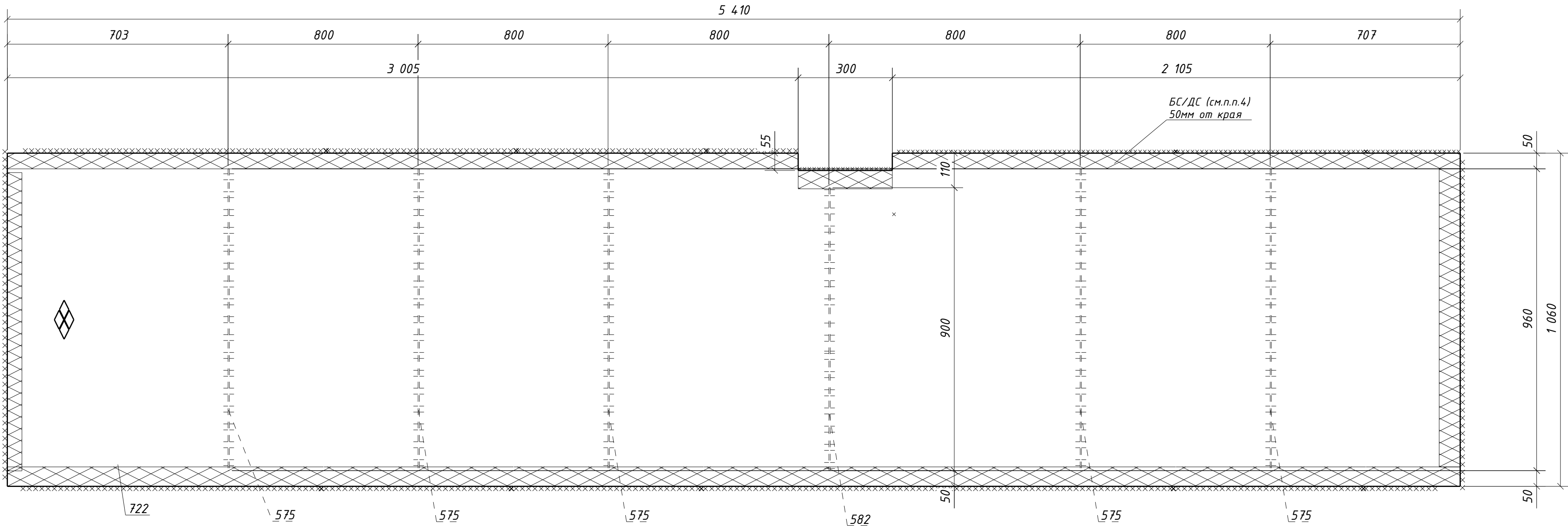


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-119	575	5	-4х60	960	1.8	9.0		С235	
	582	1	-4х60	900	1.7	1.7		С235	
	722	1	РиФ5*1060	5410	239.0	239.0		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.5								252.2	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-119	1	252.2	252.2
Итого:			252.2

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	10.7
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	239.0
Масса напл. металла:			2.5
Итого:			252.2



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

1632-2021-2.1.3-КМД						
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
						Конвейерная галерея №3
						Стадия
						Лист
						Листов
						Р
						301
						1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Настил 1Н1-119
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24	