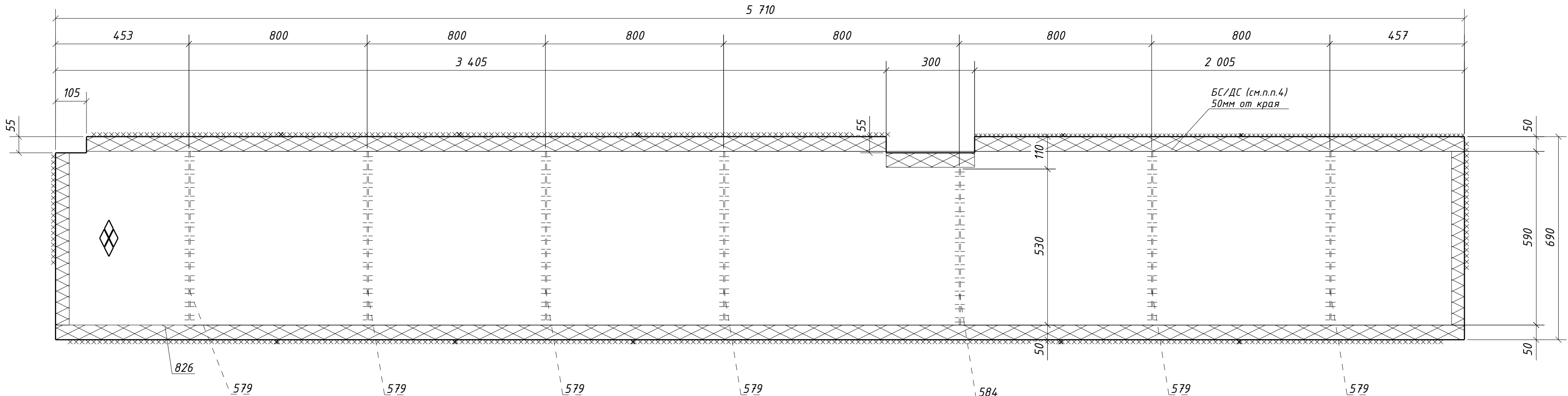


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-121	579	6	-4х60	590	1.1	6.6		С235	
	584	1	-4х60	530	1.0	1.0		С235	
	826	1	РиФ5*690	5710	163.7	163.7		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.7							173.0		

Требуется изготовить				Выборка металла			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
		марки	всех				
1Н1-121	2	173.0	346.0	С235	-4	ГОСТ 19903-2015	15.2
				С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	327.4
Итого:			346.0	Масса напл. металла:			3.4
				Итого:			346.0

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД				
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			Стадия	Лист	Листов
						Конвейерная галерея №3		Р	303	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Настил 1Н1-121				
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24					