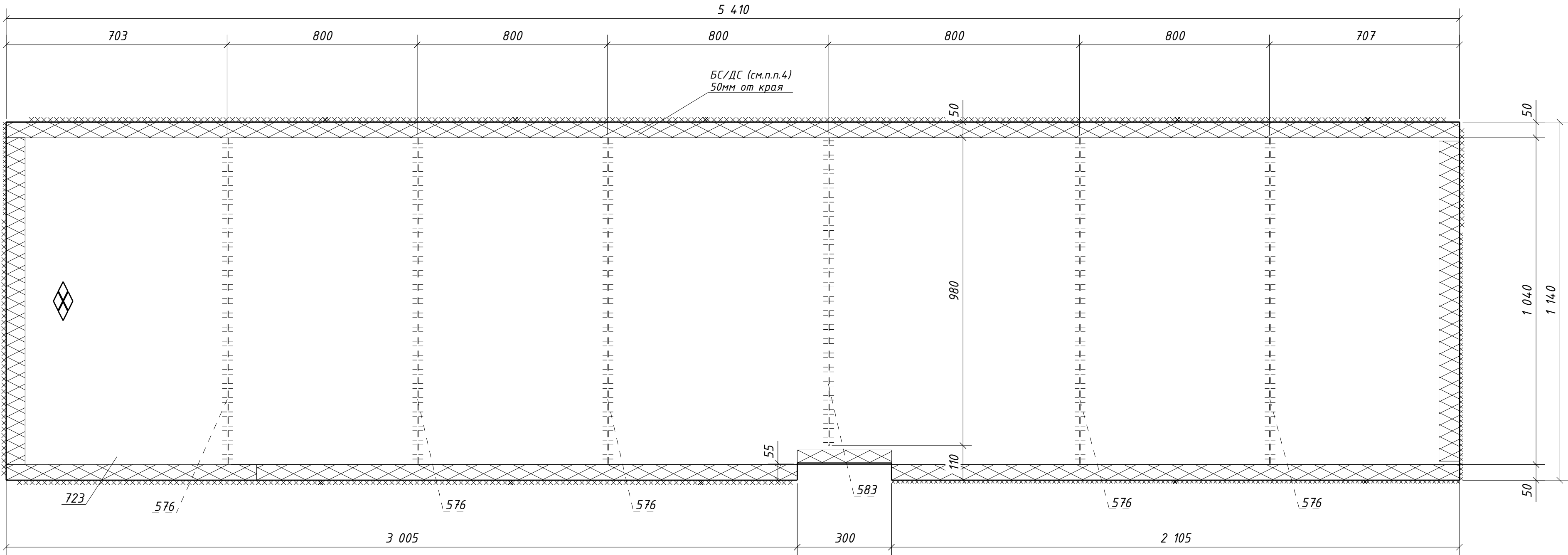


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-118	576	5	-4x60	1040	2.0	10.0		С235	
	583	1	-4x60	980	1.8	1.8		С235	
	723	1	РиФ5*1140	5410	257.1	257.1		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.7								271.6	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-118	1	271.6	271.6
Итого:			271.6

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	11.8
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	257.1
Масса напл. металла:			2.7
Итого:			271.6

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист
								Р	300
									Листов
									1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Настил 1Н1-118			
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24				