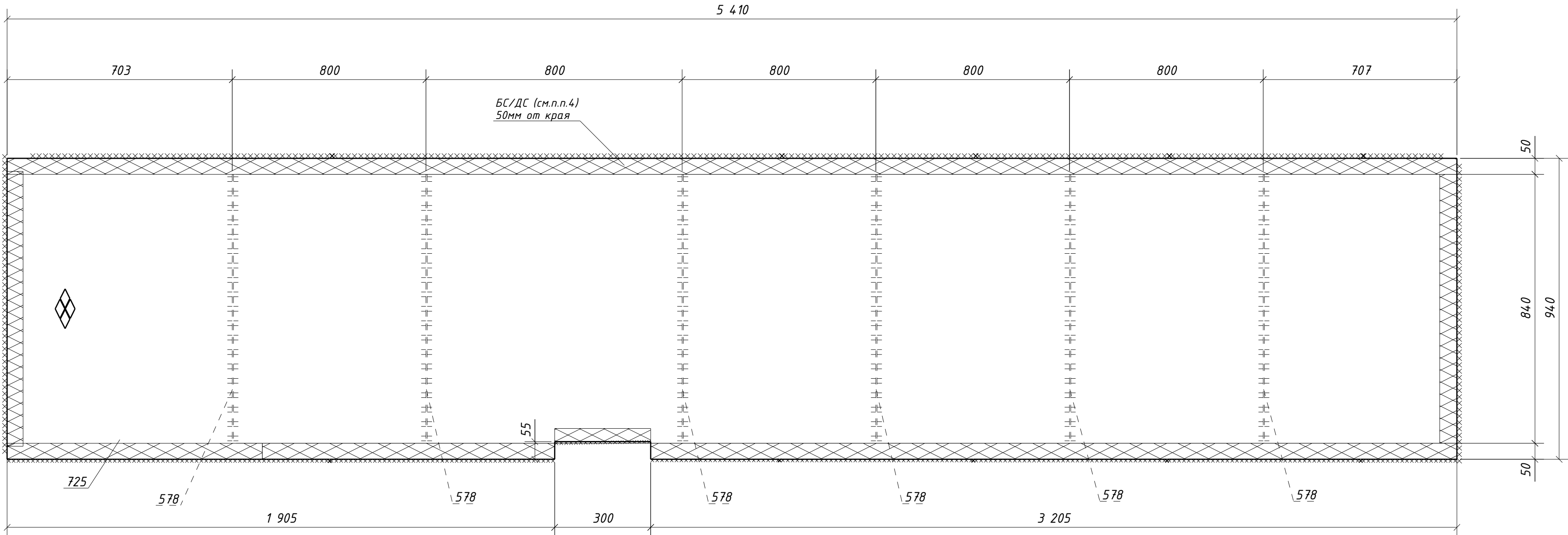


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-116	578	6	-4х60	840	1.6	9.6		С235	
	725	1	РиФ5*940	5410	211.8	211.8		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.2								223.6	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-116	1	223.6	223.6
Итого:			223.6

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	9.6
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	211.8
Масса напл. металла:			2.2
Итого:			223.6



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

							1632-2021-2.1.3-КМД			
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
							Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист
									Р	298
										1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24		Настил 1Н1-116			
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24					