111	1	189.1	189.1
Итого:		189.1	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	7.7
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	179.5
Масса напл. металла:			1.9
Итого:			189.1

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

1632-2021-2.1.3-КМД						
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Конвейерная галерея №3						Стадия
						Лист
						Листов
Проверил Толкунов Ю.В.						Р
Разраб. Салтымаков С.С.						293
						1
Настил 1Н1-111						